

Jotatemp 540 Zinc

Descriere produs

Este o vopsea din două componente, inorganică pe bază de zinc-etil silicat, ce conține particule de sticlă. Este în conformitate cu cerințele privind compoziția de vopsea SSPC 20, nivel 3. Oferă protecție împotriva coroziunii într-un singur strat, și poate fi folosită sub izolație dacă este re-acoperită cu o vopsea rezistentă la temperatură ridicată, proiectată să ofere protecție împotriva CUI. Este rezistent la căldură de până la 540 °C. Potrivit doar pentru substraturi din otel carbon pregătite în mod corespunzător. Acest produs este conform cu ASTM D520 tipul II pentru pulberea de zinc.

Utilizare recomandată

Segmentul industrial:

Potrivit pentru echipamente de procesare și conducte care fi expuse la temperaturi ridicate. Poate fi utilizat la temperaturi atmosferice, cu condiția ca acesta să fie utilizat ca grund într-un sistem potrivit de vopsire. Este special conceput ca un grund în sistemele de vopsire în care este necesară o rezistență sporită la temperaturi ridicate.

Culori

albastru cenușiu

Date produs

Proprietate	Test/Standard	Descriere
Volum de solide	OCCA Monograph No. 4	80 ± 2 %
Grad de luciu (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Punctul de aprindere	ISO 3679 Metoda 1	19 °C
Densitate	calculată	2 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA metoda 24 (testată) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	358 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teoretic)	467 g/l

Datele furnizate sunt valabile pentru bunurile produse în fabrică, pot apărea ușoare variații în funcție de culoare.

Toate informațiile sunt valabile pentru vopseaua amestecată.

Descrierea gradului de luciu: Conform definiției Jotun Performance Coatings.

Grosimea filmului per strat

Intervalul tipic recomandat în specificație

Grosimea stratului uscat	75 - 170 μm
Grosimea stratului umed	95 - 215 μm
Consum teoretic	10.7 - 4.7 m ² /l

Pregătirea suprafeței

Pentru a asigura aderența de durată a produsului la stratul următor, toate suprafețele trebuie să fie curate, uscate și fără urme de contaminare.

Tabel sumar pentru pregătirea suprafeței

Substrat	Pregătirea suprafeței	
	Minim	Recomandat
Oțel carbon	Sa 2½ (ISO 8501-1) cu un profil de suprafața Fin la Mediu G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) cu un profil de suprafața Fin la Mediu G (ISO 8503-2)

Aplicare

Metode de aplicare

Produsul poate fi aplicat cu:

- Spray: Folosiți pulverizarea cu aer sau pulverizarea fără aer.
- Pensula: Recomandat pentru suprafețe mici și zone înguste. Atenție la atingerea grosimii specificată a stratului uscat. Pentru a evita depunerea zincului greu, este necesară agitarea mecanică continuă în timpul aplicării.

Raportul de amestecare al produsului (în volum)

Jotatemp 540 Zinc Comp A	8 parte(i)
Jotatemp 540 Zinc Comp B	1.32 parte(i)

Componentul A este lichid, și componentul B este praf de zinc. Componentul A trebuie bine agitat înainte de folosire. Turnați praful de zinc ușor în lichid, în timpul amestecării mecanice. Se amestecă până când forfetarea este liberă și se trece printr-o sita cu ochiuri de 60.

Diluant/Solvent de curățare

Diluant: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Diluarea maxima: 5 %

Jotun Thinner No. 4: pentru evaporare rapidă
Jotun Thinner No. 25: pentru evaporare ușoară

Jotun Thinner No. 28 poate fi folosit ca și alternativă a lui Jotun Thinner No. 4 pentru evaporare rapidă. Nu este necesară, în mod normal, diluarea. Consultați reprezentantul local pentru recomandări în timpul aplicării în condiții extreme. Nu se diluează mai mult decât este permis de legislația locală de mediu.

Notă: Regulamentul coreean VOC „Korea Clean Air Conservation Act” și limita de diluție aferentă vor prevala volumele de diluție recomandate.

Jotun Thinner No. 17 poate fi folosit ca și solvent de curățare.

Date privind pulverizarea airless

Dimensiunea duzei (inch/1000):	21-23
Presiunea la duză (minimum):	100 bar/1400 psi (presiune)

Timpul de uscare și de întărire

Temperatură substrat	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Uscare la suprafață (atingere)	1 h	30 min	15 min	10 min
Uscare pentru manipulare	1.5 h	45 min	30 min	25 min
Uscare pentru reacoperire, minimum	15 h	10 h	3 h	1 h
Întărit / uscat pentru expunere	15 h	10 h	3 h	1 h

Pentru intervale maxime de reacoperire, vă rugăm să consultați Ghidul de Aplicare (AG) al acestui produs.

