

Marathon 1000 XHB

Ürün tanımı

Çift bileşenli poliamin kürlenmeli epoksi esaslı bir boyadır. Yüksek yapılı, solventsiz ve cam pulcuk içeren bir üründür. Çok iyi darbe dayanımı ve aşınma dayanımına sahiptir. Çırpıntı hattı, gelgit bölgesi gibi çok yüksek korozyon etkisi altındaki ortamlar için uygundur. Atmosferik koşullara maruz kalan yapılarda ve su altı alanlarında ara kat veya son kat, veya tek kat sistem olarak kullanılabilir. Uygun bir şekilde yüzey hazırlığı gerçekleştirilmiş karbon çeliği, galvanizli çelik, ön imalat astarlı çelik, beton ve boyalı yüzeyler için uygundur.

Kullanım alanları

Deniz:

Özellikle yüksek mekanik dayanıklılık gerektiren alanlar için kullanıma uygundur.

Endüstri:

Su altı alanlarına ve çok yüksek korozyon seviyelerine sahip çevre koşullarına maruz kalmış boru ve çelik yapılar için uygundur. Offshore ortamları, rafineriler, enerji santralleri, köprüler, binalar, maden ekipmanları ve yapısal çeliklerin geneli için tavsiye edilir. Özellikle çırpıntı hattı, gelgit bölgesi gibi yüksek mekanik dayanım gerektiren bölgeler için uygundur. Uygun Anti-skid ve son kat ile birlikte güvertede kaymaz sistem olarak kullanılabilir. Katodik koruma sistemleri ile uyumludur.

Onaylar ve sertifikalar

NORSOK M-501 Standart, 6. Baskı, Kaplama sistemi no. 1 – Maksimum çalışma sıcaklığı <120 °C olan karbon çeliği

NORSOK M-501 Standart, 6. Baskı, Kaplama sistemi no. 4 – Yürüme yolları, kaçış yolları ve toplanma alanları

NORSOK M-501 Standart, 6. Baskı, Kaplama sistemi no. 7A – Çırpıntı hattında karbon ve paslanmaz çelik

Diğer sertifika ve onaylar için Jotun ile irtibata geçiniz.

Renkler

Seçilen renk aralığı

Ürün bilgileri

Özellikler	Test/Standart	Tanım
Hacimce katı madde	ISO 3233	98 ± 2 %
Parlaklık (GU 60 °)	ISO 2813	parlaklık (70-85)
Parlama noktası	ISO 3679 Method 1	100 °C
Yoğunluk	yaklaşık	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (test edildi) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	54 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorik)	41 g/l

Verilen bilgiler, fabrika üretimi standart ürünler için geçerlidir. Renge bağlı olarak küçük farklılıklar gözlemlenebilir.

Parlaklık açıklaması: Jotun Performance Coatings'in tanımına göre

Her kat için uygulama kalınlığı

Önerilen tipik spesifikasyon aralığı

Kuru film kalınlıkları	400 - 1000 µm
Yaş film kalınlıkları	410 - 1020 µm
Teorik Yayılma Oranı	2.4 - 1 m ² /l

Yüzey Hazırlığı

Yüzey hazırlığı özet tablosu

Yüzey	Yüzey Hazırlığı	
	En düşük	Tavsiye edilen
Karbon çelik	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Galvanizli çelik	Yüzey temiz, kuru, oldukça pürüzlü ve mat bir görünüme sahip olmalıdır.	Süpürme kumlama tekniği kullanılarak metalik olmayan aşındırıcı uygulandığında temiz, pütürlü ve homojen pütürlü yüzey elde edilir.
Beton	Minimum 4 hafta kürlenme. Nem içeriği maksimum %5. Çelik bilya veya elmas taşlama yöntemi ile letans tabakasını kaldırmak ve beton yüzeyi pürüzlendirmek.	Minimum 4 hafta kürlenme. Nem içeriği maksimum %5. Çelik bilya veya elmas taşlama yöntemi ile letans tabakasını kaldırmak ve beton yüzeyi pürüzlendirmek.
Ön imalat astarlı çelik	Temiz, kuru ve hasarsız onaylanmış uygun astar	Yüzeyin en az %70'inde süpürme raspa ya da alternatif olarak Sa2 (ISO 8501-1) raspa.
Boyalı yüzeyler	Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya	Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya

Uygulama

Uygulama metodları

Ürün aşağıdaki ekipmanlarla uygulanabilir:

Sprey: Airless sprej, yada çift komponentli ısıtılmalı airless sprej ekipmanı kullanınız.

Fırça: Fırça kestirme ve küçük alanlarda önerilir. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.

Karışım Oranı (hacmen)

Marathon 1000 XHB Comp A	3 birim
Marathon 1000 XHB Comp B	1 birim

Tiner / Temizlik solventi

Seyreltme:	Jotun Thinner No. 17
Azami inceltme:	3 %

İnceltme normalde gerekli değildir. Aşırı zorlu şartlarda yapılacak uygulamalar için gerekli olan, uygulama önerilerini yerel temsilcilerden edinebilirsiniz. Yerel çevre mevzuatlarının izin verdiği değerlerden daha fazla oranda inceltme yapmayınız.

Not: Kore VOC düzenlemesi "Kore Temiz Hava Koruma Hareketi" ve karşılık gelen inceltme sınırı, önerilen inceltme hacimlerinden üstün kabul edilecektir.

