

## SteelMaster 600WF

### Opis produktu

Jest to jednoskładnikowa, wodorozcieńczalna, cieńkopowłoka ogniochronna farba akrylowa. Dodatkowo zatwierdzony do ochrony przeciwpożarowej konstrukcji stalowych wg krzywej celulozowej. Można stosować jako międzywarstwę lub warstwę finalną w warunkach atmosferycznych. Odpowiednia na zatwierdzone grunty na podłożach ze stali węglowej.

### Typowe zastosowanie

Specjalnie opracowana jako system aktywnej ochrony przeciwpożarowej dla konstrukcji stalowych. Zaprojektowana do ochrony do 90 minut dla szerokiego zakresu przekrojów belek i słupów. Przetestowana i zaaprobowana zgodnie z BS 476 część 20/21. Odpowiednia dla stali konstrukcyjnej w wewnętrznych środowiskach. Aby uzyskać szczegółową specyfikację systemu, skontaktuj się z lokalnym najbliższym przedstawicielem firmy Jotun.

### Aprobaty i certyfikaty

Produkt ten spełnienia wymagania Standardu Green Building. Patrz sekcja Standardy dla Green Building.

BS 476 część 20/21: Certifire CF 5631  
Belki przestrzenne RT1356  
EN 13381-8  
Produkt oznakowany CE posiada Europejską Ocenę Techniczną ETA-22/0047  
Reakcja na ogień: klasa B-s1, d0 (EN 13501-1)  
Trwałość i warunki użytkowania: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)  
ASTM E84: Class A

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

### Kolory

biały

## Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	71 ± 3 %
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	101 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.4 kg/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong	US EPA metoda (teoretyczne) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	57 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretyczne)	36 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	EU VOC Directive 2004/42/CE (teoretyczne)	17 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Objętościowa zawartość części stałych, mierzona zgodnie z ISO 3233 i ASFP-BCF Guidance Method.

VOC BS EN ISO 11890-2:2006 (przetestowane): 4.13 g/l

## Grubość jednej powłoki

### Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	140 - 710 $\mu\text{m}$
Grubość powłoki na mokro	200 - 1000 $\mu\text{m}$

Wszystkie profile stalowe muszą być wymalowane odpowiednią grubością, aby uzyskać wymagany stopień ochrony ogniowej. Należy zapoznać się z aktualnymi tabelami obciążeniowymi. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym biurem firmy Jotun. Należy zapoznać się z aktualnymi tabelami obciążeniowymi. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym biurem firmy Jotun.

Ochrona przeciwpożarowa przy grubości na sucho poniżej 200  $\mu\text{m}$ , dodatkowe informacje można znaleźć w Przewodniku Aplikacji (AG).

Uwaga: Osiągnięcie grubości powłoki przy jednokrotnej aplikacji możliwe jest tylko przy użyciu natrysku bezpowietrznego.

## Przygotowanie podłoża

Dodatkowe informacje znaleźć można w podręczniku aplikacji (AG).

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka

## Aplikacja

### Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk:	Stosować natrysk bezpowietrzny.
Pędzel:	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych.

## Mieszanie produktu

Wyrób jednoskładnikowy

## Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Słodka woda

Produkt jest gotowy do użycia. Rozcieńczanie będzie mieć wpływ na powstawanie zacieków i może opóźnić czasy schnięcia.

Rozpuszczalnik czyszczący: Słodka woda

## Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000): 19-23

Ciśnienie w dyszy (minimum): 200 bar/2900 psi

## Czas schnięcia i utwardzania

### Temperatura podłoża

	10 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	4 h	2 h	1 h
Powierzchnia sucha do transportu	6 h	4 h	3 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	16 h	6 h	4 h

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Wszystkie pomiary czasów schnięcia zostały wykonane dla grubości na mokro 1000 µm w kontrolowanej temperaturze i wilgotności względnej poniżej 80 %.

