

## Jotun Facade 1300, 1301, 1303, 1307, 1308

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Esta pintura en polvo con TGIC libre de plomo está diseñado específicamente para satisfacer los estrictos requisitos de la industria de la construcción. Proporciona duración a largo plazo a los proyectos y componentes del edificio garantizando retención de brillo, estabilidad de color y protección contra la corrosión. Este producto permite una aplicación eficiente y proporciona un flujo uniforme y un acabado atractivo incluso después de la utilización de pintura reciclada de la cabina. Este producto está certificado según Qualicoat Clase 1 y tiene una resistencia a la intemperie AAMA 2603. Este producto está disponible en la siguiente colección de color: Cool Shades Collection

### Áreas de aplicación.

Las principales áreas de aplicación son aluminio extruido y elementos arquitectónicos. Las excelentes propiedades generales y la apariencia atractiva de este producto lo hacen adecuado para su aplicación a otros sustratos, ferrosos y no ferrosos.

Cuando se utiliza la serigrafía o selladores, se recomienda realizar ensayos separados para asegurar la compatibilidad y cumplir con los criterios de comportamiento que son requeridos.

### PROPIEDADES DEL PRODUCTO

Propiedad	Norma	Resultado
Peso específico	Calculado	Max. 1.6 g/cm <sup>3</sup>

### Almacenamiento

Mantener en un área fría y seca. Temperatura máxima 25°C. Humedad relativa máxima 60%. Si se almacena durante más de 12 meses se recomienda una prueba de calidad.

### APLICACIÓN

#### Pre-tratamiento

El rendimiento global del sistema de recubrimiento depende en gran medida de la naturaleza del sustrato y del tipo y calidad del pretratamiento. Para obtener resultados óptimos, se recomienda seguir las instrucciones y recomendaciones del proveedor del sistema de pretratamiento.

Los tipos de pretratamiento recomendado para los tipos de sustratos más frecuentemente usados son:

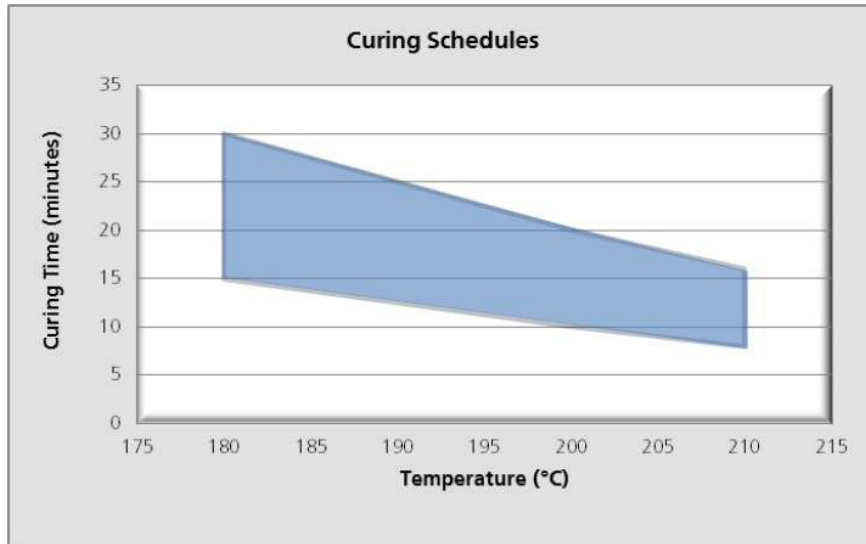
Substrato	Pre-tratamiento
Aluminio	Cromado
Acero	Fosfato de zinc
Acero galvanizado	Fosfato de zinc o cromado
Enjuague final (desionizado)	El último enjuague con agua debe ser controlado a 20°C. Las lecturas obtenidas deben medir por debajo de 30 µS/cm.

También se recomienda el pretratamiento para aluminio libre de cromo. Debido a la variedad de pretratamientos libres de cromo disponibles en la actualidad, sólo deben utilizarse los sistemas aprobados de Qualicoat y GSB. Se debe buscar asesoramiento detallado del proveedor de pretratamiento.

### Aplicación

Espesor recomendado de la película (µm): 60-80

### Curado



### Equipo

Adecuado para equipos de aplicación Corona o Tribo.

## ASPECTO

### Color

Disponible en RAL, NCS y en un amplio surtido de colores a medida, este revestimiento proporciona una variedad de efectos, incluyendo metálicos.

### Brillo

EN ISO 2813 (60°)

Series 1300	4 ± 3
Series 1301	12 ± 5
Series 1303	30 ± 5
Series 1307	77 ± 7
Series 1308	90 ± 10

### Terminación

Series 1300	Fine texture
Series 1301	Fine texture
Series 1303	Smooth
Series 1307	Smooth
Series 1308	Smooth

Si la superficie donde medir es demasiado pequeña o inadecuada para que el brillo se pueda medir con el medidor, se comparará visualmente con la muestra de referencia (desde el mismo ángulo de visión).

