

## Ultra One D

---

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Данный продукт является однослойным порошковым покрытием с низкой температурой полимеризации, разработанным в основном для МДФ и других схожих композитных древесных поверхностей.

Данное порошковое покрытие обеспечивает превосходную поверхность, которая полностью соответствует механическим и химическим требованиям мебельной индустрии.

Данный продукт является более экологичной и экономически выгодной альтернативой традиционным технологиям окраски.

### Области применения

Данный продукт рекомендуется для использования внутри помещений.

Типовой областью применения является мебель из МДФ, включая:

- Кухонные шкафы
- Мебель для ванных комнат
- Офисная мебель
- Мебель для дома
- Детская мебель

---

### СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

#### Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 20 °С. Максимальная относительная влажность 60%. При хранении более 6 месяцев рекомендуется проверка качества. Для транспортировки необходимо использовать кондиционируемые грузовики, которые способны поддерживать температуру до +20 °С и максимальную относительную влажность воздуха 60%.

---

### НАНЕСЕНИЕ

#### Предварительная обработка

В целом, качество всей системы покрытия существенно зависит от типа МДФ, качества подготовки поверхности и оборудования по нанесению. Так как существует множество доступных в продаже типов МДФ, которые могут различаться по влагосодержанию, профилю плотности, прочности внутренней связи и так далее, то мы рекомендуем потребителю определить тип МДФ, наилучшим образом достигающий желаемый уровень качества в процессе нанесения порошкового покрытия.

Поверхность МДФ должна быть чистой и свободной от пыли, жировых загрязнений, герметиков и несвязанных волокон МДФ. Может потребоваться шлифовка МДФ для выравнивания поверхности под окрашивание. Кромки и углы также следует закруглить и сделать гладкими (радиус не менее 1,5 мм). Для наилучшего результата влагосодержание МДФ должно быть от 5% до 7%.

Панель МДФ должна иметь определённый уровень электропроводности для того, чтобы притянуть и удержать электростатически заряженные частички порошкового покрытия. Предварительное кондиционирование панелей необходимо для достижения надлежащего влагосодержания для гарантированного достижения корректных свойств покрытия. Это позволит достичь хорошего заземления и, следовательно, обеспечит надлежащий уровень поверхностной проводимости для нанесения покрытия. В случае возникновения вопросов, пожалуйста, обращайтесь к представителю службы технической поддержки Jotun.

При работе с более пористыми панелями МДФ возможно рассмотрение альтернативных методов подготовки поверхности и кромок, таких как термо-выравнивание и/или окаймление кромок.

### Нанесение порошка

Рекомендуется инфракрасный нагрев или комбинация инфракрасного и конвекционного нагрева.

Программа отверждения	Температура объекта	Время
<b>Ultra One D</b> (печь с инфракрасным нагревом)	125 °C	5 минут
	130 °C	3 минут
	140 °C	2 минут

Обратите внимание! Условия полимеризации для конкретного случая зависят от установок печи полимеризации, типа подложки и других условий.

Для достижения оптимальных характеристик необходима полная полимеризация покрытия. Неправильно полимеризованное покрытие (или предварительно подготовленная поверхность) может стать причиной таких дефектов поверхности, как растрескивание боковых граней (в большей степени если поверхность подвержена влажным средам), слабая химическая устойчивость и/или липкая поверхность. Данные дефекты могут проявляться как в течении нескольких часов после нанесения, так и после нескольких месяцев.

### Оборудование

Пригоден для Корона заряжающего оборудования.

## ВНЕШНИЙ ВИД

<b>Цвет</b>	Этот продукт доступен в диапазоне оттенков белого. Другие цвета по запросу доступны в соответствии с техническими возможностями.	
<b>Блеск</b>	EN ISO 2813 (60°)	25 ± 5
<b>Поверхность</b>	Гладкий	

\* если поверхность слишком мала или непригодна для того, чтобы блеск был измерен с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

## СВОЙСТВА

Технические данные, приведенные ниже, типичны для этого продукта, нанесенного следующим образом:

Поверхность	Доска из МДФ
Толщина подложки (мм)	15
Толщина пленки (µM)	80-150

Типовые значения при тестировании.

Свойство	Стандарт	Результат
<b>Вода</b>	EN12720	Проходит
<b>Жир</b>	EN12720	Проходит
<b>Кофе</b>	EN12720	Проходит
<b>Спирт</b>	EN12720	Проходит
<b>Жир/Царапины (5N)</b>	SS839117	Проходит
<b>Царапины (5N)</b>	SS839117	Проходит
<b>Сухое тепло (70 °C)</b>	EN12720	Проходит
<b>Влажный нагрев (100 °C)</b>	EN12720	Проходит

<b>Конденсация</b> <b>Устойчивость к кислоте</b> <b>Щелочь pH 8</b>	EN ISO 105 - E05 EN ISO 105 - E05	Проходит Проходит
<b>Стойкость к царапанию</b>	ISO 1518-1/SIS 83 91 17	≤ 0.5 мм ширина царапины при 5 N нагрузке полукруглым наконечником с радиусом 0.5 мм

*Ultra One D соответствует требованиям мебельной промышленности Möbelfakta, 5 категории. Сертификат доступен по запросу. Описательный числовой оценочный код. 1: Сильное изменение; 5: Без изменений*

### Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).