

Guard Classic K H

OPIS PRODUKTU

Guar Classic K H to farba proszkowa bez TGIC, stworzona aby zapewnić dobry wygląd w połączeniu z odpornością oraz ochroną przed UV i starzeniem. Produkt spełnia normy w zakresie właściwości mechanicznych i antykorozyjnych.

Obszary zastosowania

Produkt do zastosowań wewnątrz jak i na zewnątrz

Typowe obszary zastosowań:
Akcesoria balkonowe (stoły, krzesła)
System regałów przemysłowych
Akcesoria balkonowe
Drzwi metalowe
Urządzenia mechaniczne

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Ciężar właściwy	Obliczona	Zazwyczaj $1.8 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60%. W przypadku przechowywania dłużej niż 12 miesięcy należy przeprowadzić test jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Guard Classic K9 H	190 °C	10 minuty
Guard Classic K8 H	180 °C	10 minuty

Zalecana grubość powłoki (μm): ≥ 60

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona. Skontaktuj się z działem technicznym w sprawie stosowania aplikacji Tribo.

WYGLĄD

Kolor	Dostępne w ograniczonej liczbie kolorów Proszę skontaktować się z przedstawicielem regionalnym w celu uzyskania dodatkowych informacji.
Połysk	EN ISO 2813 (60°) Gładkie: K9 H 20-39 K8 H 60-89 Struktura: Visual check against master panels
Powierzchnia	Gładka, drobna struktura, gruba struktura

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Panele stalowe fosforanowane cynkowo, walcowane na zimno
Grubość podłoża (mm)	0.8
Grubość powłoki (µm)	60-70

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	ISO 2409	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball) (funty na cal, przód i tył) Gładka, połysk 20-39 Gładka, połysk 60-90 Drobna struktura Gruba struktura	40/20 100/80 40/20 40/20
Odporność na obojętną mgłę solną	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Brak pęcherzy i maksimum 2 mm pełzania korozji od nacięcia po 504 godzinach
Odporność na wilgotną atmosferę	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Brak pęcherzy i maksimum 2 mm pełzania korozji od nacięcia po 504 godzinach
Przyspieszone starzenie	ISO 16474-3	Cykl: 4 godziny w 50 °C UV i 4 godziny w 40 °C kondensacji. Brak kredowania, doskonała trwałość połysku i stabilność koloru po 100 godzinach testowania.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

