

Jotun Facade 1300, 1301, 1303, 1307, 1308

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Это бессвинцовое ТГИЦ-содержащее порошковое покрытие специально разработано для соответствия жёстким требованиям строительной промышленности. Обеспечивает долговечность строительному объекту и его элементам за счёт гарантированного сохранения блеска, стабильности цвета и защиты от коррозии. Данное порошковое покрытие обеспечивает эффективное нанесение, равномерное растекание и превосходную поверхность, даже после повторного использования. Данный продукт имеет сертификат Qualicoat Class 1 и соответствует требованиям по устойчивости к атмосферным воздействиям в соответствии с ААМА 2603. Этот продукт доступен в следующих коллекциях: Коллекция Cool Shades

Области применения

Основные области применения: архитектурные алюминиевые профили и фасады. Общие превосходные свойства и привлекательный внешний вид данного продукта делают его применимым на других стальных и не стальных подложках.

При использовании герметиков или трафаретной печати мы рекомендуем проводить отдельные испытания, чтобы убедиться в совместимости и в соответствии необходимым характеристикам.

СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

| Свойство | Стандарт | Результат |
|--------------|----------------|------------------------------|
| Удельный вес | Рассчитывается | Макс.. 1.6 g/cm ³ |

Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 25 °С. Максимальная относительная влажность 60%. Если длительность хранения более 12 месяцев, необходимо провести проверку качества.

НАНЕСЕНИЕ

Предварительная обработка

Окончательные свойства системы покрытия зависят от подложки, типа и качества предварительной обработки. Для получения наилучших результатов рекомендуется следовать инструкциям и рекомендациям поставщика материала для предварительной обработки.

Рекомендованными типами предварительной обработки для наиболее часто встречающихся поверхностей являются:

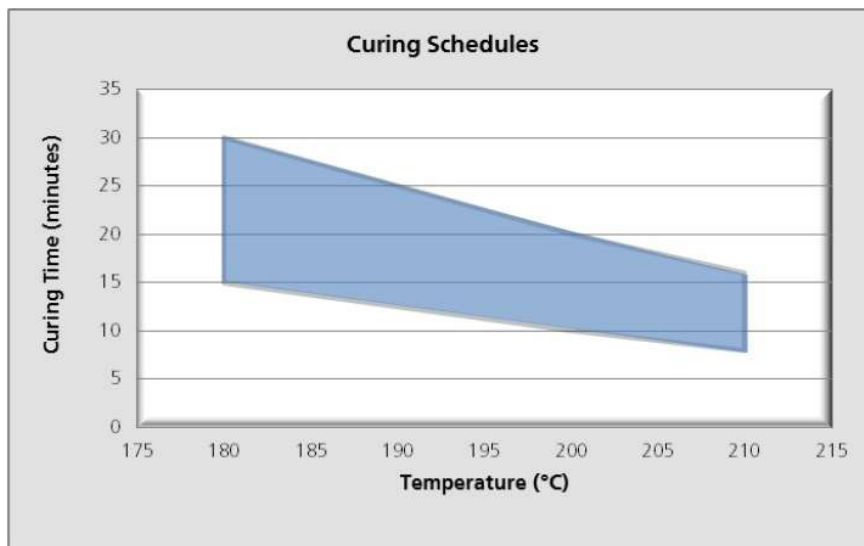
| Поверхность | Предварительная обработка |
|--|---|
| Алюминий | Хроматная обработка |
| Сталь | Фосфат цинка |
| Оцинкованная сталь | Фосфат цинка или хроматная обработка |
| Окончательная обмывка (деионизированная) | Последние смывки водой с объекта следует тестировать при 20 °С. Результаты измерения должны быть ниже 30 µS/cm. |

Также рекомендуется подходящая бесхроматная предварительная подготовка для алюминия. Из-за наличия широкого выбора систем бесхроматной предварительной подготовки мы рекомендуем использовать только системы, подтвержденные Qualicoat и GSB. Подробное решение должен предоставить поставщик средств для предварительной подготовки поверхности.

Нанесение порошка

Рекомендуемая толщина пленки (мкм): 60-80

Отверждение



Оборудование

Пригоден для Корона и Трибо заряжающего оборудования.

ВНЕШНИЙ ВИД

Цвет

Доступен в цветах RAL, NCS и широком спектре специально разработанных цветов, а также покрытие представлено различными специальными эффектами, включая металлики.

