

Jotun Facade 1300, 1301, 1303, 1307, 1308

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

สีผงประเภท TGIC ที่ปราศจากสารตะกั่ว ได้รับการออกแบบมาเป็นพิเศษเพื่อตอบสนองความต้องการขั้นสูงของงานอุตสาหกรรมก่อสร้างอาคาร ด้วยคุณสมบัติด้านการปกป้องสำหรับงานโครงสร้างและงานชิ้นส่วนประกอบอาคาร เพื่อตอบสนองความต้องการด้านความคงทนของสี ความเงาและป้องกันการกัดกร่อน จึงช่วยเพิ่มความมั่นใจในการปกป้องโครงสร้างมากขึ้น สามารถพ่นได้ง่ายและให้ผิวฟิล์มที่เรียบและสม่ำเสมอแม้จะเป็นสีที่มีการนำกลับมาพ่นใหม่ ผลิตภัณฑ์นี้ได้รับการรับรองตามมาตรฐาน Qualicoat Class 1 และมีประสิทธิภาพทนต่อการผุกร่อนตามมาตรฐาน AAMA 2603. ผลิตภัณฑ์นี้มีอยู่ในคอลเลคชันชุดต่อไปที่ Cool Shades Collection

พื้นที่การใช้งาน

พื้นที่หลักในการใช้งาน คือ งานเคลือบอลูมิเนียมทั้ง extrusions และ cladding สำหรับโครงสร้างสถาปัตยกรรม ด้วยคุณสมบัติที่เยี่ยมโดยรวมและผิวฟิล์มที่สวยงามของสีผงนี้ ทำให้สามารถใช้พ่นบนโลหะอื่นทั้งประเภทเหล็กและไม่ใช่เหล็กได้ดี

เมื่อมีการพิมพ์หรือใช้วัสดุติดกันเร็ว แนะนำให้มีการทดลองแยกกันก่อน เพื่อให้มั่นใจว่าสามารถเข้ากันได้และได้งานที่ตรงกับความต้องการที่กำหนดไว้

คุณสมบัติสีผง

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ
ความถ่วงจำเพาะ	จากการคำนวณ	สูงสุด. 1.6 g/cm ³

การจัดเก็บ

เก็บไว้ในที่เย็นและแห้ง อุณหภูมิไม่เกิน 25 °C ความชื้นสัมพัทธ์ไม่เกิน 60% หากจัดเก็บผลิตภัณฑ์เกินกว่า 12 เดือน ควรทำการทดสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ก่อนใช้งาน

การใช้งาน

การเตรียมผิวงาน

คุณภาพโดยรวมของระบบการเคลือบสีขึ้นอยู่กับชนิดและคุณภาพของการเตรียมผิวชิ้นงาน ดังนั้นเพื่อให้ได้ผลที่ดีที่สุดแนะนำให้มีการเตรียมผิวงานตามขั้นตอนและคำแนะนำของผู้จำหน่ายน้ำยาเคมี

วิธีการเตรียมผิวงานที่แนะนำสำหรับวัสดุส่วนมากที่นิยมใช้งานคือ

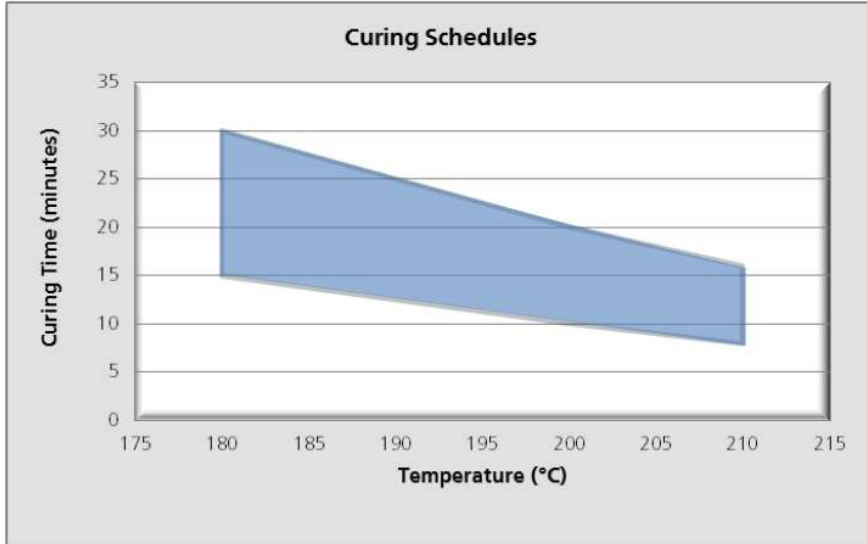
พื้นผิว	การเตรียมผิวงาน
อลูมิเนียม	การเตรียมผิวด้วยโครเมต
เหล็ก	ซิงค์ฟอสเฟต
เหล็กเคลือบสังกะสี	ซิงค์ฟอสเฟต หรือการเตรียมผิวด้วยโครเมต
การล้างด้วยน้ำครั้งสุดท้าย (ด้วยน้ำปราศจากไอออน)	ควรตรวจสอบน้ำล้างครั้งสุดท้ายที่ 20 องศาเซลเซียส ค่าที่วัดได้ควรต่ำกว่า 30 µS / cm.

