

## Guard Style+ D

### MÔ TẢ SẢN PHẨM

Guard Style+ D là sản phẩm sơn bột được phát triển với mục đích mang lại bề mặt đẹp và ổn định màu sắc kết hợp với hiệu năng kinh tế của nó. Nó mang lại hiệu năng sản xuất nhờ vào sự phân bố bột đồng đều, nâng cao năng suất và tiết kiệm năng lượng. Nó còn thỏa những tiêu chuẩn công nghiệp về các đặc tính hóa và lý tính.

### Phạm vi ứng dụng

Sản phẩm này nên được sử dụng cho khu vực nội thất cho những bề mặt trong môi trường khô ráo.

Phạm vi ứng dụng tiêu biểu:

- Đồ đạc nội thất
- Đồ đạc văn phòng
- Đèn chiếu sáng
- Giá đỡ và kệ
- Tấm lát trần
- Đồ vật cố định dùng cho quảng cáo và trong cửa hàng
- Máy bán hàng tự động

### ĐIỀU KIỆN LƯU KHO

Đặc tính	Tiêu chuẩn	Kết quả
Tỷ trọng cụ thể		Tiêu biểu $1.6 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$

### Lưu trữ

Lưu trữ trong khu vực khô mát. Nhiệt độ tối đa 25°C. Độ ẩm tương đối tối đa 60%. Nên kiểm tra lại chất lượng sản phẩm nếu lưu kho quá 12 tháng.

### THI CÔNG

#### Xử lý bề mặt

Chất lượng tổng thể của hệ sơn phụ thuộc rất lớn vào bản chất của vật cần sơn, cũng như phương pháp và chất lượng của công tác xử lý bề mặt. Để đạt được kết quả tốt nhất, nên tuân theo hướng dẫn của nhà cung cấp dung dịch xử lý bề mặt

#### Thi công sơn bột

Quá trình gia nhiệt đóng rắn	Nhiệt độ kết cấu cần sơn	Thời gian
Guard Style+ D8	180 °C	10 phút
	200 °C	5 phút
Guard Style+ D6	160 °C	10 phút
	180 °C	5 phút

Các quá trình gia nhiệt đóng rắn khác có thể được tạo ra với sự phê chuẩn kỹ thuật.

Chiều dày sơn đề nghị ( $\mu\text{m}$ ): 40-70  
(phụ thuộc vào sắc độ màu và bề mặt hoàn thiện)

#### Thiết bị

Phù hợp cho thiết bị phun sơn Corona và Tribo.

## BỀ MẶT HOÀN THIÊN

<b>Màu sắc</b>	Sản phẩm này được cung cấp ở nhiều màu sắc trong hệ màu RAL và NCS.	
<b>Độ bóng</b>	ISO 2813 (60°)	
	Guard Style+ D8	25-95
	Guard Style+ D6	60-95
<b>Hoàn thiện</b>	Nhẵn mịn	

Nếu bề mặt quá nhỏ hay không thích hợp cho việc sử dụng máy đo bóng, thì độ bóng nên được so sánh bằng mắt thường với mẫu đối chứng (với cùng góc nhìn)

Những cấp độ bóng khác có thể được cung cấp khi được xét duyệt kỹ thuật.

## THÔNG SỐ SẢN PHẨM

Những thông số kỹ thuật tiêu biểu được cung cấp dưới đây cho sản phẩm này khi nó được thi công như sau:

Chất nền vật sơn	Các tấm thép cán nguội đã xử lý phủ màng phosphate sắt
Chiều dày tấm thử (mm)	0.8
Chiều dày màng sơn (µm)	55-65

Những thông số đặc thù để kiểm nghiệm.

Đặc tính	Tiêu chuẩn	Kết quả
<b>Độ bám dính</b>	ISO 2409	Cắt ca-rô cấp độ Gt0 (bám dính 100%)
<b>Độ cứng màng sơn</b>	ISO 2815	Độ bền lõm theo phương pháp đo Buchholz: $\geq 80$
<b>Thử nghiệm theo phương pháp đội màng sơn (cupping)</b>	ISO 1520	$\geq 6$ mm
<b>Khả năng chịu va đập</b>	ASTM D2794 (5/8 " ball) (inch-pound, mặt trước và sau) Guard Style+ D8 (Độ bóng: 25-59) Guard Style+ D8 (Độ bóng: 60-95) Guard Style+ D6	40/20 120/80 120/80
<b>Độ bền khi phun dung dịch muối trung tính</b>	ASTM B117	Không phồng gộp và ăn mòn tối đa 1 mm từ mép vết cắt sau 240 giờ.
<b>Độ bền với không khí ẩm</b>	ISO 6270-2	Không phồng gộp, không ăn mòn vào sâu quá 2 mm cho cả 2 mép vết cắt sau 504 giờ

## Trường hợp miễn trừ

Thông tin trong tài liệu này được đưa ra từ những kiến thức tốt nhất của Jotun, dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Những sản phẩm Jotun được xem như là bán thành phẩm cho tới khi được thi công tốt trên bề mặt cấu trúc cần bảo vệ. Tuy nhiên trong thực tế, sản phẩm có thể được sử dụng trong những điều kiện ngoài tầm kiểm soát của Jotun. Nên Jotun chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Sản phẩm có thể được thay đổi nhỏ để phù hợp với yêu cầu của nước sở tại. Jotun có quyền thay đổi những thông số đã đưa ra mà không cần thông báo.

Người sử dụng phải nên luôn tham khảo Jotun những hướng dẫn chuyên biệt cho sự phù hợp của sản phẩm này theo nhu cầu của mình và phương pháp thi công chuyên biệt.

Nếu có sự mâu thuẫn nào gây ra do vấn đề ngôn ngữ trong tài liệu này, thì tài liệu tiếng Anh (United Kingdom) sẽ được xem như là tài liệu chính thức.

# Bảng thông số kỹ thuật

## Guard Style+ D

---