Блеск

EN ISO 2813 (60°)

| | |
|-------------|----------|
| Series 1300 | 4 B± 3 |
| Series 1301 | 12 B± 5 |
| Series 1303 | 30 B± 5 |
| Series 1307 | 77 B± 7 |
| Series 1308 | 90 B± 10 |

Поверхность

| | |
|-------------|--------------|
| Series 1300 | Fine texture |
| Series 1301 | Fine texture |
| Series 1303 | Smooth |
| Series 1307 | Smooth |
| Series 1308 | Smooth |

* если поверхность слишком мала или непригодна для того, чтобы блеск был измерен с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

При замере уровня глянца у покрытий с эффектом металлики могут возникать отклонения от первоначального уровня указанного в этом документе, поэтому рекомендуется производить визуальное сравнение с эталоном.

Уровень блеска, указанный в TDS и на упаковке покрытия с эффектом металлики, соответствует уровню блеска базового покрытия, а не готового покрытия после добавления пигмента металлика.

СВОЙСТВА

Технические данные, приведенные ниже, типичны для этого продукта, нанесенного следующим образом:

| | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| Поверхность | Хроматированные алюминиевые пластины |
| Толщина подложки (мм) | 0.8 |
| Толщина пленки (µm) | 60-80 |

Типовые значения при тестировании.

| Свойство | Стандарт | Результат |
|---|--|--|
| Адгезия | EN ISO 2409 (2 mm) | Решётчатый надрез Gt0 (адгезия 100%) |
| Стойкость к удару | EN ISO 6272 /ASTM D2794 (боёк диаметром 15.9 мм) | Более чем 26,5 кг×см или 2.5 Н×м без растрескивания пленки |
| Тест Эриксен | EN ISO 1520 | Глубина вдавливания свыше 5 мм без растрескивания плёнки |
| Гибкость | EN ISO 1519 | Испытание на изгиб, проходит стержень диаметром 5 мм |
| Твердость пленки | EN ISO 2815 | Твёрдость по Бухгольцу: > 80 |
| Стойкость к строительному раствору | EN 12206-1 | Строительный раствор должен легко удаляться без остатков на поверхности. |
| Тест бурения, перемалывания и сверления | | Отсутствие отслаивания покрытия. |
| Влагостойкость в присутствии SO2 | EN ISO 3231 (0.2 I SO ₂) | Проникновение не более 1 мм с каждой стороны царапины после 30 циклов |
| Влагостойкость | EN ISO 6270-2 | Проникновение не более 1 мм с каждой стороны царапины после 1000 часов |
| Стойкость к солевому тесту уксусной кислоты | ISO 9227 | После 1000 часов тестирования - не более 16 мм ² проникновения поверх царапины длиной 10 см. |
| Ускоренное старение | ISO 16474-3 | Цикл: 4 часа при 50 °С УФ-излучения и 4 часа при 40 °С конденсации. Отсутствие отслаивания, превосходное сохранение блеска и устойчивость цвета после 300 часов испытаний. |
| Натуральный тест на стойкость к климатическому воздействию | ISO 2810 (South Florida, 27 °N) | Отсутствие отслаивания, превосходное сохранение блеска и устойчивость цвета после 12 месяцев испытаний (под углом 5° к югу) |
| Индекс распространения огня | ASTM E84 | Класс 1 или А |
| Индекс дымообразования | ASTM E84 | Класс 1 или А |
| Общее отражение света* | ASTM G173 ASTM C 1549 | Grades 1303R, 1307R and 1308R: TSR ≥ 0.25 |

* Распространяется только на цвета из серии Cool Shades.

Сертификаты

Данный продукт имеет сертификат Qualicoat Class 1 и соответствует требованиям по устойчивости к атмосферным воздействиям в соответствии с AAMA 2603.

Qualicoat:

Facade 1300 - P-1553 (AE)

Facade 1301 - P-0546 (TH), P-1199 (TR), P-1553 (AE)

Facade 1303 - P-1559 (TR), P-0223 (AE), P-0589 (SA)

Facade 1307 - P-1560 (TR), P-1296 (AE), P-0359 (SA)

Facade 1308 - P-1560 (TR), P-0222 (AE), P-1297 (SA)



Дополнительная информация

Гарантия качества на этот продукт распространяется при нанесении на поверхность из экструдированного архитектурного алюминия. Для получения консультации обратитесь в ваше региональное подразделение Jotun.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).