Las mediciones de brillo de revestimientos de efecto metálico pueden mostrar desviación de los niveles originales especificados en este documento y se recomienda una comparación visual con la muestra de referencia.

**La gama de brillo usada en esta TDS y en la etiqueta de los revestimientos de efecto metálico representa brillo de la base y no del acabado final.**

## PROPIEDADES TECNICAS

Los datos técnicos proporcionados a continuación son típicos para este producto cuando es aplicado de la siguiente manera:

Substrato	Paneles de aluminio tratados sin cromo
Espesor del sustrato (mm)	0.8
Espesor de la película (µm)	60-80
Valores típicos testeados.	

Propiedad	Norma	Resultado
<b>Adherencia</b>	EN ISO 2409	Cross-cut grado Gt0 (100% de adhesión)
<b>Resistencia al impacto</b>	EN ISO 6272 / ASTM D2794 (diámetro del impactador 15,9 mm)	Más de 23 pulgadas-libras o 2,5 Nm sin agrietamiento de la película
<b>Prueba de embutición (cupping test)</b>	EN ISO 1520	Profundidad de indentación superior a 5 mm sin agrietamiento de la película
<b>Flexibilidad</b>	EN ISO 1519	Prueba de flexión del mandril cilíndrico, pasa 5 mm Diámetro del mandril
<b>Dureza de la película</b>	EN ISO 2815	Resistencia al rayado según Buchholz > 80
<b>Resistencia al mortero</b>	EN 12206-1	El mortero debe ser fácil de quitar sin dejar residuos.
<b>Test de perforación, fresado y aserrado</b>		Sin desprendimiento del revestimiento.
<b>Resistencia a la humedad con contenido de SO<sub>2</sub>.</b>	ISO 22479 Method B (0.2 I SO <sub>2</sub> ) ISO 4628-2	No hay infiltración superior a 1 mm en ambos lados del rayado después de 24 ciclos.
<b>Resistencia a la humedad</b>	EN ISO 6270-2 ISO 4628-2	No presenta infiltración superior a 1 mm a ambos lados del rayado después de 1000 horas
<b>Resistencia a la pulverización de ácido acético</b>	ISO 9227 ISO 4628-2	Después de 1000 horas de prueba - máxima infiltración de 16 mm <sup>2</sup> sobre una longitud de rasguño de 10 cm.
<b>Envejecimiento acelerado</b>	ISO 16474-3	Ciclo: 4 horas a 50 °C UV y 4 horas a 40 °C de condensación. Sin atizamiento, excelente retención del brillo y de la estabilidad del color después de 300 horas de prueba.
<b>Intemperie acelerada por arco de xenón</b>	ISO 16474-2 Method A	Ciclo: 102 minutos de secado a 38 °C y 18 minutos de pulverización de agua bajo UV. Sin atizamiento, excelente retención del brillo y de la estabilidad del color después de 1000 horas de prueba.
<b>Prueba de exposición natural al UV</b>	ISO 2810 (South Florida, 27 °N)	Sin atizamiento, excelente retención de brillo y estabilidad de color después de 12 meses de exposición (ángulo de 5° a sur).
<b>Índice de propagación de llama</b>	ASTM E84	Clase 1 ó A
<b>Índice de Desarrollo de humo</b>	ASTM E84	Clase 1 ó A
<b>Reflectancia solar total*</b>	ASTM G173 ASTM C1549	Grades 1303R, 1307R and 1308R: TSR ≥ 0.25

\* Solamente aplicable para los colores ofrecidos en cartilla de colores "The Cool Shades Collection"

### Homologaciones

Este producto está certificado según Qualicoat Clase 1 y tiene una resistencia a la intemperie AAMA 2603.

Qualicoat:

Facade 1300/1301 - P-0546 (TH), P-1199 (TR), P-1553 (AE), P-1830 (SA)

Facade 1303 - P-0547 (TH), P-1559 (TR), P-0223 (AE), P-0589 (SA)

Facade 1307/1308 - P-0548 (TH), P-0686 (TR), P-1296 (AE), P-0359 (SA)



### Información adicional

Este producto puede estar respaldado por una Garantía de rendimiento cuando es aplicado sobre un sustrato de aluminio arquitectónico extruido. Para más información contactar con la oficina de Jotun local.

### Sostenibilidad

El recubrimiento en polvo se aplica en mezcla de aire y polvo en un proceso de fábrica estrictamente controlado que utiliza una pistola electrostática y un horno de curado a alta temperatura para crear la película. Prácticamente no se liberan COV en el proceso en comparación con las pinturas líquidas tradicionales. El polvo no utilizado o el exceso de pulverización puede reciclarse con un desperdicio mínimo. Además, todos los productos de Jotun Powder Coatings no contienen plomo añadido intencionadamente.

### Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).