

Ultra One D

DESCRIEREA PRODUSULUI

Produsul este o vopsea pulbere mono-strat cu temperatura de polimerizare scăzută, dezvoltat în principiu pentru placile de MDF sau substraturi de lemn similare

Produsul oferă suprafeței plăcii de MDF, un aspect deosebit care îndeplinește cerințele mecanice și chimice din industria mobilă din lemn

Produsul este prietenos din punct de vedere impact asupra mediului și eficient din punct de vedere cost fiind o alternativă pentru metodele de acoperire tradiționale.

Zone de aplicare

Acest produs este recomandat numai pentru uz interior

Aplicațiile tipice sunt produsele din MDF, inclusiv:

- Dulapuri de bucătărie
- Mobilă de baie
- Mobilă de birou
- Mobilă de casă
- Mobilă pentru copii

PROPRIETĂȚILE VOPSELEI PULBERE

Depozitare

pastrati in zona uscata si racoroasa temperatura maxima de 20C. umiditate relativa maxima de 60% daca este depozitat mai mult de 6 luni un test de calitate este recomandat Pentru transport, trebuie folosite mijloace care pot asigura o temperatura maxima de 20 Grade Celsius si umiditate relativa de maxim 60%

APLICARE

Pregătire de suprafață

Calitatea generală a sistemului de acoperire depinde în mare măsură de tipul de MDF, calitatea pregătirii substratului și de linia de vopsire. Din moment ce există diverse tipuri de MDF disponibile în piață care pot să aibă proprietăți diferite din punct de vedere al umidității, densității profilului, rezistența legăturilor interne, etc., se recomandă ca aplicantul să determine ce tip de MDF se va preta în vederea obținerii calității dorite.

Suprafața MDF-ului trebuie să fie curățată de praf, grăsimi, adevizi și aschii de MDF. Este posibil ca MDF-ul să necesite șlefuire în vederea omogenizării suprafeței care urmează să fie acoperite. De asemenea, muchiile trebuie să fie rotunjite și șlefuite (minimum 1.5 grade). Pentru obținerea celor mai bune rezultate, conținutul de umiditate al MDF-ului trebuie să fie cuprins în intervalul 5-7%.

Placa de MDF trebuie să aibă un anumit nivel de conductivitate în așa fel încât să atragă și să rețină particulele încărcate electrostatic. Pentru asigurarea atingerii proprietăților de vopsire adecvate, va fi necesară preconditionarea în prealabil a plăcii pentru a avea procentul de umiditate adecvat. Astfel, se va obține o bună împănare și se va asigura o conductivitate de suprafață adecvată. În cazul în care există anumite dubii, va rugăm să cereți sfatul responsabilului tehnic Jotun.

În momentul în care există mai multe plăci poroase de MDF, se pot considera diverse tehnici alternative de pregătire a muchiilor și suprafețelor cum ar fi șlefuirea termică sau aplicarea unei benzi de material pe muchia descoperită pentru a conferi un aspect estetic și ornamental durabil.

Aplicarea vopselei pulbere

Incalzirea prin infrarosu sau printr-o combinatie de convecție și infrarosu este recomandată.

Condiție de polimerizare	temperatura obiectului	Timp
Ultra One D Cuptoare de polimerizare cu infrarosu	125 °C	5 minute
	130 °C	3 minute
	140 °C	2 minute

Nota! Condițiile exacte de polimerizare sunt date de configurația și condițiile din cuptor și ale substratului

Pentru a obține proprietățile dorite stratul de vopsea trebuie să fie complet polimerizat. Stratul de vopsea polimerizat incomplet poate duce la defecte, cum ar fi crapăturile pe muchie (În special când placa este supusă unor medii cu conținut diferit de umiditate) rezistența chimică redusă și/sau suprafața lipicioasă. Defectele de această natură pot apărea în timp de câteva ore sau posibil în decurs de câteva luni.

Echipamente

corespunde pentru aplicare cu echipament de încălzire Corona

ASPECT

Culoare	Produsul este disponibil într-o gamă de nuanțe de alb. Alte culori solicitate se pot obține după aprobare tehnică.	
Luciu	EN ISO 2813 (60°)	25 ± 5
Finisare	Neted	

Dacă suprafața de referință este prea mică sau improprie pentru măsurarea luciului, atunci luciul va fi comparat vizual cu etalonul de referință (folosind același unghi de incidență)

PERFORMANȚA

datele tehnice furnizate mai jos sunt pentru produse de serie când aplicarea se face după cum urmează

Substrat	Placa MDF
grosimea substratului	15
grosimea stratului de vopsea (μm)	80-150

Valori tipice în timpul testării.

Proprietate	Standard	Rezultat
Apă	EN12720	Trece
Grasime	EN12720	Trece
Cafea	EN12720	Trece
Alcool	EN12720	Trece
Grasime/Zgarieturi (5N)	SS839117	Trece
Zgarieturi (5N)	SS839117	Trece
caldura uscata (70 °C)	EN12720	Trece
caldura umeda (100 °C)	EN12720	Trece
Transpirație Rezistența la Acid Alcalina pH 8	EN ISO 105 - E05 EN ISO 105 - E05	Trece Trece

rezistența la zgariere	ISO 1518-1/SIS 83 91 17	≤ 0.5 mm latime zgarietura la incarcare de 5 N aparatul avand un varf de tip semisferic cu raza de 0.5 mm
-------------------------------	-------------------------	---

Ultra One D indeplineste cerintele Möbelfakta, categoria 5, ale industriei mobilei. Un certificat poate fi disponibil la cerere Codul numeric de evaluare: 1 - Schimbare puternica; 5 - Nicio schimbare

Termeni si condiții

Informațiile din acest document au cele mai bune cunoștințe Jotun sunt, bazate pe teste de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca produse semi-finite și, ca atare, produsele sunt adesea folosite în condiții dincolo de controlul Jotun. Jotun nu poate garanta nimic, decat calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în Lb. Engleza (Marea Britanie), va prevala.