Timpul de uscare și de întărire, precum și intervalul de reacoperire pentru vopselele pe bază de zinc silicat inorganic, sunt măsurate la umiditatea relativă (RH) de 80% în timpul aplicării și uscării. Chiar și un RH mai ridicat mărește viteza de uscare. Vopseaua are nevoie de RH peste 50% continuu pentru uscare.

Uscare la suprafață (atingere): Starea de uscare atunci când apăsarea ușoară cu un deget, nu lasă o amprentă sau este lipicios.

Uscat pentru manipulare: Timpul minim înainte ca vopseaua să poate tolera traficul normal de picior fără semne permanente, amprente sau alte daune fizice.

Uscat pentru reacoperire minim: Timpul cel mai scurt recomandat pentru ca următorul strat să poată fi aplicat.

Întărit / uscat pentru expunere: Timpul minim înainte de acoperire poate fi expus permanent la mediul destinat / mediu.

Timp de inducție și timp de reacție

Temperatura vopselei	23 °C
Timp de reacție	8 h

Rezistență la caldură

	Temperatura	
	Continuă	Maximă
Atmosferică, uscată	540 °C	600 °C

Acest produs poate rezista la o temperatură de vârf de 600 °C (1112 °F). O temperatură continuă de peste 540 °C va afecta totuși protecția la coroziune a vopselei. Rețineți că, la temperaturi mai ridicate, un strat final potrivit, va extinde durata de viață a sistemului de vopsea.

Durata de expunere la valoarea maximă a temperaturii - max. 1 oră.

Temperatura afișată se referă la retenția proprietăților de protecție. Proprietățile estetice pot avea de suferit la aceste temperaturi.

Compatibilitatea Produsului

În funcție de expunerea efectivă a stratului de vopsea, diverse grunduri și straturi finale pot fi utilizate în combinație cu acest produs. Câteva exemple sunt prezentate mai jos. Contactați Jotun pentru recomandarea de sisteme specifice.

Stratul următor: exoxidic, acrilic silicon, catalizat cu copolimer anorganic ceramic din titan

Ambalare (tipic)

	Volum (litri)	Marimea recipientelor (litri)
Jotatemp 540 Zinc Comp A	8	10
Jotatemp 540 Zinc Comp B	1.32	20

Volumele stabilite sunt pentru culorile produse în fabrică. De notat că variantele locale privind capacitatea ambalajului și volumele ambalate pot varia datorită regulilor locale.

Depozitare

Produsul trebuie depozitat în conformitate cu reglementările naționale. Păstrați containerele într-un spațiu uscat, răcoros, bine ventilat, departe de sursele de căldură și aprindere. Containerele trebuie să fie închise ermetic. Manipulați cu grijă.

Termenul de valabilitate la 23 °C (luni)

Jotatemp 540 Zinc Comp A	12 Luni
Jotatemp 540 Zinc Comp B	48 Luni

În unele piețe, durata de viață comercială poate fi mai scurtă fiind impusă de legislația locală. Mai sus este timpul minim de viață, calitatea vopselei poate fi ulterior subiect de reinspecție.

Avertisment

Acest produs este destinat exclusiv uzului profesional. Aplicatorii și operatorii trebuie să fie instruiți, experimentați, să aibă capacitatea și echipamentele pentru a amesteca / mixa și aplica vopselele în mod corect și în conformitate cu documentația tehnică Jotun. Aplicatorii și operatorii trebuie să utilizeze echipament adecvat de protecție personală atunci când utilizează acest produs. Aceste recomandări se bazează pe informațiile actuale despre produs. Orice sugestie de modificare pentru a se potrivi condițiilor din fabrică/șantier va fi transmisă pentru aprobare reprezentantului Jotun responsabil, înainte de a începe lucrul.

Sănătate și siguranță

Vă rugăm să respectați notele de avertizare menționate pe ambalaj. Utilizați produsul în zone bine ventilate. Nu inhalați vaporii rezultați în urma aplicării. Evitați contactul cu pielea. Scurgerile pe piele trebuie să fie imediat eliminate cu agent de curățare adecvat, apă și săpun. Ochii trebuie să fie bine spălați cu apă și cautați asistență medicală imediată.

Variația de culoare

După caz, produsele destinate în principal utilizării ca grunduri sau antivegetative pot avea ușoare variații de culoare de la lot la lot. Astfel de produse și alte produse pe bază de epoxidice utilizate ca strat de final, se pot creta atunci când sunt expuse la lumina soarelui și la intemperii.

Păstrarea culorii și a luciului pe straturile finale / straturile de finisare poate varia în funcție de tipul de culoare, mediul de expunere, cum ar fi temperatura, intensitatea UV etc., calitatea aplicării și tipul generic de vopsea. Contactați biroul local Jotun pentru informații suplimentare.

Termeni și condiții

Informațiile din acest document au la bază cele mai bune cunoștințe Jotun fondate în urma testelor de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca fiind produse semi-finite, ca atare, acestea sunt adesea folosite în medii necontrolate de Jotun. Jotun nu poate garanta nimic altceva în afară calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie), va prevala.