

Jotafix Epoxy Primer

Descripción del producto

Es un recubrimiento epoxi curado con aminas de dos componentes. Es una imprimación "surface tolerant" diseñada para aplicación a brocha y rodillo. Especialmente formulado para áreas donde una preparación de superficies óptima no es posible o requerida. Proporciona protección en ambientes con alta corrosividad. Se puede usar como imprimación, capa intermedia, acabado o sistema de capa única en ambientes de atmósfera marina. Apto para superficies convenientemente preparadas de acero al carbono, acero galvanizado, acero inoxidable y un amplio rango de superficies con pintura vieja. Puede aplicarse a temperaturas de superficie inferiores a 0 °C.

Uso recomendado

General:

Diseñado principalmente para pequeños trabajos de mantenimiento y reparación.

Marina:

Casco externo, áreas exteriores e interiores.

Homologaciones y certificados

Grano, Newcastle Occupational Health

Cuando se utiliza como parte de un esquema homologado, este material tiene la siguiente certificación:

- Retardador de llama de acuerdo con la Directiva de la UE para Equipos Marinos . Aprobado de conformidad con las partes 5 y 2 del anexo 1 del Código FTP 2010 de la IMO, o las partes 5 y 2 del anexo 1 de la IMO FTPC cuando cumplan los requisitos del Código Ch.8 FTP 2010 de la IMO

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

Colores

gris, rojo

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	68 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	semibrillante (35-70)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	31 °C
Densidad	calculado	1.5 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	275 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	255 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Toda la información es válida para pintura mezclada.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	50 - 100	µm
Espesor de Película Húmeda	75 - 150	µm
Rendimiento teórico	13.6 - 6.8	m ² /l

Preparación de superficie

Para asegurar una adherencia duradera de las siguientes capas, todas las superficies deberán estar limpias, secas y exentas de cualquier contaminación.

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Acero inoxidable	La superficie debe ser pulida a mano o a máquina usando abrasivos no metálicos o a máquina de discos de fibras o a mano mediante almohadillas abrasivas para impartir un acabado uniforme a la superficie y eliminar de la misma todo el pulimento.	Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular.
Acero galvanizado	La superficie estará limpia, seca y con aspecto rugoso pero sin aristas.	Chorro abrasivo ligero usando abrasivos no metálicos que dejen un perfil regular, rugoso y limpio.
Shopprimer para acero	Shop primer limpio, seco y sin daños (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños (ISO 12944-4 6.1.4)	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños (ISO 12944-4 6.1.4)

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización:	Usar pistola airless.
Brocha:	Utilizar brocha redonda. Vigilar que se llega al rendimiento
Rodillo:	Usar un rodillo de espuma ofrecerá los mejores resultados de acabado

Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Jotafix Epoxy Primer Comp A	5 parte(s)
Jotafix Epoxy Primer Comp B	1 parte(s)

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 17

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000):	17 - 23
Presión en boquilla (mínimo):	150 bar / 2100 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	25 h	15 h	8 h	5 h	2.5 h	45 min
Seco para transitar	48 h	40 h	20 h	12 h	6 h	2 h
Seco para repintar, mínimo	40 h	30 h	15 h	8 h	4 h	1.5 h

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura	23 °C
Tiempo de vida de la mezcla	2 h

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Jotafix Epoxy Primer Comp A	15	20
Jotafix Epoxy Primer Comp B	3	3

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado y alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados y estancos.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Jotafix Epoxy Primer Comp A	24 meses
Jotafix Epoxy Primer Comp B	24 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitar y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando proceda, los productos principalmente destinados para su uso como imprimaciones o antifouling pueden tener leves variaciones en color entre distintas partidas. Estos productos pueden decolorar y callear cuando estén expuestos a luz del sol y a la intemperie.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).
