

## Primax Excel

### POPIS VÝROBKU

Tento výrobek je nízkovytvrzovacím základovým nátěrem pro polotvrdou dřevovláknitou desku (MDF) a jiné podobné typy substrátů z materiálů na bázi dřeva.

Výrobek lze snadno obrousit, čímž se dosáhne hladkého povrchu s výbornou přilnavostí mezi vrstvami, a to buď s práškovým nebo mokřím vrchním nátěrem. Splňuje mechanické a chemické požadavky nábytkářského odvětví. Jedná se o alternativu k tradičním technologiím základových nátěrů, která je šetrná k životnímu prostředí.

### Oblasti použití

Výrobek je pouze pro použití v interiérech.

Běžné oblasti použití:  
Kuchyňské skříňky  
Nábytek do koupelen  
Kancelářský nábytek  
Nábytek pro domácnosti  
Dětský nábytek

### VLASTNOSTI PRÁŠKU

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Specifická hmotnost		1.45 ± 0.1 g/cm <sup>3</sup>

### Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 20 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Při skladování déle jak 6 měsíců doporučujeme provést zkoušku kvality. Pro přepravu musí být zajištěn chladicí vůz o maximální teplotě 20 °C a maximální relativní vlhkosti 60 %.

### APLIKACE

#### Předúprava

Celková kvalita nátěrového systému se především odvíjí od typu MDF, kvality předúpravy substrátu a aplikační linky. Jelikož je na trhu dostupných mnoho stupňů MDF, které se mohou lišit v obsahu vlhkosti, hustotě profilu, vnitřní pevnosti vazeb atd., je doporučeno, aby lakující určil, který stupeň MDF nejlépe dosáhne požadované kvality dle práškových aplikačních procedur.

Povrch MDF musí být čistý a bez prachu, mastnoty, lepidla a volných vláken MDF. Je možné, že se MDF budou muset zbrousit, aby se lakovaný povrch sjednotil. Hrany by také měly být zaoblené a hladké (minimální rádius 1,5 stupňů). K docílení nejlepších výsledků by MDF měla mít obsah vlhkosti mezi 5 až 7 %.

MDF deska by měla mít jistý stupeň vodivosti, aby přitahovala a držela elektrostaticky nabitě práškové částice nátěru. Aby se dosáhlo správných vlastností nátěru, bude potřeba desku předupravit tak, aby měla správný obsah vlhkosti. Toto zajistí dobré uzemnění a tím se dosáhne správného stupně vodivosti povrchu určeného k nalakování. Nejste-li si jistí, poraďte se prosím s Vaším technickým pracovníkem Jotunu.

Při lakování poréznějších desek MDF může být vhodné zvážit alternativní metody úpravy povrchu a hran, jako např. vyhlazení teplem a/nebo zaoblení hran.

### Aplikace prášku

Doporučujeme infračervené topení nebo kombinaci infračerveného a konvekčního ohřívání.

Vytvrzovací podmínky	Teplota objektu	Čas
Primax Excel (infračervená vytvrzovací pec)	125	5 minuty
	130	3 minuty
	140	2 minuty

**Pozor!** Přesné vytvrzovací podmínky závisí na konfiguraci a stavu vytvrzovací pece a na substrátu.

Nátěr by měl být plně vytvrzen, aby dosáhl požadovaných vlastností. Nedostatečně vytvrzený nátěr (nebo špatně připravená deska) může způsobit, že nátěr bude vadný, např. popraská na hranách (zvláště, když je deska vystavena prostředí s různou vlhkostí), bude mít sníženou chemickou odolnost a/nebo lepkavý povrch. Vady tohoto rázu se mohou projevit pár hodin po aplikaci, nebo také pár měsíců po aplikaci.

Doporučená tloušťka filmu ( $\mu\text{m}$ ) před zbrúšením: 80-150

### Aplikační zařízení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona.

## VZHLED

<b>Barva</b>	Výrobek je dostupný pouze v odstínech bílé. Jiné odstíny jsou dostupné na vyžádání a po technickém ověření.
<b>Lesk</b>	Vysoký lesk
<b>Povrch</b>	Hladký

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento produkt typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad	Polotvrdá dřevovláknitá deska (MDF)
Tloušťka podkladu (mm)	15
Tloušťka filmu ( $\mu\text{m}$ )	50-100
Typické hodnoty z testů.	

Vlastnosti	Norma	Výsledek
<b>Brousitelnost</b>	Interní test - 250 cyklů	Minimálně 125mg ztráta váhy
<b>Zkouška tvrdosti tužkami</b>	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	Minimální H
<b>Přilnavost</b>	ISO 2409	Gt 0

### Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce

(Velká Británie).