

SteelMaster 600WF

Descripción del producto

Es un recubrimiento intumescente acrílico, de bajo espesor, base agua de un componente. Homologado para la protección contra el fuego del acero estructural expuesto a fuego celulósico, por un organismo independiente. Puede usarse como capa intermedia o de acabado en ambientes de no inmersión. Adecuado sobre imprimaciones aprobadas sobre sustratos de acero.

Uso recomendado

Especialmente diseñado como sistema de protección reactiva contra el fuego en estructuras de acero. Diseñado para proteger hasta 90 minutos en un amplio rango de secciones de vigas y columnas tipo I. Ensayado y aprobado bajo norma BS 476 parte 20/21.

Adecuado para acero estructural expuesto a ambientes interiores. Para obtener una especificación detallada del recubrimiento, comuníquese con su representante local de Jotun.

Homologaciones y certificados

El producto contribuye los créditos de Estándares de Construcción Sostenible (Green Buildings Standard). Por favor, consulte la sección Estándares de Construcción Sostenible (Green Buildings Standard).

BS 476 parte 20/25: Certifire CF 5631

Vigas alveolares RT1356

EN 13381-8

Producto marcado CE con Evaluación Técnica Europea ETA-22/0047

Reacción al fuego: Clase B-s1, d0 (EN 13501-1)

Durabilidad y utilidad: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)

ASTM E84: Class A

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

Colores

blanco

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción	
Sólidos en volumen	ISO 3233	71 ±	3 %
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	101 °C	
Densidad	calculado	1.4 kg/l	

Región	Regulación	Prueba Norma	COV Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculado	56 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculado	56 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	36 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	36 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calculado	56 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Sólidos en volumen medidos según las normas ISO 3233 y ASFP-BCF Guidance Method.

VOC BS EN ISO 11890-2:2006 (probado): 4.13 g/l

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca 140 - 710 μm
Espesor de Película Húmeda 200 - 1000 μm

Todas las secciones de acero deberán pintarse con el espesor de película correcto para alcanzar el grado de protección contra el fuego requerido. Consultar las tablas de carga actualizadas. Para más información contactar con la oficina de Jotun local.

Protección contra incendios con menos de 200 μm de espesor de película seca, consulte la Guía de aplicación (AG) para obtener información adicional.

Nota: El espesor de película en una capa solo puede alcanzarse mediante aplicación a pistola airless.

Espesor de película seca máximo permitido (certificación BS y EN)

Si los espesores medios medidos exceden estos valores, se deben tomar acciones para reducir el espesor medido por debajo del máximo permitido para la forma y orientación del elemento en particular.

Vigas I/H, 3 caras: 1217 μm

Vigas I/H, 4 caras: 1188 μm

Columnas I/H, 4 caras: 1131 μm

Columnas CHS y RHS: 1311 μm

Preparación de superficie

Consultar la Guía de Aplicación (GA) para mayor información.

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización: Usar pistola airless.

Brocha: Recomendado para recortes y pequeñas zonas.

Mezcla del producto

Un componente

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Agua dulce

El producto está listo al uso. La dilución afecta a la resistencia al descuelgue y puede retrasar los tiempos de secado.

Disolvente de limpieza: Agua dulce

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000): 19-23

Presión en boquilla (mínimo): 200 bar/2900 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato

	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	4 h	2 h	1 h
Seco para manipular	6 h	4 h	3 h
Seco para repintar, mínimo	16 h	6 h	4 h

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

El secado mínimo para repintar es con el mismo producto. Véase la guía adicional para el acabado.

Todos los tiempos de secado se han medido con un espesor de 1000 µm bajo temperatura controlada y humedad relativa por debajo de 80%.

El producto se puede aplicar a temperaturas mínimas de hasta 5 °C. Para una aplicación y un secado óptimos, la temperatura del acero y del aire debe ser superior a 10 °C.

Capas de acabado

El intervalo mínimo de repintado de este producto con un acabado aprobado es de 24 horas. El sistema debe estar seco para manipularlo y el medidor de espesor del revestimiento no debe dejar marcas en el revestimiento. El tiempo de secado/intervalo de repintado puede extenderse si hay un descenso de la temperatura o si se aplica un sistema multicapa. Antes de la aplicación de la capa final, el aplicador debe asegurarse de que se haya logrado el espesor de película seca especificado.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para manipular: Tiempo mínimo de secado antes de poder mover objetos pintados sin que la pintura sufra daños mecánicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: alcídico, epoxi, epoxy con fosfato de cinc, epoxi zinc (con tie-coat epoxi)

Siguiente capa: lista de acabados aprobados

Para asegurar el comportamiento anti fuego, las imprimaciones y acabados deben ser compatibles con el producto SteelMaster 600WF.

Contactar con Jotun para obtener una lista de imprimaciones y acabados de Jotun aprobados.

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
SteelMaster 600WF	18.5	20

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

Al almacenar y transportar, la temperatura debe estar entre 5 °C (41 °F) y 25 °C (77 °F).

Además de esto, es recomendable utilizar un control climático. Proteger contra la congelación en todo momento durante el almacenaje y el transporte.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

SteelMaster 600WF 6 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Estándares de construcción sostenible (Construcción Ecológica)

El producto contribuye los créditos de Estándares de Construcción Sostenible al cumplir los siguientes requisitos específicos:

LEED®v4 (2013)

EQ crédito: Materiales de baja emisión

- Contenido de COV para recubrimientos resistentes al fuego (350 g / l) (CARB (SCM) 2007) y emisión ≤ 0.5 g / l (método CDPH 1.2)

LEED®v4 (2013)/LEED®v4.1 (2020)

Crédito MR: Desarrollo de divulgación de producto y optimización

- Ingredientes de material, Opción 2: Optimización del ingrediente de material, Ruta internacional alternativa de cumplimiento - optimización REACH: Ingredientes químicos completamente inventariados a 100 ppm sin sustancias de la lista de autorización REACH (REACH Authorisation List)- Anexo XIV, la lista de Restricciones (Restriction list)- Anexo XVII y la lista de candidatos SVHC.
- Declaraciones ambientales de producto. Requisitos específicos de producto Tipo III DAP (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

- Hea 02: emisión ejemplar COV ((ISO 16000-9/10 (2006) o CDPH método 1.1 (2010)/1.2 (2017)) y contenido COV para recubrimientos de un componente de altas prestaciones al agua (100 g/l)
- Mat 01: Requisitos específicos de producto Tipo III DAP (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: contenido COV para recubrimientos de un componente de altas prestaciones al agua (140 g/l) (EU Directiva 2004/42/CE)

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: Requisitos específicos de producto Tipo III DAP (ISO 14025, ISO 21930, EN 15804) para escandinavia.
- Mat 01: La Ficha de Datos de Seguridad confirma que el producto no contenga ninguna sustancia en la lista Noruega A20

Este producto ha sido ensayado por RISE Research Institutes of Sweden/SP Technical Research Institute of Sweden o Eurofins de acuerdo con ISO 16000-9/10 (2006) y CDPH método 1.1 (2010)/1.2 (2017), y cumple con las demandas de emisión de AFSSET francesa (2011), AgBB alemana (2017) and el decreto belga (2014).

Los EPDs están disponibles en www.epd-norge.no

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).
