

## Jotatemp 540 Zinc

### Produkt beschrijving

Dit is een twee-component met glasvezel versterkte anorganische zink ethyl silicaat coating. Het voldoet aan de compositionele eisen van SSPC verf 20, level 3. Het biedt corrosiebescherming als een enkele laag en kan onder isolatie gebruikt worden als het overgecoat is met een hoge temperatuur coating die ontworpen is om bescherming tegen COI te bieden. Het is hitte bestendig tot 540 °C. Alleen geschikt voor goed voorbehandeld koolstofstaal ondergronden. Dit product voldoet aan ASTM D520 type II zink stof.

### Typisch gebruik

Protective:

Geschikt voor proces- en leiding apparatuur die blootgesteld zal worden aan verhoogde temperaturen. Kan bij omgevingstemperaturen gebruikt worden, mits het in een geschikt coating systeem gebruikt wordt als primer. Speciaal ontworpen als primer in coating systemen, waarbij verlengde duurzaamheid bij hoge temperatuur nodig is.

### Kleuren

blauwgrijs

### Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	OCCA Monograph No. 4	80 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	19 °C
Dichtheid	berekend	2 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	358 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	467 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Alle gegevens gelden voor gemengde verf.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

### Film dikte per laag

#### Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	75 - 170	µm
Natte laag dikte	95 - 215	µm
Theoretisch spuitverbruik	10.7 - 4.7	m <sup>2</sup> /l

## Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

### Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	Sa 2½ (ISO 8501-1) met een ondergrond profiel Fine tot Medium G (ISO 8503-2).	Sa 2½ (ISO 8501-1) met een ondergrond profiel Fine tot Medium G (ISO 8503-2).

## Applicatie

### Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

- Spray: Gebruik conventionele lucht spuit of airless spuit.
- Kwast: Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken. Om te voorkomen dat zware zink deeltjes bezinken, kan continu mechanisch roeren tijdens aanbrengen noodzakelijk zijn.

### Product mengverhouding (in volume)

Jotatemp 540 Zinc Comp A	8 Deel (Delen)
Jotatemp 540 Zinc Comp B	1.32 Deel (Delen)

Component A is een vloeistof en Component B is droge Zink stof. Component A moet goed geschud worden voor gebruik. Giet het zink stof langzaam in de vloeistof tijdens mechanisch mengen. Roer todat het klontvrij is en doe het door een 60 gaas zeef.

### Verdunner / Reinigings middel

Verdunning:	Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25
Maximale verdunning:	5 %

Jotun Thinner No. 4: voor snelle verdamping  
Jotun Thinner No. 25: voor langzame verdamping

Jotun Thinner No. 28 kan worden gebruikt als alternatief voor Jotun Thinner No. 4 voor een snelle verdamping. Verdunnen is normaal niet vereist. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor advies tijdens het gebruik onder extreme omstandigheden. Niet verdunnen met meer dan toegestaan door de lokale milieuwetgeving.

**Opmerking:** De Koreaanse VOS-regelgeving "Korea Clean Air Conservation Act" en de bijbehorende verdunningslimiet hebben voorrang op de aanbevolen verdunningsvolumes.

Jotun Thinner No. 17 kan worden gebruikt als alternatief reinigingsoplosmiddel.

### Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000):	21-23
Nozzle druk (minimum):	100 bar/1400 psi

## Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	1 h	30 min	15 min	10 min
Beloopbaar droog	1.5 h	45 min	30 min	25 min
Overschilderbaar, minimum	15 h	10 h	3 h	1 h
Droog/uitgehard voor gebruik	15 h	10 h	3 h	1 h

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

De gegeven droog en uithardings tijden, evenals de over coating intervallen voor anorganische zink ethyl silicaten, is gerelateerd aan de relatieve vochtigheid (RV) 80% tijdens het aanbrengen en uitharden. Een nog hogere RV zal de uitharding snelheid verhogen. De verf vereist een continue RV boven 50% uitharden.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

## Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur	23 °C
Potlife	8 h

## Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	540 °C	600 °C

Dit product kan een piektemperatuur van 600 °C (1112 °F) weerstaan. Een continue temperatuur boven 540 °C zal echter de corrosiebescherming van de coating beïnvloeden. Houd er rekening mee dat bij hogere temperaturen een geschikte toplaag de levensduur van de coating zal verlengen.

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

## Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Volgende laag: epoxy, silicone acrylic, titanium gekatalyseerd anorganisch keramisch copolymeer

## Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Jotatemp 540 Zinc Comp A	8	10
Jotatemp 540 Zinc Comp B	1.32	20

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

## Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

### Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Jotatemp 540 Zinc Comp A	12 Maand(en)
Jotatemp 540 Zinc Comp B	48 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

## Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermmiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

## Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

## Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling lichtere kleurvariëaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

---

## Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariëaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.

---