### Powłoka nawierzchniowa

Minimalny czas przemalowania tego produktu farbą Hardtop AX, XP, XPL, Eco, HB, Futura Classic i Pioneer Topcoat wynosi 24 godziny. Dla innych zatwierdzonych powłok nawierzchniowych wynosi 48 godzin. System powinien być suchy do transportu, a miernik grubości powłoki nie powinien pozostawiać wgnieceń na powłoce. Czas schnięcia/czas przemalowania może być wydłużony w przypadku wystąpienia spadku temperatury lub jeśli zostanie zastosowany system wielowarstwowy. Przed nałożeniem farby nawierzchniowej aplikator musi upewnić się, że została osiągnięta określona grubość powłoki na sucho.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Powierzchnia sucha do transportu: Minimalny czas, po którym pomalowane elementy mogą być transportowane bez fizycznych uszkodzeń powłoki.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

## Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: farba alkidowa, epoksyd, epoksyd z fosforanem cynku, epoksyd z zawartością cynku (z warstwą uszczelniającą/wiążącą)  
Kolejna powłoka: zatwierdzona lista farb nawierzchniowych

W celu zapewnienia skutecznej ochrony przeciwpożarowej grunty i farby nawierzchniowe muszą być zgodne z SteelMaster 600WF.

Należy skontaktować się z firmą Jotun, aby uzyskać listę zatwierdzonych przez Jotuna gruntów i farb nawierzchniowych.

## Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
SteelMaster 600WF	18.5	20

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Podczas przechowywania i transportowania temperatura musi wynosić od 5 °C (41 °F) do 25 °C (77 °F). Poza tym, wskazane jest, aby stosować klimatyzację. Chronić przed mrozem przez cały okres magazynowania i transportu.

## Czas przechowywania w 23 °C

SteelMaster 600WF 6 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontoli.

## Standardy dla Green Building

Produkt ten przyczynia się do uzyskania kredytów wg standardu Green Building przy spełnieniu następujących konkretnych wymagań:

LEED®v4 (2013)

Standard EQ Credit: Materiały o niskiej emisji

- Zawartość VOC dla farb ogniochronnych (350 g/l) (CARB (SCM) 2007) i emisja  $\leq 0,5$  g/l (CDPH metoda 1.2)

LEED®v4 (2013)/LEED®v4.1 (2020)

MR Credit: Ujawnianie i optymalizacja materiałów budowlanych

- Składniki materiałowe, Opcja 2: Optymalizacja składników materiałowych, międzynarodowa alternatywna

ścieżka zgodności - optymalizacja REACH: W pełni zinwentaryzowane składniki chemiczne do 100 ppm i nie zawierające substancji, znajdujących się na liście autoryzacji REACH - Załącznik XIV, na liście ograniczeń - Załącznik XVII i na liście kandydatów do SVHC.

- Deklaracje Produktów Środowiskowych. Specyfikacja Produktu EPD typu III (ISO 14025, 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

- Hea 02: Spełnia wymagania, dotyczące emisji VOC ((ISO 16000-9/10 (2006) lub CDPH metoda 1.1 (2010)/1.2 (2017)) i zawartości VOC dla jednoskładnikowych farb wodorozcieńczalnych (WB) (100 g/l).

- Mat 01: Deklaracja Środowiskowa Produktu (EPD) typ III (ISO 14025, ISO 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: Zawartość VOC dla jednoskładnikowej farby wodorozcieńczalnej (WB) (140 g/l) (Dyrektywa UE 2004/42/CE)

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: Deklaracja Środowiskowa Produktu (EPD) typ III (ISO 14025, ISO 21930, EN 15804) dla Skandynawii.

- Mat 01: Karta charakterystyki produktu potwierdza, że produkt nie zawiera żadnych substancji z norweskiej listy A20.

Produkt został przebadany przez RISE Research Institutes of Sweden/SP Technical Research Institute of Sweden lub Eurofins zgodnie z ISO 16000-9/10 (2006) i CDPH metoda 1.1 (2010)/1.2 (2017), i spełnia wymagania, dotyczące emisji wg francuskiego AFSSET (2011), niemieckiego AgBB (2017) i dekretu belgijskiego (2014).

Deklaracje EPD są dostępne na stronie [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)

## Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu z skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

## Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.