

## Guard Style+ D

### ÜRÜN AÇIKLAMASI

Guard Style+ D iyi görünüm, renk tutarlılığı ve sarfiyat avantajı göz önünde bulundurularak tasarlanmış bir toz boya serisidir. Aynı zamanda düzenli toz boya kullanımı ile verimlilik ve enerji tasarrufu artışı sağlayarak operasyonel verimlilik sunar. Aynı zamanda endüstrinin diğer tüm mekanik ve kimyasal standartlarını karşılar.

### Uygulama alanları

Bu ürün kuru bir ortama maruz kalan yüzeylerde iç ortam kullanımı için tavsiye edilir.

Tipik uygulama alanları:

- Ev mobilyaları
- Ofis mobilyaları
- Aydınlatma
- Raf lama ve depolama
- Asma tavan panelleri
- Mağaza sergileme elemanları
- Otomatlar

### TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Özellikler	Standart	Sonuç
Özgül ağırlık		Genellikle 1.6 ± 0.2 g/cm <sup>3</sup>

### Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. 12 aydan daha uzun süre depoda beklediği durumlarda yeniden kalite testi yapılması tavsiye edilir.

## UYGULAMA

### Ön hazırlık

Boya sisteminin performansı, büyük ölçüde boyanan maddenin yapısına ve ön işlemin tür ve kalitesine bağlıdır. En iyi sonuçlar için, ön işlem tedarikçisinin yönergeleri ve tavsiyeleri dikkate alınmalıdır.

### Toz boya uygulaması

Kürlenme koşulu	Obj e sıcaklığı	Zaman
Guard Style+ D8	180 °C	10 dakika
	200 °C	5 dakika
Guard Style+ D6	160 °C	10 dakika
	180 °C	5 dakika

Diğer kürlenme koşulları teknik onaya tabiidir.

Tavsiye edilen film kalınlığı (µm): 40-70  
(renk ve yüzey görünümüne bağlı olarak)

### Ekipman

Corona veya Tribo tabancalar için uygundur.

## GÖRÜNÜM

<b>Renk</b>	Ürün çok çeşitli RAL ve NCS renklerinde mevcuttur.	
<b>Parlaklık</b>	ISO 2813 (60°)	
	Guard Style+ D8	25-95
	Guard Style+ D6	60-95
<b>Yüzey görünümü</b>	Düz	

\*Eğer yüzey çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

Diğer parlaklık dereceleri teknik onayın ardından üretilebilir.

## PERFORMANS

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

Yüzey	Demir fosfat kaplı soğuk çekilmiş sac
Boyanan madde kalınlığı (mm)	0.8
Film kalınlığı (µm)	55-65
Tipik test değerleri.	

Özellikler	Standart	Sonuç
<b>Yapışma</b>	ISO 2409	Cross cut derecesi Gt0 (%100 yapışma)
<b>Film sertliği</b>	ISO 2815	Buchholz'a göre girinti dayanımı: ≥ 80
<b>Deformasyon testi</b>	ISO 1520	≥ 6 mm
<b>Darbe direnci</b>	ASTM D2794 (5/8 " top) (inch-pound, ön ve arka) Guard Style+ D8 (Parlaklık: 25-59) Guard Style+ D8 (Parlaklık: 60-95) Guard Style+ D6	40/20 120/80 120/80
<b>Nötr tuzlu su direnci</b>	ASTM B117	240 saat sonunda kabarcıklanma görülmez ve maksimum 1 mm çizik kaynaklı korozyon kabarması görülür.
<b>Nemli ortam direnci</b>	ISO 6270-2	504 saat sonunda kabarcıklanma görülmez ve maksimum 2 mm çizik kaynaklı korozyon kabarması görülür.

## Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirdiğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.

