

## SteelMaster 600WF 室內超薄型鋼結構防火塗料 (04S)

### 產品描述

這是一種單組份膨脹型薄膜水性丙烯酸塗料。獨立通過對暴露於纖維類火災的結構鋼防火保護的認證。在大氣環境下可作為中間漆或面漆使用。適合用於碳鋼底材上的經認可的底漆之上。

### 典型用途

特別設計用作鋼結構的反應型防火保護體系。它設計用來保護各種各樣的工字梁和柱長達90分鐘。根據BS 476第20/21部分進行了防火測試和論證。

適合用於暴露於內部環境的鋼結構。欲了解詳細的塗層配套，請諮詢當地佐敦代表。

### 認證和證書

本產品對綠色建築標準得分會有貢獻，請參見綠色建築標準章節。

BS 476 第20/21部分  
ASTM E84  
EN 13381-8  
CE標誌的產品符合歐洲技術評估ETA-19/0005  
防火性：Class B-s1, d0 (EN 13501-1)  
耐久性和可服務性：Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)

備有其它證書和認證可供索取。

### 顏色

白色

## 產品資料

性能	測試/標準	描述
體積固體含量	ISO 3233	71 ± 3 %
閃點	ISO 3679 方法 1	101 °C
密度	理論值	1.4 公斤/l
VOC - 美國 / 香港	US EPA 方法 (理論值) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	57 克/升
VOC- 歐盟	IED (2010/75/EU) (理論值)	36 克/升
VOC- 歐盟	EU VOC Directive 2004/42/CE (理論值)	17 克/升

所列資料是基於工廠批量生產的產品，因顏色不同會有些許變化。

根據ISO 3233和ASFP-BCF指導方法測量固體含量。

按BS EN ISO 11890-2:2006檢測揮發性有機化合物。：4.13 克/升

## 每道塗層的漆膜厚度

### 典型推薦的規格書範圍

乾膜厚度	175 - 710	微米
濕膜厚度	250 - 1000	微米

所有的鋼結構必須按正確的膜厚塗裝, 以達到要求的防火等級. 請參考當前的載荷表. 如需詳情, 請諮詢當地的佐敦公司.

注意: 單道膜厚僅適用於無氣噴塗.

## 表面處理

為了確保下道塗層具有持久的附著力, 所有表面必須清潔、乾燥且無污染物。

更多資訊, 請參看施工指南

### 表面處理資料總覽

底材	表面處理	
	最小	推薦
已塗裝的表面	清潔、乾燥和完好的可相容底漆)。	清潔、乾燥和完好的可相容底漆)。

## 施工

### 施工方法

該產品可用以下方式施工

噴塗:	使用無氣噴塗。
刷塗:	推薦用於預塗和小面積塗裝。

### 產品混合

單組分

### 稀釋劑/清洗劑

稀釋劑:	淡水
本產品可使用了. 进行稀釋会影响抗流挂性并会延迟干燥时间.	
清潔劑:	淡水

### 無氣噴塗的指導參數

噴嘴孔徑 (inch/1000):	19-23
噴嘴壓力 (最小) :	200 bar/2900 psi

## 乾燥和固化時間

底材溫度	10 °C	23 °C	40 °C
表 (觸) 乾	4 小時	2 小時	1 小時
搬運乾燥	6 小時	4 小時	3 小時
乾燥後複塗, 最短間隔	16 小時	6 小時	4 小時

最大的復塗間隔, 請參考此產品的施工指南 (AG)。

所有的乾燥時間的測量條件是濕膜為1000微米、在受控的溫度下和相對濕度小於80%。

### 面漆

該產品覆塗Hardtop AX, XP, XPL, ECO, HB, Futura Classic 及 Pioneer Topcoat時的最短覆塗間隔為24小時, 其他兼容面漆的最短覆塗間隔為48小時。防火塗層應該達到可搬運乾燥, 且進行干膜厚度測量時測膜儀不應在塗層表面留下痕跡。當出現溫度劇降或者需多道施工時, 防火塗層的乾燥時間及面漆的最短覆塗間隔可能需要延長。在塗敷面漆前, 確保防火塗層的厚度已經滿足設計干膜厚度的需求。

