

## Jotatemp 540 Zinc

### ลักษณะของผลิตภัณฑ์

เป็นผลิตภัณฑ์ประเภทอินออร์แกนิกซิงค์เอทิลซิลิเกตผสมกลาสเฟลกชนิดสองส่วนผสม เหมือนกับ ข้อกำหนด composition ของ SSPC paint 20, ระดับ 3 ป้องกันการกัดกร่อนในการทา 1 เที่ยว และสามารถทาทับด้วยผลิตภัณฑ์สีทับหน้าที่ทนความร้อนสูงเพื่อป้องกันการกัดกร่อน ภายใต้เงื่อนไขที่มีสมบัติทนความร้อนสูงถึง 540 องศาเซลเซียส เหมาะกับพื้นผิวเหล็กคาร์บอน ที่เตรียมผิวอย่างเหมาะสมแล้วเท่านั้น ผลิตภัณฑ์นี้ ตาม ASTM D520 ชนิดที่ 2 มีผงซิงค์

### การใช้งานทั่วไป

Protective:

เหมาะสำหรับระบบท่อ และอุปกรณ์ในสภาพแวดล้อมที่มีการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิ สามารถใช้งานได้ในอุณหภูมิของสภาพแวดล้อมปกติ โดยใช้เป็นสีรองพื้นสำหรับระบบสีที่เหมาะสม พัฒนาให้ใช้เป็นสีรองพื้นสำหรับระบบสีเพื่อช่วยเพิ่มความทนทานที่อุณหภูมิสูง

### เฉดสี

สี bluish grey

### ข้อมูลผลิตภัณฑ์

คุณสมบัติ	ทดสอบ/มาตรฐาน	รายละเอียด
ปริมาณเนื้อสีโดยปริมาตร	OCCA Monograph No. 4	80 ± 2 %
ระดับความเงา (GU 60 °)	ISO 2813	ด้าน (0-35)
จุดวาบไฟ (flash point)	ISO 3679 Method 1	19 °C
ความหนาแน่น	คำนวณ	2 กก/ลิ
VOC-ประเทศสหรัฐอเมริกา/ฮ่องกง	ตามวิธีการทดสอบของ US EPA 24 (ผ่านการทดสอบ) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	358 กรัม/ลิตร
VOC-สหภาพยุโรป	IED (2010/75/EU) (ตามทฤษฎี)	467 กรัม/ลิตร

ข้อมูลที่กำหนดนี้สำหรับโรงงานในการผลิตผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับเฉดสี

ข้อมูลทั้งหมดมีผลสำหรับสีที่ได้ผสมแล้ว

คำอธิบายความเงา: ตามค่าจำกัดความของ Jotun Performance Coating

### ความหนาของฟิล์มสีต่อชั้น

#### ช่วงสเปคที่แนะนำโดยทั่วไป

ความหนาฟิล์มสีแห้ง	75 - 170 μm (ไมครอน)
ความหนาฟิล์มสีเปียก	95 - 215 μm (ไมครอน)
ทาได้เนื้อที่ตามทฤษฎี	10.7 - 4.7 ตรม./ลิตร

## การเตรียมพื้นผิว

เพื่อประสิทธิภาพของการยึดเกาะ พื้นผิวจะต้องสะอาดแห้ง และไม่มีสารตกค้างอื่นๆ

### ตารางสรุปการเตรียมพื้นผิว

พื้นผิว	การเตรียมพื้นผิว	
	ไม่น้อยกว่า	ข้อเสนอแนะ
คาร์บอนสตีล	Sa 2½, Fine to Medium G (ตามมาตรฐาน ISO 8503-2)	Sa 2½, Fine to Medium G (ตามมาตรฐาน ISO 8503-2)

## การใช้งาน

### วิธีการปฏิบัติงาน

สามารถใช้ได้กับ

สเปรย์: ใช้กับเครื่องพ่นแบบ air spray หรือเครื่องพ่นแบบสูญญากาศ (airless spray)

แปรง: แนะนำให้ใช้เป็น Stripe coating และ การใช้งานบริเวณเล็กๆ โดยต้องระวังได้ความหนาที่สม่ำเสมอตามที่กำหนด ควรทำความสะอาดฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด เพื่อป้องกันการตกตะกอนของซิงค์ จำเป็นต้องมีการกวนในระหว่างการปฏิบัติงาน

