

Hardtop XPF Alu

Opis produktu

Jest to dwuskładnikowa akrylowa powłoka alifatyczno poliuretanowa, utwardzana chemicznie. Szybkoschnący. Zachowuje wykończenie w kolorze aluminiowym w dobrym stopniu. Produkt o dużej zawartości części stałych. Do stosowania jako farba nawierzchniowa w warunkach atmosferycznych. Można stosować na powierzchni o temperaturze poniżej 0 °C.

Typowe zastosowanie

Segment morski:
Zalecana na część nadwodną, pokład i nadbudówkę.

Segment przemysłowy:
Zalecana dla środowiska morskiego, dla rafinerii, siłowni, na mosty i dla budownictwa. Farba jest odpowiednia dla szerokiego zakresu konstrukcji przemysłowych. Stosowany jako farba nawierzchniowa w szybko schnących pre-kwalifikowanych systemach NORSOK.

Inne dostępne warianty

Hardtop XPF
Dotyczy oddzielnej Karty Technicznej TDS dla każdego wariantu

Kolory

RAL 9006

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	63 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	półpołysk (35-70)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	30 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.2 kg/l

Region	Przepis	Test Standard	VOC Wartość
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Obliczone	329 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Obliczone	329 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Obliczone	329 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Obliczone	329 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Obliczone	329 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	338 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.
Opis połytku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Grubość jednej powłoki

Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	40 - 80	µm
Grubość powłoki na mokro	65 - 130	µm
Wydajność teoretyczna	15.8 - 7.9	m ² /l

Farby gruntowe w jasnych kolorach poprawiają efekt wizualny odcieni aluminium. Należy uwzględnić, że siła krycia może się zmieniać w zależności od zmiany grubości powłoki.

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk:	Stosować natrysk powietrzny lub bezpowietrzny.
Pędzel:	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

Proporcje mieszania produktu (obj.)

Hardtop XPF Alu Comp A	8 część(i)
Hardtop XP Comp B	1 część(i)

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 10

Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000):	13-15
Ciśnienie w dyszy (minimum):	150 bar/2100 psi

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	-10 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	48 h	10 h	6 h	4 h	1.5 h
Chodzenie po wyschniętym	60 h	24 h	16 h	10 h	5 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	72 h	24 h	16 h	10 h	5 h
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji	60 d	20 d	15 d	10 d	5 d

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby	23 °C
Czas przydatności do stosowania	1 h

Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	120 °C	140 °C

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: epoksyd, epoksyd z zawartością cynku, mastyka epoksydowa, poliuretan

Kolejna powłoka: poliuretan

Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Hardtop XPF Alu Comp A	3.6 / 14.4	5 / 20
Hardtop XP Comp B	0.45 / 1.8	1 / 3

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, zacienionym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Czas przechowywania w 23 °C

Hardtop XPF Alu Comp A	24 miesiąc(e)
Hardtop XP Comp B	48 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontoli.

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu z skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.