

Guard Style D

製品説明

Guard Style Dは良好な外観と色の均一性を考慮して開発された多様な粉体塗料である。この製品は機械的及び化学的特性について工業標準を満たしている。

塗装分野

この商品は、屋内の一般的な環境で使用される塗装物への塗装を推奨します。

一般的な被塗物:

電気キャビネット及び変圧器
ショッパフイッティング
工業用ラックシステム
冷蔵庫
室内用家具
屋内照明
スチールドア
エレベーターの扉
工具機械用のエンクロージャー
セーフティボックス
電動工具

粉体塗料特性

特性	標準	結果
比重	計算	一般的な $1.6 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$

保管

乾いた涼しい環境で保管してください。最大気温 25°C 最大相対湿度 60% 12ヶ月以上保管される場合は品質テストの実行が必要になる。

塗装

下処理

塗膜性能は素材の性質、下処理方法、下処理の質により大きく左右されます。最善の結果のために下処理業者様の指示、推奨に従う事をお勧め致します。

粉体塗装

焼付条件	被塗物温度	時間
Guard Style D6	160°C	10 分
Guard Style D8	180°C	10 分
Guard Style D0	200°C	10 分

技術的な承認により他の焼付条件も可能となります。

推奨膜厚 (μm): >50

機器

コロナ帯電装置に適しています。トリボ帯電装置用の製品はご要望に応じて提供できる。

外観

色	豊富な色から選択できる。	
光沢	ISO 2813 (60°) D6 D8/D0	60-89 20-89
仕上がり	滑らかで、きめ細かな表面、ざらざらとした表面の質感に適しています。	

表面が小さ過ぎる場合、光沢を器具にて計測することが難しいため、参考となるサンプルとの目視による比較となります。(同じ角度より)

技術的な承認により他の光沢も可能となります。

性能

下記の技術データはこちらの条件にて塗装したものです:

素地	リン酸鉄処理冷延鋼板
素材厚 (mm)	0.8
膜厚 (μm)	50-70
試験時の一般的な数値	

特性	標準	結果
密着性	ISO 2409	クロスカット Gt0 (100%密着)
押し出し試験	ISO 1520	≥ 5 mm
耐おもり落下性	ASTM D2794 (5/8 " ball) (インチボンド、表と裏) 光沢 20-59 光沢 60-89 きめ細かな表面 ざらざらとした表面	40/20 60/60 40/20 40/20
耐塩水噴霧性	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	240 時間後、膨れなし及び、切れ込みからの腐食クリーブ 1mm 以下
耐湿性	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	504 時間後、膨れなし及び、切れ込みからの腐食クリーブ 2mm 以下

免責条項

本書の情報は、ラボ試験や実地経験に基づく Jotun の最高のノウハウを提供するものです。Jotun の製品は半製品であり、Jotun の管理下でない状況で使用されることの多い製品であると考えられています。Jotun は製品本体の品質以外は保証することができません。現地の要件を満たすために、製品が多少変更される場合があります。Jotun は通告なく所定のデータを変更する権利を留保します。

ユーザーのニーズや特定の用途に対する本製品の全般的な適合性に関して、個別のアドバイスについては Jotun にお問い合わせください。

本書の各種言語版の間に矛盾がある場合は、英語版(英国)が有効となります。

