

## SteelMaster 600WF

### Produkt beschrijving

Dit is een één component watergedragen, dunne filmlaag, opzwellende acrylic coating. Onafhankelijk goedgekeurd voor brandbescherming van staal constructies tegen cellulose brand. Kan gebruikt worden als midden of eindlaag in een atmosferische milieu. Geschikt voor goedgekeurde primers op koolstofstaal substraten.

### Typisch gebruik

Speciaal ontworpen al een reactief brandbeveiligingssysteem voor staalconstructies. Ontworpen om tot 90 minuten te beschermen op een breed scala van I-vormige balken en kolommen. Brandwerend getest en goedgekeurd volgens BS 476 deel 20/21. Geschikt voor constructiestaal blootgesteld aan interne omgevingen. Neem contact op met uw plaatselijke Jotun vertegenwoordiger voor een gedetailleerde verfspecificatie.

### Goedkeuring en certificaten

Dit product draagt bij aan de normen voor duurzaam bouwen. Zie de sectie Groene bouwnormen.

BS 476 part 20/21: Certifire CF 5631  
Cellulaire balken RT1356  
EN 13381-8  
CE-gemarkeerd product met Europese technische beoordeling ETA-22/0047  
Reactie op brand: Klasse B-s1, d0 (EN 13501-1)  
Duurzaamheid en onderhoudsgemak: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)  
ASTM E84: Class A

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

### Kleuren

wit

## Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	71 ± 3 %
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	101 °C
Dichtheid	berekend	1.4 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode (theoretisch) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	57 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	36 g/l
VOS- EU	EU VOC Directive 2004/42/CE (theoretisch)	17 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Volume vaste stof gemeten volgens ISO 3233 en ASFP-BCF Begeleidingsmethode.

VOC BS EN ISO 11890-2: 2006 (getest): 4.13 g/l

## Film dikte per laag

### Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte 140 - 710 µm  
Natte laag dikte 200 - 1000 µm

Alle stalen elementen moeten worden gecoat met de juiste laagdikte om de vereiste brandwerendheid bereiken. Raadpleeg de huidige laadtabel. Voor verder advies neem contact op met uw lokale Jotun kantoor.

Brandwering met een droge laagdikte van minder dan 200 µm, zie Application Guide (AG) voor aanvullende informatie.

Note: De laagdikte is alleen haalbaar met een airless spray applicatie in één laag.

## Oppervlakte voorbehandeling

Raadpleeg de Product & Application Guide (AG) voor extra informatie.

### Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating

## Applicatie

### Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray: Gebruik airless spray.

Kwast: Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden.

## Produkt mengen

Één component

## Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Zoet water

Het product is klaar voor gebruik. Verdunnen heeft invloed op de weerstand tegen doorzakken en kan de droogtijden vertragen.

Schoonmaak oplosmiddel: Zoet water

## Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000): 19-23

Nozzle druk (minimum): 200 bar/2900 psi

## Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	10 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	4 h	2 h	1 h
Handelbaar droog	6 h	4 h	3 h
Overschilderbaar, minimum	16 h	6 h	4 h

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Alle droogtijden zijn gemeten bij een natte laagdikte van 1000 µm onder gecontroleerde temperatuur en relatieve vochtigheid onder 80%.

### Deklaag

De minimale overschildertijd van dit product met Hardtop AX, XP, XPL, Eco, HB, Futura Classic en Pioneer Topcoat is 24 uur. Voor andere goedgekeurde aflakken is dit 48 uur. Het systeem moet droog te hanteren zijn en de laagdiktemeter mag geen inkepingen op de coating achterlaten. De droogtijd / overschildertijd kan worden verlengd als de temperatuur daalt of als er meerdere lagen worden aangebracht. Voor het aanbrengen van de toplaag moet de applicator ervoor zorgen dat de gespecificeerde droge laagdikte is bereikt.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Handelbaar droog: Minimale tijd voordat de gecoate object handelbaar is zonder fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

## Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: alkyd, epoxy, epoxy zink fosfaat, zink epoxy (met epoxy tie coat)

Volgende laag: goedgekeurde lijst van topcoats

Om zeker te zijn van brand vertraging, moeten primers en aflakken compatibel zijn met SteelMaster 600WF. Neem contact op met uw lokale Jotun kantoor voor een lijst van goedgekeurde Jotun primers en aflakken.

## Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
SteelMaster 600WF	18.5	20

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

## Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Bij opslag en transport moet de temperatuur tussen 5 °C (41 °F) en 25 °C (77 °F) liggen.

Buiten deze, is het raadzaam om klimaatregeling te gebruiken. Bescherm tegen bevriezing ten alle tijden tijdens opslag en het vervoer.

## Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

SteelMaster 600WF 6 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

## Groene Bouwstandaarden

Dit product draagt bij aan de Groene Bouw Standaard credits door aan de volgende specifieke eisen te voldoen:

LEED®v4 (2013)

EQ-krediet: Lage emitterende materialen

- VOS-gehalte voor brandwerende coatings (350 g/l) (CARB(SCM)2007) en emissie ≤ 0,5 g/l (CDPH-methode 1.2)

LEED®v4 (2013)/LEED®v4.1 (2020)

MR-credit: Productbeschrijving en optimalisatie van producten

- Materiaal Ingrediënten, Optie 2: Optimalisatie Materiaal Bestanddeel, Internationaal Alternatief Compliance

Path - REACH-optimalisatie: Volledig geïnventariseerde chemische ingrediënten tot 100 ppm en geen stoffen op de REACH Authorization lijst - Bijlage XIV, Restrictielijst - Bijlage XVII en de SVHC kandidaatlijst.

- Milieu Productverklaringen. Productspecifiek Type III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

- Hea 02: VOS-emissievoorbeeld ((ISO 16000-9/10 (2006) of CDPH-methode 1.1 (2010)/1.2 (2017)) en het VOS-gehalte voor One-pack performance coatings WB (100 g/l)
- Mat 01: Productspecifiek Type III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: VOS-inhoud voor Eén-component Performance coating WB (140 g/l) (EU-richtlijn 2004/42/CE).

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: Productspecifiek Type III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804) voor Scandinavië.
- Mat 01: Het product veiligheidsinformatieblad bevestigt dat het product geen stoffen bevat op de Noorse A20-lijst.

Dit product is getest door RISE Research Institutes of Sweden / SP Technical Research Institute of Sweden of Eurofins in overeenstemming met ISO 16000-9/10 (2006) en CDPH-methode 1.1 (2010)/1.2 (2017), en voldoet aan de emissie-eisen van de Franse AFSSET (2011), Duits AgBB (2017) en Belgisch decreet (2014).

De EPD's zijn beschikbaar op [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)

## Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermmiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

## Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

## Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling's lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

## Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

---

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.

---