

Guard Style D

OPIS PRODUKTU

Guard Style D to paleta farb proszkowych stworzona dla lepszego wyglądu powłoki oraz powtarzalności koloru. Produkt spełnia standardy przemysłowe w zakresie własności mechanicznych i chemicznych.

Obszary zastosowania

Ten produkt zalecany jest do użytku do wewnątrz na powierzchniach wystawionych w suchym środowisku.

Typowe obszary zastosowań:

Szafy energetyczne i transformatory
Meble sklepowe
System regałów przemysłowych
Lodówki
Meble
Oświetlenie wewnętrzne
Drzwi stalowe
Drzwi wind
Obudowy maszyn
Sejfy
Narzędzia

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Ciężar właściwy	Obliczona	Zazwyczaj $1.6 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania dłużej niż 12 miesięcy należy przeprowadzić test jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Guard Style D6	160 °C	10 minuty
Guard Style D8	180 °C	10 minuty
Guard Style D0	200 °C	10 minuty

Inne warunki utwardzania mogą być podane po zatwierdzeniu technicznym.

Zalecana grubość powłoki (μm): >50

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona. Produkt dostosowany do aplikacji Tribo dostępny na życzenie

WYGLĄD

Kolor

Dostępny w szerokiej gamie kolorów.

Połysk

ISO 2813 (60°)

D6

60-89

D8/D0

20-89

Powierzchnia

Odpowiedni dla wykończeń: gładki, drobna struktura, gruba struktura

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

Inne poziomy połysku są dostępne po aprobacie technicznej.

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Stal fosforanowana, walcowana na zimno
Grubość podłoża (mm)	0.8
Grubość powłoki (μm)	50-70

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	ISO 2409	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Próba tłoczności	ISO 1520	≥ 5 mm
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball) (funty na cal, przód i tył) Połysk 20-59 Połysk 60-89 Drobna struktura Gruba struktura	40/20 60/60 40/20 40/20
Odporność na obojętną mgłę solną	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Brak pęcherzy i maksimum 1 mm pełzania korozji od nacięcia po 240 godzinach
Odporność na wilgotną atmosferę	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Brak pęcherzy i maksimum 2 mm pełzania korozji od nacięcia po 504 godzinach

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.