

Jotatemp 540 Zinc

Produktbeschreibung

Dies ist eine zweikomponentige glasflockenverstärkte anorganische Zinkethylsilikatbeschichtung. Entspricht den Zusammensetzungsanforderungen gemäß SSPC Paint 20, Level 3. Es bietet Korrosionsschutz als Einzelschichtsystem und kann hinter Wärmedämmungen eingesetzt werden, wenn es mit einer Hochtemperaturbeschichtung überstrichen wird, um Schutz gegen CUI zu bieten. Es ist hitzbeständig bis zu 540°C. Geeignet nur für korrekt vorbehandelte Stahluntergründe. Dieses Produkt entspricht ASTM D520 Typ II Zinstaub.

Typischer Einsatzbereich

Industrie:

Geeignet für Prozess- und Rohranlagen, die höheren Temperaturen ausgesetzt sind. Kann bei Umgebungstemperaturen verwendet werden, vorausgesetzt es wird als Primer in einem geeigneten Beschichtungssystem eingesetzt. Speziell gedacht als Primer in einem Beschichtungssystem, wo lange Haltbarkeit bei hohen Temperaturen gefordert wird.

Farbtöne

blaugrau

Produktdaten

Eigenschaft	Test/Standard	Beschreibung
Festkörpervolumen	OCCA Monograph No. 4	80 ± 2 %
Glanzgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1	19 °C
Dichte	errechnet	2 kg/l

Region	Vorschrift	Test Standard	VOC Wert
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	358 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	358 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Berechnet	462 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Berechnet	462 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Berechnet	476 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	309 g/l

Die angegebenen Daten sind typisch für fabrikgefertigte Produkte mit leichten Abweichungen je nach Farbton.
Glanzbeschreibung: Gemäß Jotun Performance Coating's Definition.

Schichtdicke pro Anstrich

Typischer empfohlener Spezifikationsbereich

Trockenschichtdicke	75 - 170	µm
Nassschichtdicke	95 - 215	µm
Theoretische Ergiebigkeit	10.7 - 4.7	m ² /l

Oberflächen-Vorbereitung

Tabelle zur Oberflächenvorbehandlung

Untergrund	Oberflächen-Vorbereitung	
	Minimum	Empfohlen
Kohlenstoffstahl	Sa 2½ (ISO 8501-1) mit einem Oberflächenprofil Fine bis Medium G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) mit einem Oberflächenprofil Fine bis Medium G (ISO 8503-2)

Applikation

Applikationsmethoden

Das Produkt kann appliziert werden mit

Spritzausrüstung: Luftspritzen oder Airless-Spritzen einsetzen.

Pinsel: Empfohlen zum Vorlegen und für kleine Flächen. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird. Um ein Absetzen der schweren Zinkpartikel zu verhindern, kann kontinuierliches Rühren während der Applikation nötig sein.

Mischungsverhältnis des Produktes (nach Volumen)

Jotatemp 540 Zinc Comp A	8 Teil(e)
Jotatemp 540 Zinc Comp B	1.32 Teil(e)

Komponent A ist eine Flüssigkeit und Komponent B ist trockener Zinkstaub. Komponent A muss vor dem Gebrauch gut geschüttelt werden. Den Zinkstaub unter ständigem mechanischen Rühren langsam in die Flüssigkeit geben. Rühren bis das Material klumpenfrei ist und dann durch ein Sieb der Maschenweite 60 gießen.

Verdüner/Reiniger

Verdünnung: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Maximale Verdünnerzugabe: 5 %

Jotun Thinner No. 4: für schnelle Verdunstung
Jotun Thinner No. 25: für langsame Verdunstung

Jotun Verdünnung Nr. 28 kann als Alternative zu Jotun Verdünnung Nr. 4 für eine schnelle Verdunstung verwendet werden.

Normalerweise ist kein Verdünnen erforderlich. Bei extremen Applikationsbedingungen wenden Sie sich bitte an den Jotun Mitarbeiter vor Ort. Nicht mehr verdünnen, als nach den lokalen Umweltrichtlinien erlaubt ist.

Notiz: Die koreanische VOC-Vorschrift "Korea Clean Air Conservation Act" und die entsprechende Begrenzung zur Verdünnung haben Vorrang vor den empfohlenen Verdünnungsmengen.

Jotun Verdünnung Nr. 17 kann als alternatives Reinigungsmittel verwendet werden.

