

Reveal Lite E T

OPIS PRODUKTU

Ten produkt to przezroczysta farba proszkowa, zawierająca TGIC, zaprojektowana z myślą o doskonałej rozlewności i przejrzystości. Może być użyty jako pojedyncza warstwa lub jako warstwa nawierzchniowa na farby proszkowe z efektem metalicznym lub inne w celu zwiększenia odporności na wilgotność lub warunki atmosferyczne oraz ochrony przed śladami odcisków palców.

Obszary zastosowania

Produkt zalecany do użytku wewnętrznego i zewnętrznego.

Typowe obszary zastosowań:

Meble biurowe
Meble domowe
Meble sklepowe
Sprzęt sportowy i rekreacyjny
Meble ogrodowe

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

| Właściwość | Standard | Wynik |
|-----------------|--------------|---|
| Ciężar właściwy | Obliczeniowy | Zazwyczaj $1.2 \pm 0.05 \text{ g/cm}^3$ |

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania dłużej niż 12 miesięcy należy przeprowadzić test jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zastosowanie proszku

| Schemat utwardzania | Temperatura obiektu | Czas |
|---------------------|---------------------|-----------|
| Reveal Lite E0 T | 200 °C | 10 minuty |

Inne warunki utwardzania mogą być podane po zatwierdzeniu technicznym.

Zalecana grubość powłoki (μm): ≥ 60

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona.

WYGLĄD

| | |
|---------------------|------------------------|
| Kolor | Powłoka jest bezbarwna |
| Połysk | Mat i wysoki połysk |
| Powierzchnia | Gładkie |

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

| | |
|----------------------|--|
| Podłoże | Panele aluminiowe poddane obróbce bez chromu |
| Grubość podłoża (mm) | 0.8 |
| Grubość powłoki (µm) | 60-80 |

Typowe wartości podczas testów.

| Właściwość | Standard | Wynik |
|---|--|---|
| Przyczepność | EN ISO 2409 | Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności) |
| Próba tłoczności | EN ISO 1520 | Głębokość wgniecenia przekraczająca 5 mm bez pęknięć powłoki |
| Elastyczność | EN ISO 1519 | Test zginania cylindrycznego sworznia, spełnia średnica sworznia 4 mm |
| Pomiar twardości powłoki metodą ołówkową | ASTM D3363-05 (Derwent Graphic) | ≥ HB |
| Odporność na obojętną mgłę solną | ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8 | Brak pęcherzenia i skorodowania wokół rysy maksimum 1 mm po 504 godzinach. |
| Odporność na wilgotną atmosferę | ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8 | Brak pęcherzy i maksimum 2 mm pełzania korozji od nacięcia po 504 godzinach |
| Przyspieszone starzenie | ISO 16474-3 | Cykl: 4 godziny w 50 °C UV i 4 godziny w 40 °C kondensacji. Brak kredowania, doskonałe zachowanie połysku i stabilność koloru po 200 godzinach testu. |

Stabilność

Farba proszkowa jest aplikowana w postaci mieszaniny powietrza i proszku w ściśle kontrolowanym procesie przemysłowym, przy użyciu pistoletu elektrostatycznego i utwardzana w piecu w wysokiej temperaturze w celu utworzenia powłoki. Praktycznie żadne VOC nie są uwalniane w procesie, w porównaniu do tradycyjnych farb mokrych. Niezużyty lub nadmiarowy proszek można poddać recyklingowi przy minimalnych stratach. Ponadto wszystkie produkty Jotun Powder Coatings nie zawierają celowo dodanego ołowiu.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

