

Jotatemp 1000 Ceramic

ลักษณะของผลิตภัณฑ์

เป็นโพลีเมอร์ที่มีสองส่วนประกอบ โดยเป็นตัวกระตุ้นโพลีเมอร์ผสมเซรามิกอินทรีย์ เป็นไปตามแบบทั่วไปของ Multi Polymeric Matrix Coating . สามารถทนต่ออุณหภูมิที่ลดต่ำลงได้ถึง -196 องศาเซลเซียสและทนต่ออุณหภูมิสูงถึง 1000 องศาเซลเซียสได้อย่างต่อเนื่องบริเวณพื้นผิวที่ใช้ งาน ใช้เป็นสีรองพื้นหรือสีทับหน้า ในสภาวะที่อากาศเปลี่ยนแปลง เหมาะสำหรับพื้นผิวเหล็กคาร์บอน สแตนเลสและพื้นผิวเซรามิกที่มีการเตรียม ใช้งานอย่างเหมาะสม ใช้ได้กับงานที่พื้นผิวมีอุณหภูมิสูงถึง 250 องศาเซลเซียส ผลิตภัณฑ์นี้ได้ผ่านการทดสอบตามมาตรฐานการเคลือบผิวเพื่อป้องกันการกัดกร่อนภายใต้จนวนกันความร้อน (CUI) ให้การป้องกันการกัดกร่อน ได้เป็นอย่างดีในทุกสภาวะแวดล้อมทั้งในช่วงระหว่างการทำงาน และในช่วงเวลาที่ไม่ได้เปิดระบบทำงาน

การใช้งานทั่วไป

Protective:

ออกแบบพิเศษสำหรับการป้องกันการกัดกร่อนภายใต้จนวน (CUI) สามารถใช้งานร่วมกับ Jotatemp 540 Zinc เป็นชั้นสีรองพื้น เพื่อคุณสมบัติการ ป้องกันความร้อนที่อุณหภูมิ 540 ° C และเพื่อการป้องกันการกัดกร่อนที่ยาวนานขึ้น สำหรับระยะเวลาสั้นๆ การใช้งานร่วมกับระบบสีอื่นสามารถ ใช้งานในความร้อนสูงสุดที่อุณหภูมิ 600° C เหมาะสมสำหรับพื้นผิวที่เป็นจนวน และไม่เป็นจนวน

ได้รับการอนุมัติและใบรับรอง

ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน ISO 12944-6 มีความทนทานสูง ในสภาวะการกัดกร่อนระดับ C5M หากต้องการใบรับรอง และใบเซอร์ (certificates) สำหรับหน้างานที่มีอุณหภูมิสูง หรืออุณหภูมิต่ำมากๆ โปรดติดต่อตัวแทนบริษัทโซตัน โปรดติดต่อเจ้าหน้าที่หากท่านต้องการใบรับรอง หรือหนังสือรับรองเพิ่มเติม

เจดสี

สีเทาเข้ม อลูมิเนียม (ใกล้เคียงกับเจดสี RAL 9006)

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

คุณสมบัติ	ทดสอบ/มาตรฐาน	รายละเอียด
ปริมาณเนื้อสีโดยปริมาตร	ISO 3233	75 ± 2 %
ระดับความเงา (GU 60 °)	ISO 2813	ด้าน (0-35)
จุดวาบไฟ (flash point)	ISO 3679 Method 1	26 ° C
ความหนาแน่น	คำนวณ	1.8 กก/ลิ
VOC-ประเทศสหรัฐอเมริกา/ฮ่องกง	ตามวิธีการทดสอบของ US EPA 24 (ผ่านการทดสอบ) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	362 กรัม/ลิตร
VOC-สหภาพยุโรป	IED (2010/75/EU) (ตามทฤษฎี)	329 กรัม/ลิตร

ข้อมูลที่กำหนดนี้สำหรับโรงงานในการผลิตผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับเจดสี

ข้อมูลทั้งหมดมีผลสำหรับสีที่ได้ผสมแล้ว

คำอธิบายความเงา: ตามค่าจำกัดความของ Jotun Performance Coating

ความหนาของฟิล์มสีต่อชั้น

ช่วงสเปคที่แนะนำโดยทั่วไป

ความหนาฟิล์มสีแห้ง	100 - 150	μm (ไมครอน)
ความหนาฟิล์มสีเปียก	130 - 200	μm (ไมครอน)
ทาได้เนื้อที่ตามทฤษฎี	7.5 - 5	ตรม./ลิตร