Anwendungsdaten zum Airless-Spritzen

Düsengröße (inch/1000):	21-23
Düsendruck (mindestens):	100 bar/1400 psi

Trocknungs- und Härtingszeiten

Untergrundtemperatur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Oberflächen (Hand) trocken	1 h	30 min	15 min	10 min
Begehbar	1.5 h	45 min	30 min	25 min
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum	15 h	10 h	3 h	1 h
Trocken/gehärtet für die Verwendung	15 h	10 h	3 h	1 h

Das maximale Überstreichbarkeitsintervall finden Sie in der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt.

Sowohl die angegebenen Trocken- und Härtingszeiten als auch die Überstreichbarkeitsintervalle für anorganisches Zinksilikat gelten bei einer relativen Luftfeuchtigkeit (RH) von 80% während der Applikation und des Aushärtens. Eine noch höhere RH wird die Aushärtungsgeschwindigkeit beschleunigen. Die Beschichtung benötigt zum Aushärten eine beständige RH von mehr als 50%.

Oberflächen (Hand) trocken: Wenn leichter Druck mit dem Finger keine Abdrücke hinterlässt oder nicht mehr klebrig ist.

Begebar: Mindestdauer bevor die Beschichtung begebar ist und dabei keine dauerhaften Spuren, Druckstellen oder physikalische Beschädigungen davonträgt.

Überstreichbarkeitsintervall, Minimum: Empfohlene Mindestdauer bevor der nächste Anstrich appliziert werden kann.

Trocken/gehärtet für die Verwendung: Die Mindestzeit bis der Anstrich dauerhaft der/dem zugedachten Umgebung/Medium ausgesetzt werden kann.

Induktionszeit und Topfzeit

Temperatur des Beschichtungsmaterials 23 °C

Topfzeit 8 h

Hitzebeständigkeit

	Temperatur	
	Dauerbelastung	Spitzenwert
Trocken, atmosphärisch	540 °C	600 °C

Dieses Produkt kann Spitzentemperaturen bis zu 600 °C (1112 °F) standhalten. Eine andauernde Temperatur über 540 °C wird jedoch den Korrosionsschutz der Beschichtung beeinträchtigen. Bitte beachten Sie, dass bei höheren Temperaturen ein geeigneter Decklack die Lebensdauer der Beschichtung verlängert.

Höchsttemperatur von max. 1 Std Dauer.

Die aufgeführten Temperaturen beziehen sich auf die Beibehaltung der Schutzeigenschaften des Produktes und nicht auf mögliche Beeinträchtigung des Substrates durch Temperaturbelastung.

Produktkompatibilität

Abhängig vom tatsächlichen Einsatzbereich des Anstrichsystems können verschiedene Primer und Decklacke in Kombination mit diesem Produkt verwendet werden. Weiter unten stehen einige Beispiele. Für spezifische Systemempfehlungen wenden Sie sich bitte an Jotun.

Nachfolgender Anstrich: Epoxy, Silikonacryl, Titan-katalysiertes anorganisches Keramikcopolymer

Gebinde (typisch)

	Volumen (Liter)	Gebindegröße (Liter)
Jotatemp 540 Zinc Comp A	8	10
Jotatemp 540 Zinc Comp B	1.32	20

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass Varianten aufgrund lokaler Richtlinien in Gebindegröße und Füllmenge abweichen können.

Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Die Eimer müssen in einem trockenen, schattigen kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

Jotatemp 540 Zinc Comp A	12 Monat(e)
Jotatemp 540 Zinc Comp B	48 Monat(e)

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

Vorsicht

Dieses Produkt ist nur für die professionelle Verarbeitung bestimmt. Die Applikateure und Anwender müssen geschult und erfahren sein und über die Fähigkeit und Ausrüstung verfügen, die Beschichtung korrekt und gemäß Jotun`s technischer Dokumentation anzumischen/aufzurühren und aufzutragen. Die Applikateure und die Anwender müssen bei der Verarbeitung dieses Produktes eine geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Gegebenheiten vor Ort zu entsprechen, muss an den verantwortlichen Jotun Mitarbeiter zur Überprüfung weitergeleitet werden, bevor die Arbeit aufgenommen wird.

Gesundheit und Sicherheit

Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

Farbtonabweichungen

Gegebenenfalls können Produkte, die in erster Linie zur Verwendung als Grundierungen oder Antifouling bestimmt sind, von Charge zu Charge leichte Farbabweichungen aufweisen. Solche Produkte und Produkte auf Epoxidharzbasis, die als Endbeschichtung verwendet werden, können bei Sonneneinstrahlung und Witterungseinflüssen kreiben.

Die Farb- und Glanzhaltung auf Decklacken/Deckbeschichtungen kann je nach Art des Farbtons, der Umgebungsbedingungen wie z.B. Temperatur, UV-Intensität usw., der Qualität der Applikation und des generischen Lacktyp variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer örtlichen Jotun-Niederlassung.

Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.
