

Jotun Super Durable 2003

OPIS PRODUKTU

Ta bezołowiowa TGIC powłoka proszkowa jest specjalnie zaprojektowana, aby spełnić surowe wymagania budownictwa. Zapewnia trwałość projektów i elementów budowlanych poprzez gwarancję wysokiego poziomu zachowania połysku, trwałość kolorów, odporność na korozję wraz z estetycznym wykonaniem. Ten proszek umożliwia skuteczną aplikację i zapewnia jednorodną rozlewność i wykończenie nawet po recyklingu. Produkt posiada certyfikat Qualicoat Class 2 oraz jest odporny na wpływ warunków atmosferycznych zgodnie z AAMA 2604. Ten produkt jest dostępny w następujących kolekcjach: Cool Shades Collection

Obszary zastosowania

Produkt ten jest w wysokim stopniu zalecany, aby spełnić wymagania zachowania połysku i stabilności koloru. Głównymi obszarami stosowania są profile aluminiowe i okładziny

Jeżeli używa się sitodruku lub szczeliwa, zaleca się wykonanie oddzielnej próby w celu zapewnienia zgodności oraz spełnienia wymaganych kryteriów jakości.

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Ciężar właściwy	Obliczona	Maksymalnie. 1.5 g/cm ³

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania dłużej niż 12 miesięcy należy przeprowadzić test jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zalecane typy obróbki wstępnej najczęściej stosowanych podłoży to:

Podłoże

Aluminium
Płukanie końcowe (woda dejonizowana)

Obróbka wstępna

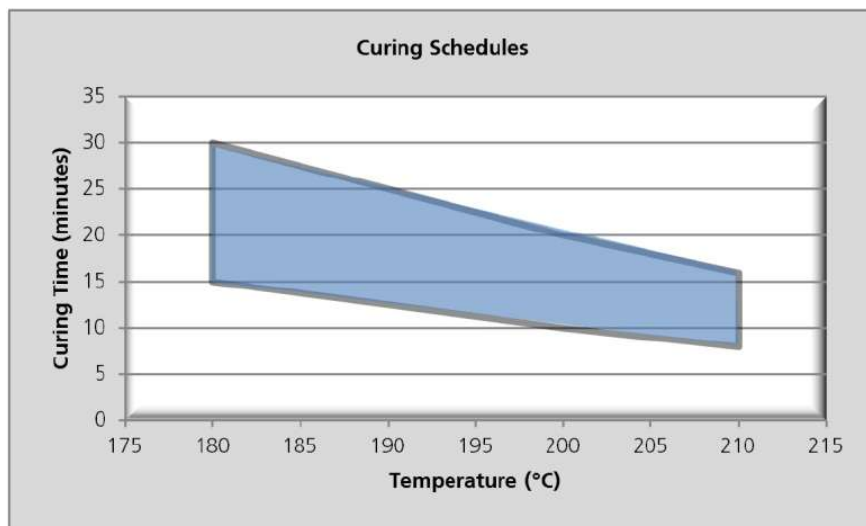
Chromianowanie
Ostatnią partię wody spływającej z przedmiotu należy testować przy 20°C
Uzyskane odczyty powinny wynosić poniżej 30 µS/cm.

Zaleca się również odpowiednią obróbkę aluminium chrome-free. Ze względu na dostępność obecnie różnorodnej obróbki wstępnej chrome-free, stosowane powinny być tylko zatwierdzone systemy Qualicoat i GSB. Szczegółową poradę należy uzyskać od dostawcy obróbki wstępnej.

Zastosowanie proszku

Zalecana grubość powłoki (μm): 60-80

Utwardzanie



Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

WYGLĄD

Kolor

Wybrany zakres kolorów RAL. Inne kolory mogą być wykonane na specjalne zamówienie na życzenie klienta.

Połysk

EN ISO 2813 (60°) 35"7

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

Ponieważ pomiar połysku powłok z efektem metalicznym może wykazywać odchylenia od oryginalnych poziomów określonych w niniejszym dokumencie, zaleca się wzrokowe porównanie z próbką referencyjną.

Zakres połysku wskazany w Kartach Technicznych oraz na etykiecie farb proszkowych z efektem metalicznym stanowi połysk bazy farby proszkowej, a nie końcowego wykończenia.

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Chromowane panele aluminiowe
Grubość podłoża (mm)	0.8
Grubość powłoki (μm)	60-80

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	EN ISO 2409 (2 mm)	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Odporność na uderzenia*	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (udar o średnicy 15.9 mm)	Przechodzi 2.5 Nm bez odrywania po teście na odrywanie taśmy

Próba tłoczności*	EN ISO 1520	Przechodzi 2 mm wgniecenie bez pęknięć Przechodzi 5 mm bez odrywania po teście na odrywanie taśmy.
Elastyczność*	EN ISO 1519	Spełnia wymagania zginania na trzpieniu stożkowym 12mm bez pęknięć. Przechodzi 5 mm cylindryczny trzpień bez odrywania po teście na odrywanie taśmy
Twardość powłoki	EN ISO 2815	Odporność na wgniecenie wg Buchholza: > 80
Odporność na zaprawę murarską	EN 12206-1	Zaprawa musi być łatwa do usunięcia bez pozostawiania śladów.
Test wiercenia, frezowania, cięcia		Brak łuszczenia się powłoki.
Odporność na wilgoć zawierającą SO₂	EN ISO 3231 (0.2 I SO ₂)	Brak przenikania przekraczającego 1mm po obu stronach nacięcia po 30 cyklach.
Odporność na wilgoć	EN ISO 6270-2	Brak przenikania przekraczającego 1mm po obu stronach nacięcia po 3000 godzin.
Odporności na korozję powłok w mgłę solnej z dodatkiem kwasu octowego	ISO 9227	Po 1000 godzinach testowania - przenikanie maksimum 16 mm ² na zarysowaniu o długości 10 cm.
Przyspieszone starzenie	ISO 16474-3	Cykl: 4 godziny w 50 °C UV i 4 godziny w 40 °C kondensacji. Brak kredowania, doskonale zachowany połysk oraz trwałość koloru po 600 godzinach testowania.
Odporność na naturalne starzenie	ISO 2810 (South Florida, 27 °N)	Brak kredowania, doskonale zachowany połysk oraz trwałość koloru po 36 miesiącach ekspozycji (kąt 5° na południe).
Stopień palności powierzchniowej	ASTM E84	Klasa 1 lub A
Klasa Rozwoju Dymu	ASTM E84	Klasa 1 lub A
Zdolność odbijania światła**	ASTM C 1549 ASTM G173	TSR ≥ 0.25

* Zgodnie z procedurami badań Qualicoat Class 2.

** Dotyczy tylko kolorów prezentowanych w 'The Cool Shades Collection'.

Zatwierdzenia

Produkt posiada certyfikat Qualicoat Class 2 oraz jest odporny na wpływ warunków atmosferycznych zgodnie z AAMA 2604.

Qualicoat: P-1549 (AE), P-1428 (SA), P-1562 (TR), P-1721 (ID), P-1728 (TH)



Informacje dodatkowe

Ten produkt może być objęty 25-letnią gwarancją produktową po nałożeniu na podłoże aluminiowe do celów architektonicznych. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem firmy Jotun.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.