

Jotatemp 1000 Ceramic

Produktbeskrivelse

Dette er et to-komponent titankatalysert uorganisk keramisk kopolymer-basert belegg. Den er i samsvar med den generiske typen «Inert Multi Polymeric Matrix Coatings». Designet som et varmebestandig belegg, og produktet er motstandsdyktig mot lave temperaturer ned til -196 °C og høye temperaturer opp til 1000 °C kontinuerlig, der underlag tillater det. Kan brukes som primer og toppstrøk over vann. Egnert til riktig forbehandlet karbonstål, rustfritt stål og keramiske underlag. Den kan påføres på overflater med temperaturer opp til 250 °C.

Produktet passerer standardtester som brukes til kvalifisering av belegg som forhindrer korrosjon under isolasjon (CUI). Det vil sørge for riktig korrosjonsbeskyttelse ved atmosfæriske forhold under konstruksjon og i perioder med driftsstans.

Bruksområde

Protective:

Spesialutviklet for å hindre korrosjon under isolasjon (CUI). Kan brukes sammen med Jotatemp 540 Zinc som primer. Gir varmebestandighet opp til 540 °C og langvarig korrosjonsbeskyttelse. I kortere perioder kan et slikt kombinert system takle topp-temperaturer opp til 600 °C. Egnert for isolerte og uisolerte overflater.

Sertifikater og godkjenninger

Testet i henhold til ISO 12944-6, høy forventet holdbarhet i korrosivitetskategori C5

For informasjon om sertifikater og godkjenninger for bruk ved høye eller ekstremt lave temperaturer, vennligst kontakt nærmeste Jotun-kontor.

Flere sertifikater og godkjenninger kan være tilgjengelige på forespørsel.

Farger

mørk grå, aluminium (tett opptil RAL 9006)

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	75 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	26 °C
Tetthet	kalkulert	1.8 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	362 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	329 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.
Alle data gjelder for blandet maling.
Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	100 - 150 µm
Våtfilmtykkelse	130 - 200 µm
Teoretisk spredeevne	7.5 - 5 m ² /l

Ved bruk som ett-strøkssystem kan tørrfilmtykkelse opptil 200 µm påføres.

Forbehandling

For å sikre varig vedheft til påfølgende produkt skal alle overflater være rene, tørre og fri for smuss.

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfritt stål	Underlaget skal være mekanisk forbehandlet for å gi et ripemønster, og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensning med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Keramiske underlag	Overflaten skal være ren og tørr.	Overflaten skal være ren og tørr.
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

Sprøyte:	Bruk høytrykkssprøyte.
Pensel:	Anbefales for stripemaling og små områder. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

Blandeforhold (volum)

Jotatemp 1000 Ceramic Comp A	112.5 del(er)
Jotatemp 1000 Comp B	1 del(er)

Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

For å oppnå de beste sprøyteegenskapene må produktet tynnes 3-5 volumprosent før påføring. Siden dette er en høy-viskositetsmaling, er det viktig at tynningsnivået holdes under 7 % for å unngå sig og bunnfelling.

Merk:Koreansk VOC-regulering "Korea Clean Air Conservation Act" og dens tilhørende tynningsgrense vil gå foran Jotuns anbefalte tynningsvolumer.

Veiledende data for høytrykkssprøyting

Dysetørrelse (inch/1000):	17-23
Trykk ved dyse (minimum):	150 bar/2100 psi

Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	5.5 h	3 h	2.5 h	1.5 h
Gjennomtørr	24 h	18 h	6 h	3.5 h
Overmalingsintervall, minimum	24 h	18 h	6 h	3.5 h
Tørket/herdet for bruk	4 d	3 d	24 h	18 h

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur	23 °C	40 °C
Brukstid	6 h	4 h

Varmebestandighet

Keramiske underlag:
Vedvarende: 1000 °C

Karbon stål* / Rustfritt stål*:
Vedvarende: 650 °C
Kortvarig: 750°C

* Driftstemperaturer over 540°C vil kreve spesiell oppmerksomhet på underlagets evne til å opprettholde integritet. Kontakt teknisk salgssøtte (TSS) for detaljer.

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk: sinksilikat, inert multipolymeric matrix, seg selv
Neste strøk: silikon, seg selv

Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
Jotatemp 1000 Ceramic Comp A	4.5	5
Jotatemp 1000 Comp B	0.04	0.25

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Lagringstemperaturen skal ikke overstige 40 °C.

Holdbarhet ved 23 °C

Jotatemp 1000 Ceramic Comp A	12 måned(er)
Jotatemp 1000 Comp B	24 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av farge, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laborietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.