### อัตราส่วนผสม (โดยปริมาตร)

Jotatemp 540 Zinc Comp A 8 ส่วน  
Jotatemp 540 Zinc Comp B 1.32 ส่วน

ส่วน เอ เป็นของเหลว และส่วน บี เป็นผงสังกะสีแห้ง ส่วน เอ ต้องเขย่าให้เข้ากันดีก่อนใช้งาน เทผงซิงค์ช้าๆ ลงในของเหลวขณะกวนด้วยเครื่องมือกล กวนให้เข้ากันจนไม่เหลือการจับตัวเป็นก้อน แล้วนำไปผ่านตะแกรงร่อนขนาด 60 เมช

### ทินเนอร์/ตัวทำละลายสำหรับทำความสะอาด

ตัวทำละลาย: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

ทินเนอร์ ไม่เกิน: 5 %

Jotun Thinner No. 4: สำหรับการระเหยเร็ว

Jotun Thinner No. 25: สำหรับการระเหยช้า

### ข้อมูลสำหรับใช้เครื่องพ่นไอศรอลิค (Airless Spray)

ขนาดหัวพ่น (inch/1000): 21-23

แรงดันที่หัวพ่น (ต่ำสุด): 100 บาร์/1400 ปอนด์ต่อตารางเมตร

## ระยะเวลาแห้งและแห้งอย่างสมบูรณ์

อุณหภูมิของพื้นผิว	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
ระยะเวลาในการแห้งตัวที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส)	1 h	30 min	15 min	10 min
แห้งเดินผ่านได้	1.5 h	45 min	30 min	25 min
ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด	15 h	10 h	3 h	1 h
แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน	15 h	10 h	3 h	1 h

ระยะเวลาสูงสุดที่ยอมรับได้ในการทาทับ เป็นไปตามที่ระบุอยู่ใน Application Guide (AG)

ระยะเวลาการแห้งตัวและการบ่มการแห้งตัวรวมถึงการทาทับบนสีประเภทอนินทรีย์ ซิงค์แอททิล ซิลิเกต (inorganic zinc ethyl silicates) ต้อง การความชื้นสัมพัทธ์ (RH) ที่ 80% ในระหว่างการทำงานสีและการแห้งตัวอย่างสมบูรณ์ หากความชื้นสัมพัทธ์สูงเกินไปจะทำให้การแห้งตัว (curing) เร็วขึ้นด้วย สัตว์ต้องการความชื้นสัมพัทธ์ต่อเนื่องสูงกว่า 50% เพื่อการแห้งตัวอย่างสมบูรณ์

พื้นผิวแห้ง (สัมผัสได้) การทดสอบการแห้งตัวของสีด้วยการใช้นิ้วลูบสัมผัส พื้นผิวที่แห้งตัวอย่างสมบูรณ์จะไม่ปรากฏลายนิ้วมือ หรือให้สัมผัสที่เหนียว

Walk-on-dry: ระยะเวลาสั้นที่สุดก่อนที่ระบบสีจะสามารถเดินได้โดยไม่ต้องรอไว้

ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด : ระยะเวลาสั้นที่สุดที่แนะนำ ก่อนที่จะทำการทาสีในชั้นถัดไป

แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน: ระยะเวลาการแห้งตัวอย่างน้อยก่อนที่สามารถนำไปใช้งานถาวรกับสภาวะแวดล้อมที่ต้องการ/ในระดับกลาง

## ระยะเวลาในการบ่มและ Pot Life

อุณหภูมิของสี	23 °C
อายุการใช้งานหลังผสม	8 h

## ทนทานต่อความร้อน

	อุณหภูมิ	
	ต่อเนื่อง	สูงสุด
แห้ง บรรยากาศ	540 °C	600 °C

ผลิตภัณฑ์นี้สามารถทนความร้อนสูงสุดที่ 600 °C (1112 °F) การใช้งานในอุณหภูมิสูงกว่า 540 °C อย่างต่อเนื่องจะส่งผลกระทบต่อการทำงานของ การกัดกร่อนของฟิล์มสี ที่อุณหภูมิสูง สีที่หนาที่ที่เหมาะสมจะช่วยยืดอายุการใช้งานของฟิล์มสี

อุณหภูมิสูงสุดในช่วงระยะเวลาสูงสุด 1 ชั่วโมง.

