

Jotun Facade 1300, 1301, 1303, 1307, 1308

TEMÉKLEÍRÁS

Ez az ólommentes TGIC porbevonat megfelel a szigorú építőipari követelményeknek. A projekteknek és épületelemeknek hosszú élettartamot ad, azáltal, hogy fénytartósságot, színtabilitást és korrózió elleni védelmet nyújt. Ez a por hatékony alkalmazást tesz lehetővé, és kiváló területet, attraktív felületet biztosít újrahaznosítás után is. A termék Qualicoat Class 1 minősítéssel rendelkezik, és összhangban van az AAMA 2603 időjárásállósági szabvánnyal. Ez a termék a következő kollekciókban áll rendelkezésre: Cool Shades Collection

Felhasználási területek

Elsődleges alkalmazási területek építészeti alumínium profilok és burkolatok. A termék általános kiváló tulajdonságai és vonzó megjelenése alkalmassá teszi alkalmazását vas és szinesfém felületeken.

Szítanyomás és tömítőanyagok használatakor azt tanácsoljuk, hogy különböző tesztekkel biztosítsák a kompatibilitást, és megfelelést az előírt alkalmassági kritériumoknak.

POR TULAJDONSÁGAI

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Fajsúly	Számított	Maximum. 1.6 g/cm ³

Tárolás

Száraz, hűvös helyen tárolandó. Legmagasabb hőmérséklet 25 °C. Legmagasabb relatív páratartalom 60 %. 12 hónapnál hosszabb tárolás esetén minőségi vizsgálatot kell végezni.

ALKALMAZÁS

Felületkezelés

A bevonatrendszer átfogó minősége nagyban függ a bevonandó felület típusától, és a felületkezelés módjától és minőségétől. Az optimális eredmény elérése érdekében célszerű a termék gyártója általi javaslatok és felületkezelésre vonatkozó útmutatások betartása.

A leggyakrabban használt felületekre az alábbi felületkezelés javasolt:

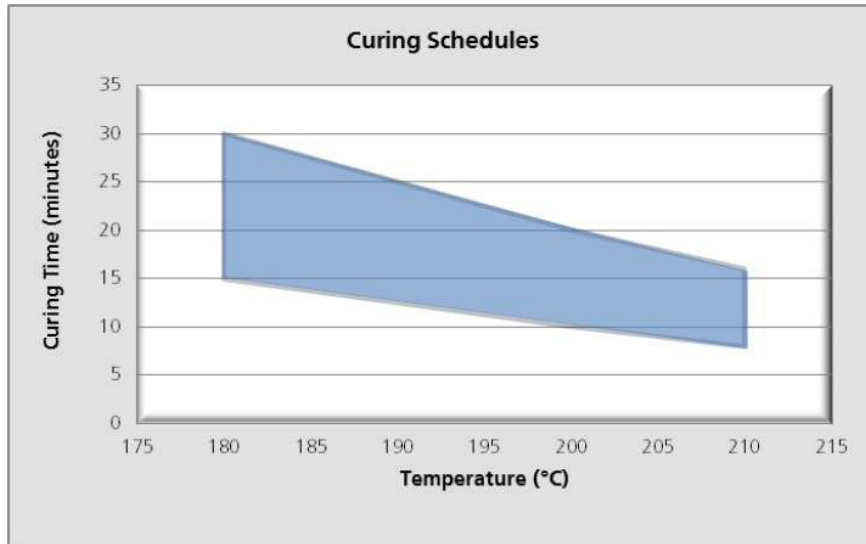
Felület	Felületkezelés
Alumínium	Kromátozás
Acél	Cinkfoszfát
Horganyzott acél	Cinkfoszfát vagy kromátozás
Végső öblítés (ionmentesített)	A tárgyból kifolyó utolsó vizet 20 °C fokon tesztelni kell. A kapott értékeknek 30 µS/cm alatt kell lenniük.

Az alumínium megfelelő krómmentes felületkezelése ajánlott. Tekintettel a számos manapság elérhető krómmentes felületkezelésre, kizárólag a Qualicoat és GSB által elfogadott rendszerek alkalmazása javasolt. Részletes tájékoztatót a felületkezelő anyag beszállítójától kaphat.

A por alkalmazása

Ajánlott rétegvastagság (µm): 60-80

Beégetés



Szóróberendezés

Egyaránt alkalmas elektrosztatikus és tribosztatikus felhasználásra.

MEGJELENÉS

Szín

Elérhető RAL, NCS és vevői igények alapján kialakított széles színválasztékban, különböző hatású felületeken, ideértve a fémes felületeket.

Fényesség

EN ISO 2813 (60°)

Series 1300	4 ± 3
Series 1301	12 ± 5
Series 1303	30 ± 5
Series 1307	77 ± 7
Series 1308	90 ± 10

Felület

Series 1300	Fine texture
Series 1301	Fine texture
Series 1303	Smooth
Series 1307	Smooth
Series 1308	Smooth

* Amennyiben az alkalmazási felület túl kicsi vagy fénymérő segítségével történő mérésre alkalmatlan, a fényt vizuálisan kell összevetni a referencia mintával (azonos nézőszögből).

