

SteelMaster 600WF

Description du produit

Revêtement film fin acrylique en phase aqueuse monocomposant. Indépendamment approuvé pour la protection contre le feu des aciers de structure exposés aux feux cellulodiques. Peut être utilisé comme intermédiaire et/ou finition en environnements atmosphériques. Adapté sur primaires approuvés sur substrats en acier carbone.

Domaine d'utilisation

Spécialement conçu comme système de protection incendie réactif pour les constructions en acier. Conçu pour protéger jusqu'à 90 minutes sur une large gamme de poutres et de colonnes en I. Testé au feu et approuvé selon le BS 476 partie 20/21.

Convient aux structures en acier exposées aux environnements internes. Pour une spécification détaillée du revêtement, veuillez contacter votre représentant local Jotun.

Approbation et certificats

Ce produit contribue au standard "Green buildings". Merci de vous reporter à la section "Green Buildings Standard".

BS 476 part 20/21: Certifiere CF 5631

Poutres cellulaires RT1356

EN 13381-8

Produit Marqué CE avec l'European Technical Assessment ETA-22/0047

Réaction au feu: classe B-s1, d0 (EN 13501-1)

Durabilité et facilité d'entretien: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)

ASTM E84: Class A

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

Teintes

blanc

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	71 ± 3 %
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	101 °C
Densité	calculé	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA Method (théorique) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	57 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (théorique)	36 g/l
VOC-EU	EU VOC Directive 2004/42/CE (théorique)	17 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

L'extrait sec volumique est mesuré en accord avec la norme ISO 3233 et le "Guidance Method" ASFP-BCF.

COV BS EN ISO 11890-2: 2006 (testé): 4.13 g/l

Épaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Épaisseur film sec	140 - 710 µm
Épaisseur film humide	200 - 1000 µm

Toutes les sections d'acier doivent être revêtues à l'épaisseur de film correcte pour obtenir le classement au feu requis. Veuillez vous référer aux tables de chargement actuelles. Pour tout renseignement complémentaire, veuillez contacter Jotun.

Protection incendie avec une épaisseur de film sec inférieure à 200 µm, reportez-vous au Guide d'application (AG) pour plus d'informations.

Note: L'épaisseur du film n'est réalisable que par application airless en une couche.

Préparation de la surface

Se reporter au Guide d'Application (Application Guide-AG) pour toute information complémentaire.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.

Brosse: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces.

Mélange du produit

Monocomposant

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Eau douce

Le produit est prêt à l'emploi. Diluer affectera la résistance à la coulure et peut retarder les temps de séchage.

Solvant de nettoyage: Eau douce

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 19-23

Pression à la buse (minimum): 200 bar/2900 psi

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	4 h	2 h	1 h
Sec manipulable	6 h	4 h	3 h
Intervalle de recouvrement, minimum	16 h	6 h	4 h

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Tous les temps de séchage ont été mesurés sur une épaisseur de film humide de 1000 µm sous une température contrôlée et une humidité relative inférieure à 80%.

Recouvrement

L'intervalle de recouvrement minimum de ce produit avec du Hardtop AX, XP, XPL, Eco, HB, Futura Classic et Pioneer Topcoat est de 24 heures. Pour les autres produits de finition approuvés le délai est de 48 heures. Le système doit être sec manipulable et la jauge de mesure d'épaisseur ne doit pas laisser d'empreinte sur le revêtement. Le temps de séchage/intervalle de recouvrement peut être prolongé en cas de baisse de la température ou en cas d'application d'un système multicouche. Avant l'application de la couche de finition, l'applicateur doit s'assurer que l'épaisseur de film sec spécifiée a été atteinte.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec manipulable: Délai minimum avant que l'objet revêtu puisse être manipulé sans dommages physiques.

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que la couche suivante ne puisse être appliquée.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: alkyde, époxy, epoxy zinc phosphate, époxy zinc (avec revêtement de liaison époxy)

Couche suivante: liste approuvée des produits de finition

Pour assurer les performances au feu, les primaires et les finitions doivent être compatibles avec SteelMaster 600WF.

Veuillez contacter Jotun pour obtenir la liste des primaires et finitions Jotun approuvés.

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
SteelMaster 600WF	18.5	20

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Lors du stockage et du transport, la température doit être comprise entre 5°C (41°F) et 25°C (77°F). Hors de ceci, il est recommandé d'effectuer un contrôle climatique. Toujours protéger du gel pendant le stockage et le transport.

Durée de stockage à 23 °C

SteelMaster 600WF 6 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Normes de construction écologique

Ce produit contribue aux crédits Green Building Standard en répondant aux exigences spécifiques suivantes:

LEED®v4 (2013)

Crédit EQ: matériaux à faible émission

- Teneur en COV pour les Revêtements Résistants au Feu (350 g/l) (CARB(SCM)2007) et émission ≤ 0.5 g/l (CDPH méthode 1.2)

LEED®v4 (2013)/LEED®v4.1 (2020)

Crédit MR: Développement de la diffusion et de l'optimisation des produits

- Ingrédients matériels, Option 2: Optimisation des ingrédients, International Alternative Compliance -

Optimisation REACH: ingrédients chimiques entièrement inventoriés à 100 ppm et ne contenant pas de substances sur la liste d'autorisation REACH - Annexe XIV, la liste des restrictions - Annexe XVII et la liste des

substances SVHC .

- Déclarations environnementales de produits. EPD de type III spécifique au produit (ISO 14025, 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

- Hea 02: VOC exemplary emission ((ISO 16000-9/10 (2006) or CDPH method 1.1 (2010)/1.2 (2017) and the VOC content for One-pack performance coatings WB (100 g/l)

- Mat 01: EPD de type III spécifique au produit (ISO 14025, 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: Teneur en COV pour le revêtement monocomposants WB (140 g/l) (Directive UE 2004/42/CE).

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: EPD de type III spécifique au produit (ISO 14025, 21930, EN 15804).

- Mat 01: La fiche de données de sécurité du produit confirme que le produit ne contient aucune substance de la liste norvégienne A20

Ce produit a été testé par les instituts de recherche RISE de Suède / Institut de recherche technique suédois SP ou Eurofins conformément à la norme ISO 16000-9 / 10 (2006) et CDPH 1.1 (2010)/1.2 (2017) et aux exigences d'émission de l'AFSSET française. (2011), German AgBB (2017) et décret belge (2014).

Les EPD (Environmental Product Declaration) sont disponibles sur www.epd-norge.no

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent faner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.