อุณหภูมิที่ระบุไว้จะเกี่ยวข้องกับการเก็บรักษาซึ่งมีผลต่อคุณสมบัติและความสวยงาม

## ผลิตภัณฑ์ที่ใช้แทนกันได้

ขึ้นอยู่กับการใช้งานจริงของระบบสี สีรองพื้นและสีทับหน้าอื่น ๆ ที่สามารถใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์นี้ได้ ดังตัวอย่างที่แสดงข้างล่าง สำหรับระบบสีอื่น ๆ กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่จัดสี

สีที่ตามมา: อีพ็อกซี, ซิลิโคนอะคริลิก, titanium catalysed inorganic ceramic copolymer

## บรรจุภัณฑ์ (ทั่วไป)

	ปริมาณ (ลิตร)	ขนาดของการบรรจุ (ลิตร)
Jotatemp 540 Zinc Comp A	8	10
Jotatemp 540 Zinc Comp B	1.32	20

ปริมาณที่ระบุสำหรับโรงงาน หมายเหตุ ขนาดบรรจุและปริมาณอาจแตกต่างกันตามข้อบังคับของแต่ละประเทศ

## การจัดเก็บ

ผลิตภัณฑ์จะต้องจัดเก็บตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง เย็น และมีการถ่ายเทอากาศที่ดี ไม่ควรเก็บในที่ร้อน และไม่ให้อุณหภูมิสูงเกินไปโดยตรง ควรปิดฝาให้แน่นตลอดเวลา

## อายุการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 23 °C

Jotatemp 540 Zinc Comp A	12 เดือน
Jotatemp 540 Zinc Comp B	48 เดือน

ในบางตลาดการค้าอายุการเก็บรักษาเป็นข้อมูลเชิงพาณิชย์สามารถเป็นไปตามกฎข้อบังคับของแต่ละประเทศ ซึ่งข้อมูลข้างต้นเป็นอายุการเก็บรักษาขั้นต่ำ, หลังจากนั้นคุณภาพของสีจะมีการตรวจสอบอีกครั้ง

## ข้อควรระวัง

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับผู้ทำงานระดับมืออาชีพเท่านั้น ช่างสี (applicators) และผู้ปฏิบัติงาน (operators) จะต้องผ่านการอบรม. มีประสิทธิภาพและความสามารถในการใช้เครื่องมืออุปกรณ์ในการผสมและทำงานสีที่ถูกต้องตามเอกสารข้อมูลทางวิชาการของโจตัน ช่างสีและผู้ปฏิบัติงานควรใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเมื่อใช้ผลิตภัณฑ์นี้ แนวทางในการปฏิบัติงานนี้อยู่บนพื้นฐานของความรู้ในปัจจุบันของผลิตภัณฑ์ ค่าแนะนำนอกเหนือจากนี้เพื่อให้เหมาะสมตามเงื่อนไขของงานนั้น ๆ ควรส่งต่อไปยังตัวแทนของบริษัท โจตันที่รับผิดชอบในการอนุมัติก่อนที่จะเริ่มทำงานสี

## ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

โปรดสังเกตค่าเตือนที่ข้างกระป๋อง ไซในที่สามารถระบายอากาศได้ดี ระวัง อย่ายสูดดม และการสัมผัสผิวหนัง หากถูกผิวหนังให้รีบเช็ดออกด้วยสบู่และน้ำสะอาด หากเข้าตาให้รีบล้างออกด้วยน้ำสะอาดและปรึกษาแพทย์ทันที

## ความเบี่ยงเบนของเจดสี

เมื่อมีการใช้งาน, ผลิตภัณฑ์หลักเพื่อใช้เป็นไพรเมอร์หรือ antifoulings อาจจะมีสีที่แตกต่างกันเล็กน้อยระหว่างชุดการผลิต ผลิตภัณฑ์ดังกล่าวอาจซีดจางและเกิดขอลงเมื่อสัมผัสกับแสงแดดและสภาพดินฟ้าอากาศ

เจดสี และการคงความเงาของสีทับหน้า หรือฟิล์มสีชั้นสุดท้ายอาจมีความแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับชนิดของสี สภาพแวดล้อม เช่น อุณหภูมิ ความเข้มข้นของรังสียูวี เป็นต้น และคุณภาพในการทำงานสี ท่านสามารถหาข้อมูลเพิ่มเติมได้จากสำนักงานโจตันในประเทศของคุณ

## การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ได้ถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจตันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีตัวอย่างให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจตันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