

Marathon IQ2

Opis produktu

Jest to dwuskładnikowa farba epoksydowa, utwardzana poliaminą. Jest to produkt grubopowłokowy, bezrozpuszczalnikowy. Zapewnia doskonałą odporność na uderzenia i ścieranie. Ma doskonałe właściwości w zakresie tarcia o lód i poślizgu po lodzie. Można stosować jako grunt, warstwę finalną lub jako system jednowarstwowy w warunkach atmosferycznych i w zanurzeniu. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej.

Typowe zastosowanie

Segment morski:

Zalecana na podwodną część kadłuba statków nowobudowanych i w czasie remontu na doku. Zaprojektowana jako najlepsze rozwiązanie, gdy wymagana jest odporność na ścieranie, na uderzenia oraz właściwości poślizgowe. Odpowiednia jako osłona wokół anody dla systemów ICCP.

Segment przemysłowy:

Odpowiednia dla nowych konstrukcji i stali konstrukcyjnej, będących w zanurzeniu lub narażonych na działanie środowisk, o bardzo wysokiej korozyjności włącznie. Zalecana dla środowiska morskiego, w tym strefy rozbryzgów. Zaprojektowana jako najlepsze rozwiązanie, gdy wymagana jest odporność na ścieranie, na uderzenia oraz właściwości poślizgowe. Kompatybilna z systemami ochrony katodowej.

Aprobaty i certyfikaty

Standard DNVGL-CP-0293 wg DNV – Zatwierdzenie typu – Powłoki odporne na ścieranie

Uznana przez Lloyds Register jako odporna na ścieranie powłoka dla statków pływających w warunkach lodowych
Zatwierdzona jako powłoka odporna na lód, zgodnie z RMRS Class Program, dotyczącym klasyfikacji i budowy statków morskich, sekcja 2.5, część XIII, wydanie 2017.

Zatwierdzona i zamieszczona na liście Federal Waterways Engineering and Research Institute (BAW)

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

Kolory

wybrany zakres kolorów

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	98 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	połysk (70-85)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	90 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.5 kg/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong	US EPA metoda 24 (przetestowana) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	48 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretyczne)	42 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy. Wszystkie dane dotyczą farby po zmieszaniu.
Opis polysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Grubość jednej powłoki

Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	350 - 550 μm
Grubość powłoki na mokro	350 - 550 μm
Wydajność teoretyczna	2.9 - 1.8 m^2/l

Do stosowania jako osłona anody: minimum 2 x 500 μm dft

W warunkach lodowych zalecana jest powłoka o grubości 500 μm , aplikowana w jednej warstwie i bez rozcieńczania.

Przygotowanie podłoża

Aby zapewnić trwałą przyczepność do kolejnego produktu, wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka
Stal nierdzewna	Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlifować przy użyciu niemetalicznych ścierniw lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąтового profilu powierzchni.

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk: Stosować natrysk bezpowietrzny lub dwukomponentowy ogrzewany natrysk hydrodynamiczny.

Pędzel: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

Proporcje mieszania produktu (obj.)

Marathon IQ2 Comp A 3 część(i)
Marathon IQ2 Comp B 1 część(i)

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczanie nie jest zalecane, lecz jeśli jest konieczne - max. 3%.

Odporność na powstawanie zacieków zmniejsza się wraz z dodawaniem rozcieńczalnika.

Uwaga: Przy doborze ilości rozcieńczalnika należy uwzględnić Koreańskie rozporządzenie o ochronie czystego powietrza „Korea Clean Air Conservation Act”, określające limit ilości dodawanego rozcieńczalnika.

Rozpuszczalnik czyszczący: Jotun Thinner No. 17

Jeśli rozcieńczalniki są zastosowane jako rozpuszczalniki do czyszczenia (zmywacze), należy je używać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000): 19-23
Ciśnienie w dyszy (minimum): 200 bar/2900 psi

Minimalna wydajność pompy: min. 2,2 l/min

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	0 °C	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)		17 h	13 h	7 h	4 h	2 h
Chodzenie po wyschniętym		24 h	18 h	14 h	9 h	3 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum		24 h	18 h	14 h	9 h	3 h
Wyschnięcie/utwardzenie do zanurzenia		4 d	4 d	4 d	2 d	2 d
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji	42 d *	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

* Dla statków, pływających w warunkach lodowych, konieczna jest możliwość utwardzania powłoki przez 42 dni, jeżeli temperatura podłoża wynosi od 0 °C do 5 °C.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do zanurzenia: Minimalny czas przed ciągłym zanurzeniem powłoki w wodzie morskiej.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby 23 °C

Czas przydatności do stosowania 45 min

Krótszy w wyższych temperaturach, i dla zwiększonych ilości do mieszania.

Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	120 °C	-
Zanurzony, woda morska	50 °C	60 °C

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzenia w zależności od specyfiki chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Kolejna powłoka: winyl epoksyd, epoksyd, poliuretan

Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Marathon IQ2 Comp A	13.5	20
Marathon IQ2 Comp B	4.5	5

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Czas przechowywania w 23 °C

Marathon IQ2 Comp A	12 miesiąc(e)
Marathon IQ2 Comp B	24 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu za skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.