

Hardtop XPF Alu

Описание продукта

Двухкомпонентное алифатическое акрил-полиуретановое покрытие химического отверждения. Быстро сохнет. Образует поверхность алюминиевого цвета с хорошими свойствами сохранения глянца. Покрытие с высоким сухим остатком. Используется в качестве верхнего покрытия при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы. Может наноситься при отрицательных температурах поверхности.

Типовое применение

Морские суда:

Рекомендуется для надводного борта, палубы и надстройки.

Промышленные объекты:

Рекомендуется для оффшорной окружающей среды, нефтеперерабатывающих заводов, электростанций, мостов и зданий. Может использоваться для множества промышленных конструкций. Используется в качестве верхнего покрытия в быстросохнущих системах, одобренных NORSO.

Альтернативные продукты

Hardtop XPF

Для каждого варианта опубликован отдельный файл с техническими характеристиками.

Цвета

RAL 9006

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина	
Сухой остаток (по объему)	ISO 3233	63 ± 2 %	
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	полуглянцевый (35-70)	
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	30 °C	
Плотность	определяется путем расчета	1.2 кг/л	
Region	Регулирование	Испытание Стандарт	Летучие органические соединения Значение
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	По расчетам	329 г/л
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	По расчетам	329 г/л
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	По расчетам	329 г/л
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	По расчетам	329 г/л
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	По расчетам	329 г/л

China GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings GB/T 23985-2009 8.3 338 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	40 - 80 мкм
Толщина сырой пленки	65 - 130 мкм
Теоретическая кроющая способность	15.8 - 7.9 м ² /л

Грунтовочные слои светлых цветов усиливают визуальный эффект алюминиевого оттенка. Необходимо иметь ввиду, что укрывистость зависит от толщины пленки.

Подготовка поверхности

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Окрашенные поверхности	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление: Использовать воздушное или безвоздушное распыление.

Кисть: Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Соотношение компонентов при смещивании (по объему)

Hardtop XPF Alu Comp A	8 части(ей)
Hardtop XP Comp B	1 части(ей)

Разбавитель/очиститель

Растворитель: Jotun Thinner No. 10

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 13-15

Давление на сопле (минимальный): 150 бар/2100 фунт/кв.дюйм

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	-10 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	48 ч	10 ч	6 ч	4 ч	1.5 ч
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	60 ч	24 ч	16 ч	10 ч	5 ч
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	72 ч	24 ч	16 ч	10 ч	5 ч
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	60 д	20 д	15 д	10 д	5 д

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытии не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски **23 °C**

Жизнеспособность **1 ч**

Стойкость к воздействию высокой температуры

	Temperatura	
	Постоянная	Пиковая
Сухая окружающая среда	120 °C	140 °C

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Предыдущий слой: эпоксидное покрытие, эпоксидное покрытие с добавлением цинка, эпоксидное мастичное покрытие, полиуретановое покрытие

Последующий слой: полиуретановое покрытие

Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Hardtop XPF Alu Comp A	3.6 / 14.4	5 / 20
Hardtop XP Comp B	0.45 / 1.8	1 / 3

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

TO BE TRANSLATED

Срок хранения при 23 °C

Hardtop XPF Alu Comp A	24 месяца(ев)
Hardtop XP Comp B	48 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытия, используемые в качестве финишного слоя на основе эпоксидной смолы или необрастающих покрытий, могут выцветать и образовывать продукты меления. Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и основы покрытия. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).