ในการทำงานระบบสีชั้นเดียว ควรทำความหนาฟิล์มสีแห้งอย่างน้อย 200 ไมครอน

การเตรียมพื้นผิว

เพื่อประสิทธิภาพของการยึดเกาะ พื้นผิวจะต้องสะอาด แห้ง และไม่มีสารตกค้างอื่นๆ

ตารางสรุปการเตรียมพื้นผิว

พื้นผิว	การเตรียมพื้นผิว	
	ไม่น้อยกว่า	ข้อแนะนำ
คาร์บอนสตีล	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
สแตนเลสสตีล	หน้างานควรทำการเตรียมพื้นผิวโดยการขัดให้เกิดความหยาบ และขจัดความเงาต่างๆออกจากพื้นผิว	การทำความสะอาดพื้นผิวด้วยการพ่นวัสดุขัดสีลงบนพื้นผิวเพื่อให้เกิดความหยาบโดยใช้ตัวกลางที่ไม่ใช่โลหะนี้เป็นวิธีที่เหมาะสมสำหรับพื้นผิวที่ต้องการความหยาบที่คมและมีมุม
พื้นผิวเซรามิก	พื้นผิวจะต้องสะอาดและแห้ง	พื้นผิวจะต้องสะอาดและแห้ง
พื้นผิวเคลือบ	สะอาด แห้ง และ สียังเข้ากัน	สะอาด แห้ง และ สียังเข้ากัน

การใช้งาน

วิธีการปฏิบัติงาน

สามารถใช้ได้กับ

สเปรย์: ไซ้ เครื่องพ่นแบบสูญญากาศ

แปรง: แนะนำให้ใช้เป็น Stripe coating และ การใช้งานบริเวณเล็กๆ โดยต้องระวังได้ความหนาฟิล์มแห้งตามที่กำหนด ควรทำความหนาฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด

อัตราส่วนผสม (โดยปริมาตร)

Jotatemp 1000 Ceramic Comp A	112.5 ส่วน
Jotatemp 1000 Ceramic Comp B	1 ส่วน

ทินเนอร์/ตัวทำละลายสำหรับทำความสะอาด

ตัวทำละลาย: Jotun Thinner No. 7

เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีในการพ่นควรทำการเจือจางเนื้อสีด้วยทินเนอร์ในปริมาณ 3-5% โดยปริมาตร ก่อนทำการพ่น
-หากเนื้อสีข้นเกินไป ควรทำการเจือจางด้วยทินเนอร์แต่ต้องไม่เกิน 7% เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาสีไหลและเกิดการตกตะกอน

ข้อมูลสำหรับใช้เครื่องพ่นไฮดรอลิค (Airless Spray)

ขนาดหัวพ่น (inch/1000): 17-23

แรงดันที่หัวพ่น (ต่ำสุด): 150 บาร์/2100 ปอนด์ต่อตารางเมตร

ระยะเวลาแห้งและแห้งอย่างสมบูรณ์

อุณหภูมิของพื้นผิว	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
ระยะเวลาในการแห้งตัวของผิวหน้า (แห้งสัมผัส)	5.5 h	3 h	2.5 h	1.5 h
แห้งเดินผ่านได้	24 h	18 h	6 h	3.5 h
ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด	24 h	18 h	6 h	3.5 h

ระยะเวลาสูงสุดที่ยอมรับได้ในการทาทับ เป็นไปตามที่ระบุอยู่ใน Application Guide (AG)

การแห้งตัวและระยะเวลาการแห้งตัว จะถูกกำหนดภายใต้การควบคุมอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 85% และที่ค่าเฉลี่ยของช่วงความหนาของฟิล์มสีแห้งของผลิตภัณฑ์

พื้นผิวแห้ง (สัมผัสได้) การทดสอบการแห้งตัวของสีด้วยการใช้นิ้วลูบสัมผัส พื้นผิวที่แห้งตัวอย่างสมบูรณ์จะไม่ปรากฏลายนิ้วมือ หรือให้สัมผัสที่เหนียว

Walk-on-dry: ระยะเวลาสั้นที่สุดก่อนที่ระบบสีจะสามารถเดินได้โดยไม่ทิ้งรอยไว้

ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด : ระยะเวลาสั้นที่สุดที่แนะนำ ก่อนที่จะทำการทาสีในชั้นถัดไป