สามารถเตรียมผิวชิ้นงานอลูมิเนียมด้วยกรรมวิธี chrome-free ที่เหมาะสมได้ เนื่องจากปัจจุบันมีความหลากหลายในการเตรียมผิวด้วยวิธี chrome-free จึงแนะนำให้ใช้ระบบที่ได้รับการรับรองโดยมาตรฐาน Qualicoat และ GSB เท่านั้น สามารถค้นหารายละเอียดต่างๆจากผู้จำหน่ายผลิตภัณฑ์ด้านการเตรียมผิวชิ้นงานได้

การใช้งานสีผง

ความหนาของฟิล์มแนะนำ (ไมครอน): 60-80

การอบสี



อุปกรณ์

สามารถใช้ได้กับปืนพ่นสีทั้งระบบ Corona และ Tribo

คุณลักษณะ

สี

มีเฉดสีในมาตรฐาน RAL และ NCS และมีมีหลากหลายตามความต้องการ รวมทั้งเมทาลิคด้วย

ความเงา

EN ISO 2813 (60°)

Series 1300	4 ± 3
Series 1301	12 ± 5
Series 1303	30 ± 5
Series 1307	77 ± 7
Series 1308	90 ± 10

ลักษณะผิวฟิล์ม

Series 1300	Fine texture
Series 1301	Fine texture
Series 1303	Smooth
Series 1307	Smooth
Series 1308	Smooth

กรณีที่หน้าสัมผัสของชิ้นงานเล็กหรือไม่เหมาะกับการวัดความเงาด้วยเครื่องมือวัด ควรวัดระดับความเงาดังกล่าวนี้ด้วยสายตาโดยเทียบกับแผ่นสีอ้างอิง (โดยมองที่องศาเดียวกัน)

การวัดค่าความเงาของการเคลือบผิวเมทาลิค ผลที่ได้อาจมีการเบี่ยงเบนจากค่าที่ระบุในเอกสารฉบับนี้ ดังนั้นจึงแนะนำให้วัดความเงาดังกล่าวนี้ด้วยสายตาโดยเทียบกับแผ่นสีอ้างอิงด้วย

ระดับความเงาที่ระบุไว้ใน TDS และบนฉลากผลิตภัณฑ์ของกลุ่มสีเมทาลิคเป็นความเงาของสีพื้นเท่านั้น ไม่ใช่ความเงาที่เกิดขึ้นหลังการทำเฉดสีเมทาลิคแล้ว

คุณสมบัติ

ข้อมูลทางเทคนิคด้านล่างนี้ ใช้สำหรับผลิตภัณฑ์ดังต่อไปนี้

พื้นผิว	แผ่นอลูมิเนียม chromated
ความหนาของชั้นงาน (มม.)	0.8
ความหนาของฟิล์มสี (µm)	60-80
ค่าที่ได้ทั่วไปเมื่อมีการทดสอบ	

