

Jotamastic Smart Pack HB Alu

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent amine udhærdet epoxy mastic coating. Overfladetolerant, high build produkt med højt tørstofindhold. Aluminiumspigmenteret produkt. Specialudviklet til påføring med pensel eller rulle. Blandingsforhold 1:1 for enkel brug og reduceret affaldsmængde. Specialudviklet til områder, hvor optimal forberedelse af underlaget ikke er muligt eller ønsket. Giver langvaring beskyttelse i områder med høj korrosivitet. Kan anvendes over vand som primer, mellemlag, slutlag eller som 1-lags system. Velegnet til forbehandlet stål, galvaniseret stål, rustfrit stål, aluminium, beton og en del tidligere malebehandlede overflader.

Typisk anvendelse

Generelt:

Primært velegnet til mindre vedligeholdelses- og reparationsarbejder.

Protective:

Anbefales til offshoremiljøer, raffinaderier, kraftanlæg, broer, bygninger, mineudstyr og almindeligt konstruktionsstål.

Marine:

Udvendige skrog, udendørs og indendørs områder, inklusive ballasttanke til vand.

Varianter forefindes

Jotamastic Smart Pack HB

Jævnfør separat teknisk datablad for varianter.

Kulører

aluminium, Aluminium rødtonet

Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse
Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	78 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	halvblank (35-70)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	36 °C
Densitet	beregnet	1.4 kg/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	184 g/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	200 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

De oplyste data gælder for blandet maling.

Beskrivelse af glans: Iht. Jotun Performance Coatings' definition.

Filmtykkelse pr. lag

Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelse	100 - 200 µm
Vådfilmstykkelse	130 - 260 µm
Teoretisk rækkeevne	7.7 - 3.8 m ² /l

De specificerede værdier er typiske for resultatet ved en coat, der er påført med pensel eller rulle.

Forbehandling

For at sikre varig vedhæftning for det efterfølgende produkt skal alle overflader være rene, tørre og uden enhver forurening.

Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Rustfri stål	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Aluminium	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Galvaniseret stål	Overfladen skal være ren og tør og fremstå med en ru og mat profil.	Sandblæses med anvendelse af ikke-metallisk slibemateriale efterlader en ren og ru overflade med et ensartet mønster.
Malede overflader	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating
Beton	Low pressure rengøring med vand til en rå, ren, tør og cementslam fri overflade.	Minimum hærdetid er 4 uger. Fugtindhold på maximum 5%. Underlaget forbehandles ved hjælp af vedlagte blast shot eller diamant grinding eller andre passende måder for at fjerne omkringliggende beton og cementslam.

Påføring

Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

Sprøjte:	Velegnet til airless påføring.
Pensel:	Udviklet til at opnå typisk DFT i et lag. For anbefalinger om påføringsudstyr, se påføringsguiden. Produktet har forsinket sammenflydning. Mærker efter pensel og rulle vil udjævne sig 5-10 min. efter påføring.
Rulle:	Udviklet til at opnå typisk DFT i et lag. For anbefalinger om påføringsudstyr, se påføringsguiden. Produktet har forsinket sammenflydning. Mærker efter pensel og rulle vil udjævne sig 5-10 min. efter påføring.

Blandingsforhold for produktet (volumen)

Jotamastic Smart Pack HB Alu Comp A	1 del(e)
Jotamastic Smart Pack HB Comp B	1 del(e)

Fortynder/Rensevæske

Fortynder:	Jotun Thinner No. 17
------------	----------------------

Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000):	19-23
Dysetryk (minimum):	150 bar / 2100 psi

Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur	5°C	10°C	23 °C	40°C
Berøringstør	10 h	7 h	4 h	2 h
Tør til at kunne gå på	25 h	21 h	11 h	4 h
Overmalingsinterval, min.	25 h	21 h	11 h	4 h
Tør/Udhærdet til brug	14 d	10 d	7 d	3 d

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Tørre- og hærdetider er fastsat ud fra kontrollerede temperaturer og relativ fugtighed under 85% samt ved gennemsnittet af DFT range for produktet.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden malingen kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

Induktionstid og Pot life

Malingtemperatur 23 °C

Pot life 1 h

Varmeresistens

	Temperatur	
	Løbende	Maksimal
Tør, atmosfærisk	120 °C	-
Neddypet, havvand	50 °C	60 °C

Maks. temperatur - påvirkning 1 time maksimalt.

De oplyste temperaturer er gældende, hvor malingens beskyttende egenskaber bibeholdes. Malingens æstetiske egenskaber kan påvirkes ved disse temperaturer.

Bemærk at coatingen vil være modstandsdygtig overfor forskellige neddykningstemperaturer, afhængig af det specificerede kemikalie, og om neddykningen er konstant eller periodisk. Varmeresistens påvirkes at det komplette coating system. Hvis den bruges som en del af et system, skal det sikres, at alle coatings i systemet har samme varmeresistens.

Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingssystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingssystem.

Tidligere coat: epoxy shop primer, uorganisk zink silikat shopprimer, zinkepoxy, epoxy, epoxy mastic, uorganisk zink silikat, gammel alkyd

Efterfølgende coat: polyurethan, polysiloxan, epoxy, akryl, vinylepoxy

Emballagestørrelse (typisk)

	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
Jotamastic Smart Pack HB Alu Comp A	5	5
Jotamastic Smart Pack HB Comp B	5	5

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelse og volumen forekommer på grund af lokale regler.

Opbevaring

Produktet opbevares i overensstemmelse med nationale krav. Opbevar emballagerne på et tørt, køligt, godt ventileret sted og væk fra antændelseskilder. Emballage skal holdes tæt lukket. Håndter med forsigtighed.

Lagerholdbarhed v. 23°C

Jotamastic Smart Pack HB Alu Comp A	24 måned(er)
Jotamastic Smart Pack HB Comp B	24 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

Kulørforskel

Produkter, der primært tænkes anvendt som primere eller antifoulings, kan have mindre farveforskelle fra batch til batch. Denne type produkter og epoxybaserede produkter kan ved anvendelse som topstrøg kridte ved eksponering for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg/finish coats kan variere afhængig af farve, eksponering til miljøet som fx temperatur, UV intensitet, påføringskvalitet og generisk malingstype. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.