

## Hardtop XPF Alu

### Description du produit

Revêtement polyuréthane acrylique alyphatique bicomposant à séchage chimique. Séchage rapide. Finition aluminium avec une bonne rétention de brillant. Produit à haut extrait sec. Utiliser comme couche de finition en environnement atmosphérique. Peut être appliqué sur des surfaces dont la température est inférieure à 0°C.

### Domaine d'utilisation

Marine:

Recommandé pour les topsides, les ponts et les superstructures.

Protective:

Recommandé pour les environnements offshore, dont les raffineries, les centrales électriques, les ponts et les buildings. Adapté pour divers structures industrielles. Utilisé comme finition dans les systèmes à séchage rapide pré-qualifiés Norsok.

### D'autres versions sont disponibles

Hardtop XPF

Veuillez vous reporter à la FDS de chaque version.

### Teintes

RAL 9006

### Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	63 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	demi-brillant (35-70)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	30 °C
Densité	calculé	1.2 kg/l

Région	Réglementation	Test Norme	COV Valeur
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculé	329 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculé	329 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculé	329 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculé	329 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calculé	329 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	338 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

## Epaisseur du film par couche

### Gamme de spécifications typiquement recommandées

Epaisseur film sec	40 - 80	µm
Epaisseur film humide	65 - 130	µm
Pouvoir couvrant théorique	15.8 - 7.9	m <sup>2</sup> /l

Les primaires de couleur clair améliore l'effet visuel de la teinte aluminium. Le pouvoir opacifiant peut changer en fonction de l'épaisseur.

## Préparation de la surface

### Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact

## Application

### Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Pulvérisation airless ou à air.

Brosse: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

### Proportion de mélange (en volume)

Hardtop XPF Alu Comp A	8 part(s)
Hardtop XP Comp B	1 part(s)

### Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 10

### Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000):	13-15
Pression à la buse (minimum):	150 bar/2100 psi

### Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	-10 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C
Sec au toucher	48 h	10 h	6 h	4 h	1.5 h
Sec marchable	60 h	24 h	16 h	10 h	5 h
Intervalle de recouvrement, minimum	72 h	24 h	16 h	10 h	5 h
Sec/polymérisé pour service	60 d	20 d	15 d	10 d	5 d

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que le couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

### Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
Durée de vie en pot	1 h

## Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	120 °C	140 °C

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

## La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: époxy, époxy zinc, époxy mastic, polyuréthane

Couche suivante: polyuréthane

## Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Hardtop XPF Alu Comp A	3.6 / 14.4	5 / 20
Hardtop XP Comp B	0.45 / 1.8	1 / 3

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

## Stockage

Le produit doit être stocké conformément aux réglementations nationales. Conserver les récipients dans un endroit sec, frais et bien ventilé, à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

### Durée de stockage à 23 °C

Hardtop XPF Alu Comp A	24 mois
Hardtop XP Comp B	48 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

## Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

## Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

## Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent faner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

## Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.