

SteelMaster 600WF

Descrizione del prodotto

Pittura intumescente monocomponente, a basso spessore, acrilica all'acqua. Approvato da ente esterno, quale protezione di strutture in acciaio esposte a fuoco cellulosico. Può essere utilizzato come mano intermedia per esterni. Idoneo con primer approvati su acciaio.

Uso tipico

Appositamente formulato come sistema di protezione antincendio reattivo per costruzioni in acciaio. Formulato per protezione fino a 90 minuti su un'ampia gamma di travi a doppia T e colonne. Testato al fuoco ed approvato BS 476 parte 20/21.

Idoneo per acciaio strutturale esposto ad ambienti interni. Per una specifica di pitturazione dettagliata, si prega di contattare il rappresentante Jotun locale.

Approvazioni e certificati

Questo prodotto contribuisce ai crediti standard di Green Buildings. Si prega di consultare la sezione Green Building Standards.

BS 476 part 20/21

ASTM E84

EN 13381-8

Prodotto contrassegnato CE in accordo con European Technical Assessment TEA-19/0005

Reazione al Fuoco: Class B-s1, d0 (EN 13501-1)

Durabilità e facilità di manutenzione: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili si richiama.

Colori

bianco

Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	71 ± 3 %
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	101 °C
Peso specifico	calcolata	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method (teorico) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	57g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorico)	36g/l
VOC-EU	EU VOC Directive 2004/42/CE (teorico)	17g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

I solidi in volume sono stati misurati in accordo con le normative ISO 3233 e ASFP-BCF.

VOC BS EN ISO 11890-2:2006 (testato): 4.13 g/l

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	175 - 710 micron
Spessore Umido	250 - 1000 micron

Tutte le strutture devono essere trattate con lo spessore corretto al fine di ottenere la giusta resistenza al fuoco. Riferirsi alla corrente tabella di carico. Per altre informazioni, contattare la sede Jotun locale.

Note: Lo spessore si raggiunge in mano unica solamente mediante applicazione ad airless.

Preparazione della superficie

Assicura l'adesione della mano successiva, la superficie deve essere pulita, asciutta e priva di contaminanti.

Per ulteriori informazioni, consultare la guida di applicazione.

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray:	Utilizzare spruzzo airless.
Pennello:	Raccomandato per ritocchi e piccole superfici.

Miscelazione del prodotto

Monocomponente

Diluyente/solvente per pulizia

Diluyente: Acqua dolce

Il prodotto è pronto all'uso. La diluizione influisce sulla resistenza alla colatura e può prolungare i tempi di essiccamento.

Solvente per pulizia: Acqua dolce

Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000): 19-23

Pressione all'ugello (minimo): 200bar/2900psi

Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato

	10 °C	23 °C	40 °C
Superficie secca (al tatto)	4h	2h	1h
Secco per la movimentazione	6 h	4 h	3 h
Secco per la ricopertura Min	16 h	6h	4 h

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

Tutti i tempi di essiccazione sono stati misurati a uno spessore umido di 1000 µm a temperatura controllata e umidità relativa inferiore all'80%.

Da ricoprire con finitura

L'intervallo minimo di ricopertura di questo prodotto con Hardtop AX, XP, XPL, Eco e Pioner Topcoat è di 24 ore. Per altre finiture approvate è di 48 ore. Il sistema deve essere sufficientemente asciutto da poter essere maneggiabile e lo strumento per la misura del DFT non deve lasciare segni o ammaccature sulla superficie. Il tempo di essiccazione/l'intervallo di ricopertura può essere prolungato in caso di abbassamento della temperatura o in caso di applicazione di più mani. Prima dell'applicazione della finitura, l'applicatore deve assicurarsi che sia stato ottenuto lo spessore del film secco richiesto dalla specifica.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per la movimentazione: Tempo minimo prima della movimentazione senza determinare danni meccanici.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Compatibilità del prodotto

In funzione dell'esercizio, vari tipi di primer e finiture possono essere Primer vedi sotto.

Mano precedente: alchidico, epossidico, epossidico ai fosfati di zinco, zincante epossidico (con tie coat epossidico)

Mano seguente: lista di finiture approvate

Per assicurare il buon funzionamento, il primer e la finitura devono essere compatibili con SteelMaster 600WF. Contattare la sede Jotun di competenza per ottenere la lista dei primer e finiture compatibili.

Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
SteelMaster 600WF	18.5	20

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in accordo con le regolamentazioni nazionali. Mantenere il contenitore chiuso e lontano da fonti di calore e ignizione. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi. Maneggiare con cura.

Durante lo stoccaggio ed il trasporto la temperatura deve essere compresa tra 5 °C e 25 °C. Mantenere sempre sotto controllo le condizioni termoisometriche. Proteggere dal congelamento durante il trasporto e magazzinaggio.

Tempo di conservazione a 23 °C

SteelMaster 600WF 6 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

Architettura sostenibile (Green Building Standard)

Questo prodotto contribuisce ai crediti Green Building Standard soddisfacendo i seguenti requisiti specifici:

LEED®v4 (2013)

Credito EQ: materiali a bassa emissione

- Contenuto di VOC per pitture resistenti al fuoco (350 g/l) (CARB(SCM)2007) ed emissione ≤ 0.5 mg/m³ (metodo CDPH 1.1)

Crediti MR: divulgazione e ottimizzazione dei prodotti da costruzione

- Materiali componenti, Opzione 2: Ottimizzazione dei materiali componenti, percorso di conformità alternativa internazionale - Ottimizzazione REACH: Ingredienti chimici completamente inventariati a 100 ppm e non contenenti sostanze nell'elenco di autorizzazione REACH - Allegato XIV, Elenco di restrizione - Allegato XVII e Elenco dei candidati SVHC.

- Dichiarazione ambientale di prodotto. Prodotto specifico Tipo III EPD (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

- Hea 02: emissione VOC esemplificativa (ISO 16000-9/10 (2006) o CDPH metodo 1.1 (2010)/1.2 (2017) e i requisiti di VOC per prodotti monocomponenti WB (100 g/l)

- Mat 01: Prodotto specifico Tipo III EPD (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: contenuto di VOC per rivestimenti monocomponenti WB (140 g/l) (Direttiva UE 2004/42/CE)

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: la scheda di sicurezza del prodotto conferma che il prodotto non contiene nessuna sostanza presente nella lista norvegese A20.

BREEAM® NOR (2012)

- Hea 9: Contenuto di VOC per prodotti monocomponenti WB (140 g/l) (Direttiva UE 2004/42 / CE) e requisiti di emissione (ISO 16000-9/10)

- Mat 1.5: la scheda di sicurezza del prodotto conferma che il prodotto non contiene nessuna sostanza presente nella lista norvegese A20.

Questo prodotto è testato da RISE Research Institutes of Sweden/SP Technical Research Institute of Sweden o

Eurofins in accordo alla serie ISO 16000 e CDPH metodo 1.1 (2010)/1.2 (2017), e soddisfa i requisiti del francese AFSSET (2011), German AgBB (2015), decreto belga (2014).

Le dichiarazioni ambientali di prodotto (EPD) sono disponibili sul sito www.epd-norge.no

Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Quando applicabile, il prodotto può essere applicato; come primer o antivegetativa, ci possono essere differenti colori tra un lotto ed un altro. Questo prodotto sfarina se esposto ai raggi solari o alee intemperie.

La ritenzione del colore e della brillantezza su finiture può variare a seconda del tipo di colore, condizioni di esposizione come la temperatura, intensità UV etc. e la qualità dell'applicazione. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.