表 (觸) 乾: 用手指輕壓而無指印殘留或無黏著的狀態。

搬運乾燥: 塗料施工後至搬運不會導致漆膜損壞的最短時間。

乾燥後復塗, 最短間隔: 可以施工下道塗層的推薦最短時間間隔。

## 產品相容性

根據使用中不同的實際暴露條件, 該產品可與不同的底漆和麵漆配套使用。以下是一些參考配套。對於特定配套, 請聯繫佐敦公司。

前道塗層:	醇酸, 環氧, 環氧磷酸鋅, 含鋅環氧 (連同環氧連接漆)
下道塗層:	認可面漆清單

所配套的底漆和麵漆必須與防火塗料相容, 以確保其防火性能。室內超薄型鋼結構防火塗料。聯繫您當地佐敦公司獲得認可的底漆、面漆清單。

## 典型的包裝規格

	體積 (升)	容器大小 (升)
室內超薄型鋼結構防火塗料	18.5	20

以上包裝規格均是工廠批量生產的典型參考規格, 由於各地法規不同, 各地包裝規格和容量會有不同。

## 儲存

必須按照國家規定儲存。儲存環境應乾燥、陰涼、通風條件好, 遠離熱源和火源。包裝容器必須保持密閉。小心處置。

儲存和運輸時，溫度必須在 5 °C 以及 25 °C。  
此外，建議使用氣候控制。在運輸和儲存期間，避免霜凍。

## 23 °C 時的保質期

室內超薄型鋼結構防火塗料

6 個月

在有些市場，為適應當地法律規定，標識的保質期可以縮短。以上是最短保質期，之後須經檢測以確定品質是否合格。

## 綠色建築標準

本產品通過滿足以下要求，可對綠色建築標準得分有貢獻：

LEED®v4 (2013)

EQ 得分點：低揮發材料

- 防火塗料 VOC 含量 (350 g/l) (CARB(SCM)2007) 且揮發量  $\leq$  0.5 g/l (CDPH 方法 1.1)

MR 得分點：建築產品的分析公示和優化

- 材料成分，選項 2：材料成分最佳化，國際上可替代的合規路徑 - REACH 最佳化：完全採用化學成分不超過 100 ppm，且不含

REACH 授權清單-附件 XIV，限制清單-附件 XVII 和高度關注物質清單補充目錄上的物質。

- 環保產品聲明。特定產品的 III 類環保產品聲明 (ISO 14025; 21930, EN 15804)。

BREEAM® International (2016)

- Hea 02: 滿足 VOC 的揮發 (ISO 16000-9/10 (2006) 或 CDPH 方法 1.1 (2010)/1.2 (2017)，和單組分水性功能塗料的 VOC 含量 (100 g/l) 要求。

- Mat 01: 特定產品的 III 類環保產品聲明 (ISO 14025; 21930, EN 15804)。

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: 水性單組份高性能塗料的 VOC 含量 (140 g/l) (EU 指令 2004/42/CE)。

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: 產品的安全技術說明書申明了本產品不含有任何在挪威 A20 清單上的物質。

BREEAM® NOR (2012)

- Hea 9：滿足單組分水性功能塗料的 VOC 含量 (140 g/l) (EU Directive 2004/42/CE) 和揮發 (ISO 16000-9/10) 要求

- Mat 1.5: 產品的安全技術說明書申明了本產品不含有任何在挪威 A20 清單上的物質。

本產品由瑞典 RISE 研究院/瑞典或歐陸集團 SP 技術研究院按照 ISO 16000 系列和 CDPH 方法 1.1 (2010)/1.2 (2017) 進行測試，滿足法國 AFSSET (2011)，德國 AgBB (2017) 和比利時法令 (2014) 的揮發要求。

EPDs 可在 [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no) 網站獲取。

## 注意事項

本產品僅供專業人員使用。施工人員和工人需要培訓、有經驗、有能力和設備根據佐敦的技術檔來正確的混合/攪拌和施塗油漆。  
施工人員和工人在使用本產品時需要使用適當的個人防護設備

## 健康和安全

請查看容器包裝上的安全告示。在通風良好的條件下使用，避免吸入漆霧，避免皮膚接觸，如不慎濺到皮膚上應立即用合適的清潔劑、肥皂和水沖洗。如不慎進入眼睛，應用水充分沖洗並立即就醫。

## 色差

當使用時，主要用作底漆或防汗漆的產品在批次與批次間可能有輕微的顏色變化。同樣，在暴露於陽光的氣候條件下可能有褪色和粉化。

面漆的保光保色性取決於顏色的類型，所在環境如溫度、紫外線強度等，和施工質量。

聯繫你當地的佐敦辦公室了解進一步信息。

---

## 聲明

本說明書中提供的資訊完全基於我們在實驗室和實踐中所獲得的認識。佐敦的產品被視為半成品，這樣產品的使用通常都是在我們控制範圍之外。所以佐敦只給予產品本身品質的保證。為適應當

用戶應針對自身的需求及具體應用，諮詢佐敦以獲得相關產品適用性能的具體指導。

不同語言的版本間如有任何不一致之處，以英語（英國）版為準。

---