

Jotun Facade 1300, 1301, 1303, 1307, 1308

POPIS VÝROBKU

Tato bezolovnatá prášková barva obsahující TGIC je specificky vyvinuta pro splnění nejpřísnějších požadavků stavebního průmyslu. Poskytuje dlouhověkost projektům a stavebním komponentům zajištěním zachování lesku, stálobarevnosti a ochrany proti korozi. Tato prášková barva umožňuje efektivní aplikaci a poskytuje rovnoměrnou tekutost a atraktivní úpravu povrchu i po recyklování. Tento výrobek je certifikován Qualicoat Class 1 a má odolnost proti povětrnostním vlivům ve shodě s AAMA 2603. Výrobek je dostupný v následujících kolekcích: Kolekce Cool Shades

Oblasti použití

Primární oblasti aplikace jsou hliníkové extruze a obložení v architektuře. Pro své celkové vynikající vlastnosti a atraktivní vzhled je tento produkt vhodný pro aplikace na ostatní železné i neželezné podklady.

Při použití sítotisku nebo těsnících tmelů je vhodné provést samostatné zkoušky, abyste zajistili kompatibilitu a aby byla splněna požadovaná kritéria kvality.

VLASTNOSTI PRÁŠKU

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Specifická hmotnost	Vypočítáno	Max.. 1.6 g/cm ³

Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Při skladování delším než 12 měsíců musí být provedena zkouška kvality.

APLIKACE

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu podkladu a typu a kvalitě jeho předúpravy. Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme dodržovat pokyny a doporučení dodavatele prostředku pro předúpravu povrchu.

Doporučované typy předúpravy pro nejčastěji používané podklady jsou:

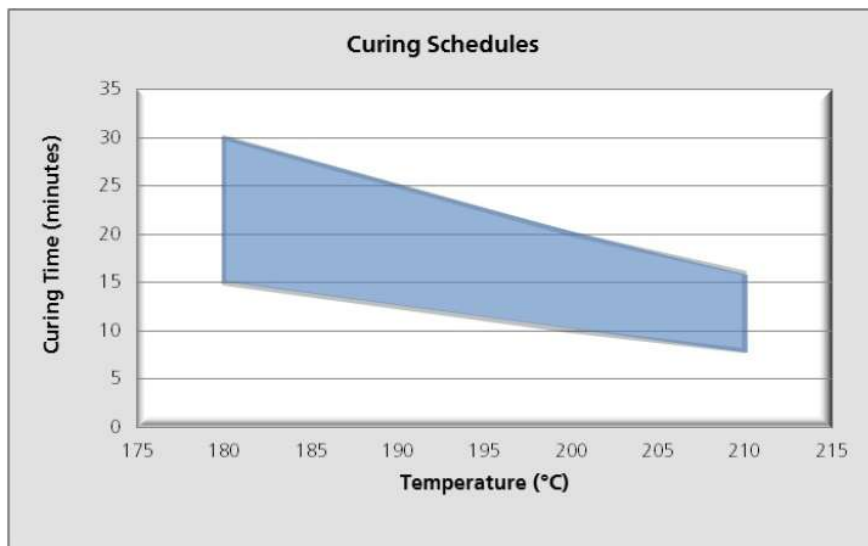
Podklad	Předúprava
Hliník	Chromátování
Ocel	Fosforečnan zinečnatý
Pozinkovaná ocel	Fosforečnan zinečnatý nebo chromátování
Závěrečný oplach (dejonizovaný)	Poslední stékající vodu z předmětu je třeba testovat při 20 °C. Získané odečty by měly být pod hodnotou 30 µS/cm.

Pro aluminium doporučujeme také vhodnou předúpravu bez obsahu chromu. Vzhledem k množství různých dostupných předúprav neobsahujících chrom je třeba používat pouze schválené systémy podle Qualicoat a GSB. Podrobné rady je třeba si vyžádat u dodavatele předúpravy.

Aplikace prášku

Doporučená tloušťka filmu (μm): 60-80

Vytvrzení



Vybavení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona nebo Tribo.

VZHLED

Barva

Dostupný v RAL, NCS a v širokém sortimentu barev přizpůsobených potřebám zákazníka, tato nátěrová barva poskytuje škálu efektů, včetně metalického.