ระยะเวลาในการบ่มและ Pot Life

อุณหภูมิของสี	23 °C	40 °C
อายุการใช้งานหลังผสม	6 h	4 h

ทนทานต่อความร้อน

พื้นผิวเซรามิก :
ต่อเนื่อง: 1000 ° C

คาร์บอนสตีล / สเตนเลสสตีล*:
ต่อเนื่อง: 650 ° C
สูงสุด: 750 ° C

* หากอุณหภูมิในขณะทำงานโดยปกติสูงกว่า 540 ° C (1004 ° F) ควรให้ความสำคัญต่อคุณสมบัติในการทนต่อความร้อนของวัสดุที่ใช้ เพื่อคงสภาพงานสีให้สมบูรณ์ โปรดติดต่อเจ้าหน้าที่เทคนิค (TSS) สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม

อุณหภูมิที่ระบุไว้จะเกี่ยวข้องกับการเก็บรักษาซึ่งมีผลต่อคุณสมบัติและความสวยงาม

ผลิตภัณฑ์ที่ใช้แทนกันได้

ขึ้นอยู่กับการสัมผัสผิวจริงของระบบสี สีรองพื้นและสีทับหน้าอื่น ๆ ที่สามารถใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์นี้ได้ ดังตัวอย่างที่แสดงข้างล่าง สำหรับระบบสีอื่น ๆ กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่โจตัน

Previous coat: ซิงค์ซีลีเกต, inert multipolymeric matrix, ตัวมันเอง
สีที่ตามมา: ซีลีโคน, ตัวมันเอง

บรรจุภัณฑ์ (ทั่วไป)

	ปริมาณ (ลิตร)	ขนาดของการบรรจุ (ลิตร)
Jotatemp 1000 Ceramic Comp A	4.5	5
Jotatemp 1000 Ceramic Comp B	0.04	0.25

ปริมาณที่ระบุสำหรับโรงงาน หมายถึง ขนาดบรรจุและปริมาณอาจแตกต่างกันตามข้อบังคับของแต่ละประเทศ

การจัดเก็บ

ผลิตภัณฑ์จะต้องจัดเก็บตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง เย็น และมีการถ่ายเทอากาศที่ดี ไม่ควรเก็บในที่ร้อน และไม่ให้อุณหภูมิสูงเกินไปโดยตรง ควรปิดฝาให้แน่นตลอดเวลา

ไม่ควรจัดเก็บในที่อุณหภูมิสูงเกิน 40 ° C.

อายุการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 23 °C

Jotatemp 1000 Ceramic Comp A	12 เดือน
Jotatemp 1000 Ceramic Comp B	12 เดือน

ในบางตลาดการค้าอายุการเก็บรักษาเป็นข้อมูลในเชิงพาณิชย์สามารถเป็นไปตามกฎข้อบังคับของแต่ละประเทศ ซึ่งข้อมูลข้างต้นเป็นอายุการเก็บรักษาขั้นต่ำ, หลังจากนั้นคุณภาพของสีจะมีการตรวจสอบอีกครั้ง

ข้อควรระวัง

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับผู้ทำงานสีระดับมืออาชีพเท่านั้น ช่างสี (applicators) และผู้ปฏิบัติงานสี (operators) จะต้องผ่านการอบรม, มีประสบการณ์และมีความสามารถใช้เครื่องมืออุปกรณ์ในการผสมและทำงานสีที่ถูกต้องตามเอกสารข้อมูลทางวิชาการของโจตัน ช่างสีและผู้ปฏิบัติงานควรใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเมื่อใช้ผลิตภัณฑ์นี้ แนวทางในการปฏิบัติขึ้นอยู่กับพื้นฐานของความรู้ในปัจจุบันของผลิตภัณฑ์ ค่าแนะนำนอกเหนือจากนี้เพื่อให้เหมาะสมตามเงื่อนไขของงานนั้น ๆ ควรส่งต่อไปยังตัวแทนของบริษัท โจตันที่รับผิดชอบในการอนุมัติก่อนที่จะเริ่มทำงานสี

ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

โปรดสังเกตค่าเตือนที่ข้างกระป๋อง ไซในที่สามารถระบายอากาศได้ดี ระวัง อย่ายสูดดม และการสัมผัสถูกผิวหนัง หากถูกผิวหนังให้รีบเช็ดออกด้วยสบู่และน้ำสะอาด หากเข้าตาให้รีบล้างออกด้วยน้ำสะอาดและปรึกษาแพทย์ทันที

ความเบี่ยงเบนของเจดสี

เมื่อมีการใช้งาน, ผลิตภัณฑ์หลักเพื่อใช้เป็นไพรเมอร์หรือ antifouling อาจจะมีสีที่แตกต่างเล็กน้อยระหว่างชุดการผลิต ผลิตภัณฑ์ดังกล่าวอาจซีดจางและเกิดขอลงเมื่อสัมผัสกับแสงแดดและสภาพดินฟ้าอากาศ

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ได้ถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจตันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมิต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจตันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