

## Jotatemp 540 Zinc

### Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent glassflakforsterket uorganisk sinkrik etyl silikatmaling. Den oppfyller kravene til sammensetning i "SSPC paint 20 level 3". Den gir korrosjonsbeskyttelse brukt som et 1-strøksystem. Kan benyttes sammen med et høytemperaturprodukt som er formulert for bruk under isolasjon. Den er varmebestandig opp til 540 °C. Kun egnet for riktig forbehandlet karbon stål Dette produktet er i samsvar med ASTM D520 Type II sinkstøv.

### Bruksområde

Protective:

Egnet for rør og prosessutstyr som utsettes for høyere temperaturer. Kan påføres ved romtemperatur, som primer i et egnet malingsystem. Spesielt utviklet som primer for malingsystemer brukt på områder der lang holdbarhet ved høye temperaturer er nødvendig.

### Farger

blågrå

### Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	OCCA Monograph No. 4	80 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	19 °C
Tetthet	kalkulert	2 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	358 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	467 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge. Alle data gjelder for blandet maling.

Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

### Filmtykkelse pr. strøk

#### Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	75 - 170 μm
Våtfilmtykkelse	95 - 215 μm
Teoretisk spredeevne	10.7 - 4.7 m <sup>2</sup> /l

## Forbehandling

For å sikre varig vedheft til påfølgende produkt skal alle overflater være rene, tørre og fri for smuss.

### Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	Sa 2½ (ISO 8501-1) med en overflateprofil Fin til Medium G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) med en overflateprofil Fin til Medium G (ISO 8503-2)

## Påføring

### Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

Sprøyte: Bruk konvensjonelt sprøyteutstyr eller høytrykkssprøyte.

Pensel: Anbefales for stripemaling og små områder. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse. For å unngå at det tunge sinkpigmentet bunnsetter anbefales kontinuerlig røring under påføring.

### Blandeforhold (volum)

Jotatemp 540 Zinc Comp A 8 del(er)  
Jotatemp 540 Zinc Comp B 1.32 del(er)

Komponent A er flytende og Komponent B er tørt sink pulver. Komponent A må ristes grundig før bruk. Hell sinkstøvet langsomt inn i væsken mens mekanisk blanding pågår. Miks til den er fri for klumper, og passerer gjennom en 60 mesh sil.

### Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Maks tynner: 5 %

Jotun Thinner No. 4: for rask avdampning  
Jotun Thinner No. 25: for sakte avdampning

Jotun Thinner No. 28 kan brukes som alternativ til Jotun Thinner No. 4 for hurtig fordampning. Tynning er normalt ikke nødvendig. Kontakt den lokale representanten for råd ved bruk under ekstreme forhold. Tynn ikke mer enn det som er tillatt i lokal miljølovgivning.

**Merk:**Koreansk VOC-regulering "Korea Clean Air Conservation Act" og dens tilhørende tynningsgrense vil gå foran Jotuns anbefalte tynningsvolumer.

Jotun Thinner No. 17 kan brukes som alternativt rengjøringsmiddel.

### Veiledende data for høytrykksprøyting

Dysetørrelse (inch/1000):	21-23
Trykk ved dyse (minimum):	100 bar/1400 psi

## Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	1 h	30 min	15 min	10 min
Gjennomtørr	1.5 h	45 min	30 min	25 min
Overmalingsintervall, minimum	15 h	10 h	3 h	1 h
Tørket/herdet for bruk	15 h	10 h	3 h	1 h

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Den oppgitte tørke- og herdetiden, så vel som overmalings-intervaller for uorganiske sinkethylsilikater blir målt ved en relativ fuktighet på (RH) 80 % under påføring og herding. Høyere RH vil øke herdehastigheten. Malingen krever kontinuerlig RH på over 50 % for å herde.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

## Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur	23 °C
Brukstid	8 h

## Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	540 °C	600 °C

Dette produktet tåler en "peak" temperatur på 600 °C (1112 °F). Temperaturer over 540 °C vil imidlertid påvirke systemets korrosjonshindrende egenskaper. Ved høyere temperaturer vil påføring av et egnet toppstrøk forlenge malingsystemets levetid.

Kortvarig temperaturopp, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

## Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Neste strøk: epoksy, silikon akryl, titan katalysert uorganisk keramisk copolymer

## Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
Jotatemp 540 Zinc Comp A	8	10
Jotatemp 540 Zinc Comp B	1.32	20

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

## Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

### Holdbarhet ved 23 °C

Jotatemp 540 Zinc Comp A	12 måned(er)
Jotatemp 540 Zinc Comp B	48 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

## Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

## Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

## Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av fargetype, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

---

## **Ansvarsbegrensning**

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.

---