

Marathon IQ2

Descrição do produto

Esta é uma tinta epóxi bicomponente curada com poliamina. É um produto encorpado, sem solvente. Proporciona maior resistência a impactos e abrasão. Possui excelente desempenho no atrito com o gelo e em propriedades de deslizamento em gelo. Pode ser utilizado como primer, acabamento ou como sistema de única demão em ambientes atmosféricos e imersos. Adequado para substratos de aço carbono devidamente preparados.

Uso recomendado

Marítimo:

Recomendado para o casco abaixo da linha d'água em construção nova e docagem. Projetado como uma solução premium onde resistência a abrasão, resistência ao impacto e propriedades de deslizamento em gelo são requeridos. Adequado como escudo dielétrico envolta de anodos ICCP.

Industrial:

Adequado para construção nova e estrutura de aço a ser imerso ou exposto a ambientes com corrosividade muito alta. Recomendado para ambientes offshore, incluindo zonas de variação de maré (splash zones). Projetado como uma solução premium onde resistência a abrasão, resistência ao impacto e propriedades de deslizamento em gelo são requeridos. Compatível com sistemas de proteção catódica.

Certificados e aprovações

Programa de classe DNV DNVGL-CP-0293 – “Type approval” – Revestimentos resistentes à abrasão. Reconhecido pelo Lloyad's Register como revestimento resistente a abrasão para embarcações que navegam no gelo. Aprovado como resistente ao gelo de acordo com a Classe RMRS Programa para Classificação e Construção de Navios de Alto Mar, seção 2.5, Parte XIII, edição 2017. Listado e aprovado pelo Instituto Federal de Pesquisa e Engenharia Waterways (BAW). Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

Cores

selecionada variedade de cores

Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	ISO 3233	98 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	brilho (70-85)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	90 °C
Densidade	calculado	1.5 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo 24 (testado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	48 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	42 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Todos os dados são válidos para a tinta misturada.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	350 - 550 μm
Espessura de filme úmido	350 - 550 μm
Rendimento teórico	2.9 - 1.8 m^2/l

Para utilizar como escudo dielétrico: Mínimo 2 x 500 μm EFS

Para resistência a gelo, recomendamos uma espessura de película de 500 μm aplicad em uma demão e sem diluição.

Preparação de Superfície

Para garantir aderência duradoura para o produto subsequente todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de qualquer contaminação.

Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta	Tinta compatível limpa, seca e intacta
Aço inox	A superfície deve ser desbastada mecânica ou manualmente com abrasivos não metálicos ou escovamento mecânico ou lixas manuais para conferir um padrão áspero à superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray: Utilize bomba air less, ou equipamento airless de dois componentes aquecido.

Trincha: Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

Mistura do produto (por volume)

Marathon IQ2 Comp A	3 parte(s)
Marathon IQ2 Comp B	1 parte(s)

Diluyente/Solvente de limpeza

A diluição não é recomendada, mas se necessária máximo 3%.

A resistência ao escorrimento diminuirá com a adição de diluyente.

Nota: Regulamentação Coreana para VOC "Korea Clean Air Conservation Act" e seu limite de diluição correspondente irá prevalecer sobre os volumes de diluição recomendados.

Limpeza com solvente: Jotun Thinner No. 17

Quando são utilizados diluentes como solventes de limpeza, o uso deve estar de acordo com as regulamentações locais vigentes.

Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000):	19-23
Pressão do bico (mínimo):	200 bar/2900 psi

apacidade mínima da bomba: mín. 2,2 L/min

Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	0 °C	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)		17 h	13 h	7 h	4 h	2 h
Secagem para pisoteio		24 h	18 h	14 h	9 h	3 h
Secagem para repintura, mínimo		24 h	18 h	14 h	9 h	3 h
Secagem/cura para imersão		4 d	4 d	4 d	2 d	2 d
Secagem/cura para serviço	42 d *	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

* Os navios destinados a operação em águas geladas deve-se permitir cura por 42 dias se a temperatura do substrato estiver entre 0°C e 5°C.

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Cura para imersão: Tempo mínimo antes que a tinta possa ser permanentemente imerso na água do mar.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta **23 °C**

Pot life 45 min

Reduzido em altas temperaturas, e com volumes de misturas aumentados.

Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	-
Imerso, água do mar	50 °C	60 °C

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Note que a tinta resistirá à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão for constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão subsequente: epóxi vinílico, epóxi, poliuretano

Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Marathon IQ2 Comp A	13.5	20
Marathon IQ2 Comp B	4.5	5

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Prazo de validade à 23 °C

Marathon IQ2 Comp A	12 mês(es)
Marathon IQ2 Comp B	24 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).

