

## Guard Endure+ D S

### Описание на продукта

Guard Endure+ D S е прахово покритие, специално разработено, за да се съчетаят предимствата от устойчивост на надраскване и износоустойчивост, с допълнителните предимства от по-добрите покривни свойства. Той предлага оперативна ефективност от гледна точка на използването на единна прах, която може да осигури по-голяма икономия на производството и енергията. Той покрива индустриалните стандарти по отношение на всички други механични и химични свойства.

### Области на приложение

Този продукт се препоръчва за употреба върху повърхности, изложени на суха среда.

Типични области на приложение:

Офис мебели  
Домашни мебели  
Търговско обзавеждане

### Свойства на праховата боя

#### Съхранение

Да се съхранява на сухо и хладно място. Максимална температура 25 ° C. Максимална относителна влажност 60%. Качеството на тест се препоръчва, ако се съхранява повече от 12 месеца.

### Нанасяне

#### Предварителна обработка

Цялостното изпълнение на системата за покритие е до голяма степен зависи от характера на основата и вида и качеството на предварителна обработка. За оптимални резултати се препоръчва да следвате указанията на предварителна обработка и препоръките на доставчика.

#### Нанасяне на боята

Време за изпичане	Температура на обекта	Време
Guard Endure+ D8 S	180 °C	10 минути

Възможна е употребата на различен график на изпичане след техническо одобрение.

Препоръчителна дебелина на слоя (µm): 40-60

#### Оборудване

Подходящ за корона и трибо оборудване

### Външен вид след боядисване

#### Цвят

Продуктът е достъпен основно в бели и светли цветове. Възможни са други цветове гами след техническо одобрение.

<b>Гланц</b>	EN ISO 2813 (60°)	15-59
<b>Завършек</b>	Гладък	

\* Ако повърхността е прекалено малка или с неподходящ гланц, които да бъдат измерени с гланцомер, гланца трябва да се сравни визуално с референтната проба (от един и същ ъгъл на гледане).

Дръги нива на гланца ще са достъпни след техническо одобрение

## Поведение на боята

Технически данни, предоставени по-долу, са типични за този продукт, когато се прилагат, както следва:

Основа	Железно-фосфатирани студено-валцовани стоманени панели.
Дебелина на матеряла за боядисване (mm)	0,8
Дебелина (µm)	40-60
Типични стойности при изпитание.	

Свойство	Стандарт	Резултат
<b>Адхезия</b>	ISO 2409	Cross-cut оценка Gt0 (100 % адхезия)
<b>Молив твърдост тест</b>	ASTM D3363-05	Твърдост на надраскване: $\geq 2$ N Gouge hardness тест метод: $\geq 4$ N
<b>Устойчивост на надраскване</b>	ISO 1518-1/SIS 83 91 17	$\leq 0.5$ мм широчина на драскотината при 5 N натоварване от полусферичен усилен връх с радиус от 0.5 мм.
<b>Твърдост на филма</b>	ISO 2815	Устойчивост според Бухолц: $\geq 80$
<b>Crockmeter Mar тест</b>	Тип на хартия за полиране - 9MIC, 281Q Wetodry от 3M, при гланц от 20°	Максимум 50% промяна на гланца (5 пъти двойно триене)
<b>Вендузи тест</b>	ISO 1520	$\geq 6$ mm
<b>Удароустойчивост</b>	ASTM D2794 (5/8 " ball) (цолови съединения, предни и обратно)	80/40
<b>Устойчивост на неутрална солена мъгла</b>	ASTM B117	Няма мехури и максимум 1 mm корозия при надраскване след 240 часа
<b>Устойчивост на влажна атмосфера</b>	ISO 6270-2	Няма мехури, максимална корозия 2 mm при надраскване, максималната промяна на цвета dE $\leq 1,0$ след 504 часа

## Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.

