

## SteelMaster 600WF

### Descriere produs

Aceasta este o componentă pe bază de apă acrilic subțire de acoperire cu un film intumescent. Independent aprobat de protecție împotriva incendiului a structurilor metalice expuse la foc celulozic. Poate fi folosit ca un strat intermediar sau email în mediu atmosferic. Adecvat pe grunduri aprobate pe substraturi din oțel carbon.

### Utilizare recomandată

Proiectat special ca sistem reactiv de protecție împotriva incendiilor pentru construcții de oțel. Conceput pentru a proteja până la 90 de minute pe o gamă largă de grinzi și coloane din secțiunea I. Testat la incendiu și aprobat conform BS 476 partea 20/21.

Potrivit pentru structuri metalice expuse la medii interne. Pentru o specificație detaliată de vopsire, contactați reprezentantul local Jotun.

### Aprobări și certificări

Acest produs contribuie la cerințele Standardelor pentru Clădiri Verzi. Consultați secțiunea de Standarde Clădiri Verzi.

BS 476 part 20/21: Certificare CF 5631  
Grinzi celulare RT1356  
EN 13381-8  
Produs marcat CE cu evaluare tehnică europeană ETA-22/0047  
Reacție la Foc: Clasa B-s1, d0 (EN 13501-1)  
Durabilitate și Exploatare: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)  
ASTM E84: Class A

CertIFICATE adiționale și alte aprobări pot fi puse la dispoziție la cerere.

### Culori

alb

## Date produs

Proprietate	Test/Standard	Descriere
Volum de solide	ISO 3233	71 ± 3 %
Punctul de aprindere	ISO 3679 Metoda 1	101 °C
Densitate	calculată	1.4 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA metoda (teoretic) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	57 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teoretic)	36 g/l
COV-EU	EU VOC Directive 2004/42/CE (teoretic)	17 g/l

Datele furnizate sunt valabile pentru bunurile produse în fabrică, pot apărea ușoare variații în funcție de culoare.

Volumul de solide măsurat conform ISO 3233 și Metoda de Ghidare ASPF-BCF.

Testat conform VOC BS EN ISO 11890-2: 2006 : 4.13 g/l

## Grosimea filmului per strat

### Intervalul tipic recomandat în specificație

Grosimea stratului uscat	140 - 710 μm
Grosimea stratului umed	200 - 1000 μm

Toate secțiunile de oțel trebuie acoperite corespunzător cu grosimea corectă stratului uscat pentru a atinge durata solicitată de rezistență la incendiu. Vă rugăm consultați tabelele de încărcare curente. Pentru sfaturi viitoare, contactați biroul local Jotun.

Pentru protecția împotriva incendiilor cu mai puțin de 200 μm grosime de film uscat, consultați Ghidul aplicației (AG) pentru informații suplimentare.

Nota: Grosimea stratului poate fi atinsă numai prin aplicare air-less într-un singur strat.

## Pregătirea suprafeței

Consultați ghidul de aplicare (AG) pentru informații suplimentare.

### Tabel sumar pentru pregătirea suprafeței

Substrat	Pregătirea suprafeței	
	Minim	Recomandat
Suprafețe acoperite	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată

## Aplicare

### Metode de aplicare

Produsul poate fi aplicat cu:

Spray: Utilizați pulverizarea fără aer.

Pensula: Recomandat pentru suprafețe mici și zone înguste.

## Mixarea produsului

Monocomponent

## Diluant/Solvent de curățare

Diluant: Apa dulce

Produsul este gata pentru a fi folosit. Diluarea va afecta rezistența la scurgere și poate prelungi timpul de uscare.

Solvent de curatare: Apa dulce

## Date privind pulverizarea airless

Dimensiunea duzei (inch/1000): 19-23

Presiunea la duză (minimum): 200 bar/2900 psi (presiune)

## Timpul de uscare și de întărire

### Temperatură substrat

	10 °C	23 °C	40 °C
Uscare la suprafață (atingere)	4 h	2 h	1 h
Uscat pentru manipulare	6 h	4 h	3 h
Uscare pentru reacoperire, minimum	16 h	6 h	4 h

Pentru intervale maxime de reacoperire, vă rugăm să consultați Ghidul de Aplicare (AG) al acestui produs.

Toți timpii de uscare au fost măsurați la o grosime a filmului umed de 1000 μm sub temperatură controlată și umiditate relativă sub 80%.

### Strat final

Intervalul de re-acoperire minim al acestui produs cu Hardtop AX, XP, XPL, Eco, HB, Futura Classic și Pioneer Topcoat este 24 de ore. Pentru alte straturi finale, intervalul este de 48 de ore. Sistemul trebuie să fie uscat pentru manevrare și dispozitivul de măsurare a grosimii peliculei, nu trebuie să lase urme pe suprafață. Timpul de uscare / intervalul de acoperire poate fi prelungit dacă temperatura scade sau dacă este aplicat un sistem cu mai multe straturi. Înainte de aplicarea stratului superior, aplicatorul trebuie să se asigure că a fost obținută grosimea de film uscat specificată.

Uscare la suprafață (atingere): Starea de uscare atunci când apăsarea ușoară cu un deget, nu lasă o amprentă sau este lipicios.

Uscat pentru manipulare: Timpul minim necesar, înainte ca suprafețele vopsite să fie manipulate, fără daune fizice.

Uscat pentru reacoperire minim: Timpul cel mai scurt recomandat pentru ca următorul strat să poată fi aplicat.

## Compatibilitatea Produsului

În funcție de expunerea efectivă a stratului de vopsea, diverse grunduri și straturi finale pot fi utilizate în combinație cu acest produs. Cîteva exemple sunt prezentate mai jos. Contactați Jotun pentru recomandarea de sisteme specifice.