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ
ความยืดเกาะ	EN ISO 2409 (2 mm)	การกรีดเส้นตัดสลัของเส้นขนาน Gt0 (การยืดเกาะ 100%)
การทนต่อแรงกระแทก	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (เส้นผ่าศูนย์กลาง impactor 15.9 มม.)	ผ่าน 2.5 นิวตันเมตร (Nm) หรือมากกว่า 23 นิวตัน-ปอนด์ โดยฟิล์มสีไม่แตก
Cupping test	EN ISO 1520	ผ่านแรงดันรูปถ้วยในระยะ 5 มิลลิเมตร โดยฟิล์มสีไม่แตก
ความยืดหยุ่น	EN ISO 1519	ผ่านการทดสอบการโค้งงอด้วยแกนหมุนที่มีเส้นผ่าศูนย์กลาง 5 มิลลิเมตร โดยฟิล์มสีไม่แตก
ความแข็งของฟิล์มสี	EN ISO 2815	ทนทานต่อการเป็นรอย ตามมาตรฐาน Buchholz: > 80
ความทนต่อปูนฉาบ	EN 12206-1	ต้องสามารถล้างคราบปูนออกได้ง่ายตายโดยปราศจากคราบตกค้าง
การทดสอบการเจาะบดและเสียด		ไม่มีรอยแตกของฟิล์มสี
การทนต่ออากาศชื้นที่มีส่วนผสมของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	EN ISO 3231 (0.2 l SO ₂)	ปรากฏรอยซึมไม่เกิน 1 มิลลิเมตร จากรอยขีดทั้งสองข้างหลังการทดสอบ 30 รอบ
การทนต่อสภาพความชื้น	EN ISO 6270-2	ปรากฏรอยซึมไม่เกิน 1 มิลลิเมตร จากรอยขีดทั้งสองข้างหลังการทดสอบ 1,000 ชั่วโมง
การทนต่อ Acetic acid salt spray	ISO 9227	จากการทดสอบ 1,000 ชั่วโมง -มีรอยพื้นที่การแทรกซึมได้ไม่เกิน 16 ตารางมิลลิเมตร จากรอยกรีดความยาว 10 เซนติเมตร
การทดสอบในสภาวะอากาศโดยสภาวะเร่ง	ISO 16474-3	การทดสอบ 1 รอบ: เป็นเวลา 4 ชั่วโมง ภายใต้รังสีอัลตราไวโอเล็ตที่อุณหภูมิ 50 °C และ 4 ชั่วโมง ที่สภาวะการควบแน่นที่ 40 °C ฟิล์มสีไม่เปลี่ยนสภาพเป็นผอง ยังคงความเงางามได้ดีเยี่ยมและสีคงทนได้ดี หลังจากผ่านการทดสอบเป็นเวลา 300 ชั่วโมง
การทดสอบในสภาวะอากาศปกติ	ISO 2810 (South Florida, 27 °N)	ฟิล์มสีไม่เปลี่ยนสภาพเป็นผอง ยังคงความเงางามได้ดีเยี่ยมและสีคงทนได้ดี หลังจากผ่านการทดสอบเป็นเวลา 12 เดือน (มุม 5° และหันไปทางทิศใต้)
ดัชนีการแพร่กระจายของเปลวไฟ	ASTM E84	Class 1 หรือ A
ค่าดัชนีการก่อเกิดควันไฟ	ASTM E84	Class 1 หรือ A
การสะท้อนรังสีความร้อน*	ASTM G173 ASTM C 1549	Grades 1303R, 1307R and 1308R: TSR ≥ 0.25

* สามารถเลือกผลิตภัณฑ์ตามเจดสี The Cool Shades Collection ได้เท่านั้น

การอนุมัติ

ผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองตามมาตรฐาน Qualicoat Class 1 และมีประสิทธิภาพทนต่อการผุกร่อนตามมาตรฐาน AAMA 2603.

Qualicoat:

Facade 1300 – P-1553 (AE)

Facade 1301 – P-0546 (TH), P-1199 (TR), P-1553 (AE)

Facade 1303 – P-1559 (TR), P-0223 (AE), P-0589 (SA)

Facade 1307 – P-1560 (TR), P-1296 (AE), P-0359 (SA)

Facade 1308 – P-1560 (TR), P-0222 (AE), P-1297 (SA)



ข้อมูลเพิ่มเติม

การรับประกันประสิทธิภาพของผลิตภัณฑ์ขึ้นอยู่กับเอกสาร Product Performance Guarantee เมื่อใช้ผลิตภัณฑ์กับพื้นผิวอะลูมิเนียมแบบอัดขึ้นรูป สำหรับงานโครงสร้างสถาปัตยกรรม สำหรับคำแนะนำเพิ่มเติมติดต่อโจตัน

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตาม ผลิตภัณฑ์ได้ถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจตันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมิต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจตันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