A fémes hatású bevonatok fényességének vizsgálatakor eltérések mutatkozhatnak az ebben a dokumentumban szereplő értékekkel szemben, ezért ajánlott a referencia minta vizuális összehasonlítása.

^A technikai adatlapban és a címkén jelzett fényességi fokozatok a fémes hatású bevonatok esetében az alap bevonat fényességét jelölik, és nem a végső felületét.

JELLEMZŐK

Az alábbiakban feltüntetett műszaki adatok erre a termékre jellemző értékek, feltéve, ha az a következő módon kerül alkalmazásra:

Felület	Krómmentesen felületkezelt alumínium panelek
Felület vastagsága (mm)	0.8
Rétegvastagság (µm)	60-80

A szokásos vizsgálati értékek.

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Tapadás	EN ISO 2409	Keresztrács vágás Gt0 (100 %-os tapadás mellett)
Ütésállóság	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (az ütközésmérő átmérője 15.9 mm)	Több, mint 23 inch-font vagy 2.5 Nm felületi repedés nélkül
Mélyhúzó vizsgálat	EN ISO 1520	5 mm-es horpadási mélység esetén sincs rétegrepedés
Rugalmasság	EN ISO 1519	Hengeres tűskehajlítás teszt, 5 mm tűske diameter
Réteg keménysége	EN ISO 2815	Karcolással mért keménység a Buchholz fokozat alapján: > 80
Habarcstapadás	EN 12206-1	A habarcstapadás könnyen eltávolítható maradványok nélkül.
Fúrás, marás és vágás teszt		Nem hámlik a bevonat.
Kén-dioxid (SO₂) tartalmú nedvességgel szembeni ellenállás	ISO 22479 Method B (0.2 I SO ₂) ISO 4628-2	24 ciklus után nincs 1 mm-nél nagyobb beszivárgás a karcolás mindkét oldalán.
Nedvességállóság	EN ISO 6270-2 ISO 4628-2	1000 óra elteltével sincs átszivárgás az 1 mm karcolás egyik oldalán sem
Ecetsav sópermettel szembeni ellenállás	ISO 9227 ISO 4628-2	1000 órás teszt után maximum 16 mm ² -es átszivárgás 10 cm hosszú repedésen.
Gyorsított öregítés	ISO 16474-3	Ciklus: 4 órán át 50 °C UV és 4 órán át 40 °C kondenzáció. Nincs krétásodás, kiváló fénymegtartás és színtabilitás 300 órás teszt után.
Xenon Arc gyorsított időjárás hatás.	ISO 16474-2 Method A	Ciklus: 102 percig szárad 38 °C-on, és 18 percig permetezve van UV-fény alatt. Nincs krétásodás, kiváló fénymegtartás és színtabilitás 1000 órás teszt után.
Természetes öregedés vizsgálat	ISO 2810 (South Florida, 27 °N)	Nincs krétásodás, kiváló fénymegtartás és színtabilitás 12 hónap elteltével (déli 5 ° szögben).
Lángterjedési index	ASTM E84	1 vagy A osztályú
Füstképződés	ASTM E84	1 vagy A osztályú
Teljes napfény visszaverődés*	ASTM G173 ASTM C1549	Grades 1303R, 1307R and 1308R: TSR ≥ 0.25

* 'The Cool Shades Collection' kollekción szerezhető színek esetén alkalmazható

Jóváhagyások

A termék Qualicoat Class 1 minősítéssel rendelkezik, és összhangban van az AAMA 2603 időjárásállósági szabvánnyal. Qualicoat:

Facade 1300/1301 - P-0546 (TH), P-1199 (TR), P-1553 (AE), P-1830 (SA)

Facade 1303 - P-0547 (TH), P-1559 (TR), P-0223 (AE), P-0589 (SA)

Facade 1307/1308 - P-0548 (TH), P-0686 (TR), P-1296 (AE), P-0359 (SA)



További információk

Termékteljesítmény-garancia által támogatott termék, amennyiben extrudált építészeti alumínium felületen alkalmazzák. További tanácsokért keresse fel a helyi Jotun irodát.

Fenntarthatóság

A bevonatrétteg létrehozásához levegő-por keverék alkalmazása szükséges, továbbá szigorúan ellenőrzött gyártási eljárás és elektrosztatikus pisztoly, valamint magas hőmérsékleten működő kemence. Gyakorlatilag nem szabadul fel VOC (illékony szerves vegyület) a hagyományos folyékony festékekkel szemben. A fel nem használt vagy túlszórta por minimális veszteség mellett újrahasznosítható. E mellett a Jotun Powder Coatings egyik terméke sem tartalmaz szándékosan hozzáadott ólmot.

Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész termékek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kiseb módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fentartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.