

Jotatemp 540 Zinc 无机共聚物富锌耐高温漆540 (04N)

產品描述

這是一款双组份玻璃鱗片加强型无机硅酸锌涂料。遵循SSPC Paint 20第三級關於成分要求的相關規範。单道涂层体系可提供防腐蚀保护，并且与适合使用在CUI下的耐高温涂料联合使用可以使用在保温层下。耐熱高達540攝氏度。僅適用於適當處理的碳鋼底材。該產品中的鋅粉符合ASTM D520, Type II 類型標準。

典型用途

工業保護漆領域：

适用于暴露在高温下的工艺及管道设备。可以作为适合的涂层系统的底漆，使用于常温下。特别设计作为涂层系统的底漆用于高温下的长效防护。

顏色

藍灰色

產品資料

性能	測試/標準	描述
體積固體含量	OCCA Monograph No. 4	80 ± 2 %
光澤度 (GU 60 °)	ISO 2813	啞光 (0-35)
閃點	ISO 3679 方法 1	19 °C
密度	理論值	2 公斤/l
VOC - 美國 / 香港	US EPA 方法 24 (測試值) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	358 克/升
VOC - 歐盟	IED (2010/75/EU) (理論值)	467 克/升
VOC - 中國	GB/T 23985-2009 (經測試)	309 克/升

所列資料是基於工廠批量生產的產品，因顏色不同會有些許變化。

所有資料僅針對混合後的塗料有效。

光澤描述: 根據佐敦功能塗料的定義

每道塗層的漆膜厚度

典型推薦的規格書範圍

乾膜厚度	75 - 170	微米
濕膜厚度	95 - 215	微米
理論塗布率	10.7 - 4.7	平方米/升

表面處理

為了確保下道塗層具有持久的附著力，所有表面必須清潔、乾燥且無污染物。

表面處理資料總覽

底材	表面處理	
	最小	推薦
碳鋼	Sa 2½ (ISO 8501-1) 表面粗糙度細到中 G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) 表面粗糙度細到中 G (ISO 8503-2)

施工

施工方法

該產品可用以下方式施工

- 噴塗: 使用有氣噴塗或無氣噴塗。
- 刷塗: 推薦用於預塗和小面積塗裝。注意要達到特定的乾膜厚度。為了避免鋅粉沉降，在施工過程中需要持續使用動力工具進行攪拌。

產品混合比（體積）

无机共聚物富锌耐高温漆540 组份A	8 份
无机共聚物富锌耐高温漆540 组份B	1.32 份

A組份是液體，B組份是乾燥的鋅粉。A組份使用前需充分搖晃。在機械攪拌時把鋅粉慢慢倒進液體裡。攪拌直到沒有結塊，並通過60目的篩網過濾。

稀釋劑/清洗劑

稀釋劑:	佐敦4號稀釋劑 / 佐敦25號稀釋劑
最大稀釋:	5 %

佐敦4號稀釋劑: 為了加速揮發
佐敦25號稀釋劑: 為了減慢揮發

佐敦28號稀釋劑可以替代佐敦4號稀釋劑用作快速揮發稀釋劑。
通常不需要稀釋。在極端環境下施工請諮詢當地的佐敦代表。稀釋時請勿超過當地的環境法規要求。

注意：當韓國VOC法規《韓國清潔空氣保護法》和它對應的稀釋限值與推薦稀釋體積不同時，以前者為準。

佐敦17號稀釋劑可以用作備選清洗劑。

無氣噴塗的指導參數

噴嘴孔徑 (inch/1000):	21-23
噴嘴壓力 (最小):	100 bar/1400 psi

乾燥和固化時間

底材溫度	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
表（觸）乾	1 小时	30 分钟	15 分钟	10 分钟
可踩踏乾燥	1.5 小时	45 分钟	30 分钟	25 分钟
乾燥後複塗，最短間隔	15 小时	10 小时	3 小时	1 小时
乾燥/固化至可使用	15 小时	10 小时	3 小时	1 小时

最大的复涂间隔，请参考此产品的施工指南（AG）。

無機矽酸鋅給定的乾燥和固化時間以及複塗間隔，是在施工和固化過程中相對濕度均為80%的情況下測得的。如相對濕度更高會加快固化速度，該產品的固化要求相對濕度持續在50%以上。

表（觸）乾：用手指輕壓而無指印殘留或無黏著的狀態。

可踩踏乾燥：在塗層可以允許正常步行而不留下永久足印、痕跡或其它物理損壞的最短時間。

干燥后复涂，最短间隔：可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

乾燥/固化至可使用：塗料可永久暴露於特定環境/介質的最短時間。

熟化時間和混合後使用壽命

油漆溫度	23 °C
混合後使用壽命	8 小时

耐熱性能

	溫度	
	連續的	峰值
乾燥，大氣環境中	540 °C	600 °C

本产品可以耐受温度峰值达到600°C (1112 °F)。持续温度高于540 °C会影响涂层的防腐性能。在更高的温度下，与适合的面漆联合使用可以延长涂层寿命。

耐受峰值溫度最長不超過一小時。

以上溫度下，保護性能不受影響。但是美觀性可能會有影響。

產品相容性

根據使用中不同的實際暴露條件，該產品可與不同的底漆和麵漆配套使用。以下是一些參考配套。對於特定配套，請聯繫佐敦公司。

下道塗層: 環氧, 有機矽丙烯酸, 鈦催化的无机陶瓷共聚物

典型的包裝規格

	體積 (升)	容器大小 (升)
无机共聚物富锌耐高温漆540 组份A	8	10
无机共聚物富锌耐高温漆540 组份B	1.32	20

以上包裝規格均是工廠批量生產的典型參考規格，由於各地法規不同，各地包裝規格和容量會有不同。

儲存

必須按照國家規定儲存。儲存環境應乾燥、陰涼、通風條件好，遠離熱源和火源。包裝容器必須保持密閉。小心處置。

23 °C時的保質期

无机共聚物富锌耐高温漆540 组份A	12 個月
无机共聚物富锌耐高温漆540 组份B	48 個月

在有些市場，為適應當地法律規定，標識的保質期可以縮短。以上是最短保質期，之後須經檢測以確定品質是否合格。

注意事項

本產品僅供專業人員使用。施工人員和工人需要培訓、有經驗、有能力和設備根據佐敦的技術檔來正確的混合/攪拌和施塗油漆。施工人員和工人在使用本產品時需要使用適當的個人防護設備

健康和 safety

請查看容器包裝上的安全告示。在通風良好的條件下使用，避免吸入漆霧，避免皮膚接觸，如不慎濺到皮膚上應立即用合適的清潔劑、肥皂和水沖洗。如不慎進入眼睛，應用水充分沖洗並立即就醫

色差

當使用時，主要用作底漆或防污漆的產品在批次與批次間可能有輕微的顏色變化。這類產品和環氧產品用作面漆時，在暴露於陽光的气候條件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取決於顏色的類型，所在環境如溫度、紫外線強度等，施工質量，以及產品類型。聯繫你當地的佐敦辦公室了解進一步信息。

聲明

產品技術參數

Jotatemp 540 Zinc
无机共聚物富锌耐高温漆540 (04N)



Jotun Protects Property

本說明書中提供的資訊完全基於我們在實驗室和實踐中所獲得的認識。佐敦的產品被視為半成品，這樣產品的使用通常都是在我們控制範圍之外。所以佐敦只給予產品本身品質的保證。為適應當

用戶應針對自身的需求及具體應用，諮詢佐敦以獲得相關產品適用性能的具體指導。

不同語言的版本間如有任何不一致之處，以英語（英國）版為準。