Stratul precedent: alchid, expoxidic, zinc fosfat epoxidic, epoxidic cu zinc (cu strat de legătura epoxidic)

Stratul următor: listă aprobată de straturi de top

Pentru a asigura performanța împotriva focului, grundurile și straturile finale trebuie să fie compatibile cu SteelMaster 600WF.

Contactați biroul local Jotun pentru o listă cu grundurile și vopselele finale aprobate.

## Ambalare (tipic)

	<b>Volum (litri)</b>	<b>Marimea recipientelor (litri)</b>
SteelMaster 600WF	18.5	20

Volumele stabilite sunt pentru culorile produse în fabrică. De notat că variantele locale privind capacitatea ambalajului și volumele ambalate pot varia datorită regulilor locale.

## Depozitare

Produsul trebuie depozitat în conformitate cu reglementările naționale. Păstrați containerele într-un spațiu uscat, răcoros, bine ventilat, departe de sursele de căldură și aprindere. Containerele trebuie să fie închise ermetic. Manipulați cu grijă.

Pe durata depozitării sau a transportului, temperatura trebuie să fie între 5 °C (41 °F) și 25 °C (77 °F). În afară de acest lucru, este recomandat să se folosească controlul climatic. Protejați de îngheț pe toată perioada depozitării și transportului.

## Termenul de valabilitate la 23 °C (luni)

SteelMaster 600WF 6 Luni

În unele piețe, durata de viață comercială poate fi mai scurtă fiind impusă de legislația locală. Mai sus este timpul minim de viață, calitatea vopselei poate fi ulterior subiect de reinspecție.

## Standarde de Construcții Ecologice

Acest produs contribuie la creditele Standard pentru Clădiri Verzi, îndeplinind următoarele cerințe specifice:

LEED®v4 (2013)

EQ credit: Materiale cu emisii reduse

- Conținutul de COV pentru straturile rezistente la foc (350 g / l) (CARB (SCM) 2007) și emisii ≤ 0,5 g / l (metoda CDPH 1.2)

LEED®v4 (2013)/LEED®v4.1 (2020)

Creditul MR: declararea și optimizarea produselor

- Ingredientele materialului, Opțiunea 2: Optimizarea Ingredientului Material, Calea de Conformitate Internațională Internațională - Optimizarea REACH: Ingredientele chimice complet inventariate la 100 ppm și care nu conțin substanțe pe lista autorizațiilor REACH - Anexa XIV, Lista Restricțiilor - Anexa XVII și lista candidaților SVHC.

- Declarații de produs pentru mediu. Produs specific tip III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

- Hea 02: emisii exemplare COV ((ISO 16000-9 / 10 (2006) sau metoda CDPH 1.1 (2010)/1.2 (2017)) și conținutul de COV pentru vopsele cu performanță unică WB (100 g / l)
- Mat 01: Specific pentru produs EPD tip III (ISO 4025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: Conținutul de COV pentru un strat de acoperire într-un singur ambalaj WB (140 g / l) (Directiva UE 2004/42 / CE)

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: Specific pentru produs EPD tip III (ISO 4025; 21930, EN 15804) pentru Scandinavia.
- Mat 01: Fișa de Securitate a produsului confirmă faptul că produsul nu conține substanțe pe lista Norvegiană A20.

Acest produs este testat de Institutul de Cercetare Tehnică Suedeză al Suediei / Institutul de Cercetare Tehnică Suedeză din Suedia sau Eurofins în conformitate cu metodele ISO 16000-9 / 10 (2006) și CDPH 1.1 (2010)/1.2 (2017) și respectă cerințele privind emisiile din AFSSET (2011), AgBB german (2017) și Decretul belgian (2014).

EPD-urile sunt disponibile la [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)

## Avertisment

Acest produs este destinat exclusiv uzului profesional. Aplicatorii și operatorii trebuie să fie instruiți, experimentați, să aibă capacitatea și echipamentele pentru a amesteca / mixa și aplica vopselele în mod corect și în conformitate cu documentația tehnică Jotun. Aplicatorii și operatorii trebuie să utilizeze echipament adecvat de protecție personală atunci când utilizează acest produs. Aceste recomandări se bazează pe informațiile actuale despre produs. Orice sugestie de modificare pentru a se potrivi condițiilor din fabrică/șantier va fi transmisă pentru aprobare reprezentantului Jotun responsabil, înainte de a începe lucrul.

## Sănătate și siguranță

Vă rugăm să respectați notele de avertizare menționate pe ambalaj. Utilizați produsul în zone bine ventilate. Nu inhalați vaporii rezultați în urma aplicării. Evitați contactul cu pielea. Scurgerile pe piele trebuie să fie imediat eliminate cu agent de curățare adecvat, apă și săpun. Ochii trebuie să fie bine spălați cu apă și cautați asistență medicală imediată.

## Variația de culoare

După caz, produsele destinate în principal utilizării ca grunduri sau antivegetative pot avea ușoare variații de culoare de la lot la lot. Astfel de produse și alte produse pe bază de epoxidice utilizate ca strat de final, se pot creta atunci când sunt expuse la lumina soarelui și la intemperii.

Păstrarea culorii și a luciului pe straturile finale / straturile de finisare poate varia în funcție de tipul de culoare, mediul de expunere, cum ar fi temperatura, intensitatea UV etc., calitatea aplicării și tipul generic de vopsea. Contactați biroul local Jotun pentru informații suplimentare.

## Termeni și condiții

Informațiile din acest document au la bază cele mai bune cunoștințe Jotun fondate în urma testelor de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca fiind produse semi-finite, ca atare, acestea sunt adesea folosite în medii necontrolate de Jotun. Jotun nu poate garanta nimic altceva în afară calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie), va prevala.

---