Lesk

EN ISO 2813 (60°)

Series 1300	4 ± 3
Series 1301	12 ± 5
Series 1303	30 ± 5
Series 1307	77 ± 7
Series 1308	90 ± 10

Povrch

Series 1300	Fine texture
Series 1301	Fine texture
Series 1303	Smooth
Series 1307	Smooth
Series 1308	Smooth

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

Měření lesku práškových barev s metalickým efektem může vykazovat rozdíl od hodnot specifikovaných v tomto dokumentu. Doporučujeme vizuální porovnání s referenčním vzorkem.

Rozsah lesku uveden v TL a na štítku nátěru s metalickým efektem představuje lesk základu a ne konečné povrchové úpravy.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento výrobek typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad	Hliníkové panely předupravené bezchromátovou technologií
Tloušťka podkladu (mm)	0.8
Tloušťka filmu (µm)	60-80

Typické hodnoty z testů.

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Přilnavost	EN ISO 2409	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přilnavost)
Odolnost proti rázu	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (průměr dopadajícího předmětu 15,9 mm)	Více než 23 palců-liber nebo 2,5 Nm bez popraskání filmu
Zkouška hloubením	EN ISO 1520	Hloubka deformace přesahující 5 mm bez popraskání filmu
Pružnost	EN ISO 1519	Ohybová zkouška přes cylindrický trn, splňuje 5 mm průměr trnu
Tvrdość filmu	EN ISO 2815	Odolnost proti deformaci podle Buchholze: > 80
Odolnost vůči maltě	EN 12206-1	Maltu musí být snadné odstranit bez jakýchkoliv zbytků.
Vrtací, frézovací a řezací zkouška		Bez vločkování nátěru.
Odolnost proti vlhkosti obsahující SO₂	ISO 22479 Method B (0.2 I SO ₂) ISO 4628-2	Bez podkorodování přesahující 1 mm po obou stranách vrypu po 24 cyklech.
Odolnost proti vlhkosti	EN ISO 6270-2 ISO 4628-2	Bez infiltrace přesahující 1 mm po obou stranách vrypu po 1000 hodinách
Odolnost vůči okyselené solné mlze	ISO 9227 ISO 4628-2	Po 1000 hodinách testování – maximálně 16 mm ² infiltrace podél 10 cm řezu
Urychlené stárnutí	ISO 16474-3	Cyklus: 4 hodiny při 50 °C UV a 4 hodiny při 40 °C kondenzace. Nedochozí ke křídování, dobré zachování lesku a stálobarevnosti po 300 hodinách testování.
Urychlené stárnutí Xenon Arc	ISO 16474-2 Method A	Cyklus: 102 minuty za sucha při 38 °C a 18 minut postřiku vodou pod UV zářením. Nedochozí ke křídování, dobré zachování lesku a stálobarevnosti po 1000 hodinách testování.
Zkouška přirozeným stárnutím	ISO 2810 (South Florida, 27 °N)	Nedochozí ke křídování, dobré zachování lesku a stálobarevnosti po 12 měsících expozice (úhel 5° na jih).
Index povrchové zápalnosti	ASTM E84	Třída 1 nebo A
Index vývoje kouře	ASTM E84	Třída 1 nebo A
Celková solární odrazivost*	ASTM G173 ASTM C1549	Stupně 1303R, 1307R a 1308R: TSR ≥ 0,25

* Platí pouze pro barvy uvedené v kolekci studených odstínů Cool Shades Collection'.

Certifikace

Tento výrobek je certifikován Qualicoat Class 1 a má odolnost proti povětrnostním vlivům ve shodě s AAMA 2603. Qualicoat:

Facade 1300/1301 - P-0546 (TH), P-1199 (TR), P-1553 (AE), P-1830 (SA)

Facade 1303 - P-0547 (TH), P-1559 (TR), P-0223 (AE), P-0589 (SA)

Facade 1307/1308 - P-0548 (TH), P-0686 (TR), P-1296 (AE), P-0359 (SA)



Dodatečné informace

Tento výrobek může být doložen zárukou, je-li aplikován na extrudovaný architektonický hliníkový podklad. Pro poskytnutí dalších rad prosím kontaktujte svou místní kancelář společnosti Jotun.

Udržitelnost

Prášková barva je nanášena ve směsi vzduchu a prášku v přísně kontrolovaném výrobním procesu za použití elektrostatické pistole a vysokoteplotní vypalovací pece, tak aby se vytvořila vypálená vrstva. V porovnání s mokkými barvami nejsou během lakování uvolněny v podstatě žádné VOC. Nepoužitý prášek nebo přestřiky mohou být recyklovány s minimálním odpadem. A navíc žádný výrobek Jotun Powder Coatings neobsahuje záměrně přidané olovo.

Vyloučení odpovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).