Airless sprey uygulaması için temel değerler

Meme tipi (inch/1000):	21-27
Memedeki basınç (en düşük):	150 bar/2100 psi

Ağır hizmet tipi nozullar kullanınız.
Pompa Kapasitesi : min. 2.0 l/Dakika

Kuruma ve kürlenme zamanları

Yüzey sıcaklığı	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Yüzey Kuruması	22 saat	14 saat	10 saat	7 saat	4 saat
Sert kuruma	33 saat	19 saat	16 saat	9 saat	6 saat
Üzerine kat uygulama, minimum	33 saat	19 saat	16 saat	9 saat	6 saat
Suya maruz kalma için kuruma/ kürlenme	14 gün	10 gün	10 gün	7 gün	3 gün
Tam kürlenme/servise alma süresi	14 gün	10 gün	10 gün	7 gün	3 gün

Maksimum üzerine kat uygulama süre bilgileri için, ürün uygulama prosedürüne bakınız.

Kuruma ve kürlenme süreleri, kontrollü sıcaklık ve %85'in altındaki bağıl nemde ve ürünün uygulanabilir kuru film kalınlığı aralığındaki ortalama değerlere göre tespit edilmiştir.

Yüzey (dokunma) kuruluğu: parmakla hafifçe bastırınca iz bırakmayan veya yapışkanlık oluşturmayan kuruma seviyesini belirtir.

Sert kuruma: herhangi bir fiziksel hasar, kalıcı iz oluşmaksızın üzerinde normal bir yürüme trafiğine izin verecek kadar beklenmesi gereken minimum süredir.

Üzerine kat uygulama, minimum: Bir sonraki kat uygulanmadan önce beklenilmesi gereken minimum süredir.

Suya daldırma kuruma/kürlenmesi: son katın kalıcı olarak deniz suyuna batırabilmesi için gerekli en az süre.

Tam kürlenme/servise alma süresi: boya sisteminin hedeflenen çalışma koşullarına kalıcı olarak maruz bırakılmadan önce beklenmesi gereken minimum süredir.

Karışım ön bekleme süresi ve karışım ömrü

Boya sıcaklığı	23 °C
Karışım Ömrü	45 dak

Isı dayanımı

	Sıcaklık	
	Sürekli	Azami
Kuru, atmosferik	120 °C	-
Sualtı, deniz suyu	50 °C	60 °C
Gömülü boru devreleri ve tesisatlar	90 °C	93 °C

Azami sıcaklığa maruz kalma süresi maksimum 1 saat.

Belirtilen sıcaklıklar korozif özelliklerin korunması ile ilgilidir. Bu sıcaklıklarda estetik özelliklerde bozulmalar olabilir.

Kimyasal tiplerine ve maruz kalma süresinin devamlı veya geçici olmasına bağlı olarak bu ürün çeşitli seviyelerde ıslak sıcaklık dayanımına sahiptir. Boya sisteminin tamamı sıcaklık dayanımının unsurlarından etkilenir. Eğer bir boya sisteminin parçası olarak kullanıldıysa sistemdeki diğer boya katlarının da eş değer sıcaklık dayanımına sahip olduğundan emin olunuz.

Gömülü boru devreleri ve tesisatlar için, yükselen sıcaklıklarda doğru boya sistemlerinin kullanımını sağlamak için local TSS ile iletişime geçiniz.

Ürün uyumluluğu

Boya sisteminin maruz kaldığı şartlara bağlı olarak, çeşitli astarlar ve sonkatlar bu ürün ile uyumlu olarak uygulanabilir. Bunlardan bazıları aşağıda belirtilmiştir. Spesifik boya sistemi önerileri için lütfen Jotun ile irtibata geçiniz.

Bir önceki boya katı:	epoksi, çinko epoksi, epoksi ön imalat astarı, mastik epoksi, inorganik çinko silikat, çinko silikat
Sonraki boya katı:	vinil epoksi, epoksi, poliüretan, polisiloksan

Ambalaj (Standart)

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Marathon 1000 XHB Comp A	13.5	20
Marathon 1000 XHB Comp B	4.5	5

Belirtilen miktarlar, fabrikada üretilen renkler içindir. Ambalaj miktarları ve dolulukları lokal kurallara göre farklılık gösterebilir.

Depolama

Ürün, ulusal düzenlemelere uygun olarak depolanmalıdır. Ambalajlar, kuru, serin, iyi havalandırılan yerlerde, ısı ve kıvılcım kaynaklarından uzakta depolanmalıdır. Dikkatlice taşıyınız.

23 °C 'deki Raf Ömrü

Marathon 1000 XHB Comp A	12 Ay
Marathon 1000 XHB Comp B	12 Ay

Bazı lokasyonlarda, yerel ticari mevzuatlar sebebiyle ambalaj üzerindeki raf ömrü daha kısa yazılabilir. Yukarıda belirtilen asgari raf ömrü denetimlerle kontrol edilmelidir.

Uyarı

Bu ürün sadece profesyonel kullanım içindir. Uygulamacılar ve operatörler eğitilmiş, tecrübeli, Jotun'un teknik dokümantasyonlarına bağlı kalarak ürünü karıştırma ve uygulamaya yetkin ve donanımlı olmalıdır. Uygulamacılar ve operatörler bu ürünü kullanırken uygun kişisel korunma ekipmanları kullanılmalıdır. Bu teknik doküman güncel ürün bilgilerine göre düzenlenmiştir. Saha koşullarına uyum sağlamak maksatlı düzenlemeler için önerilecek değişiklikler, işe başlamadan önce ilgili Jotun yetkilisine onay için bildirilmelidir.

Sağlık ve güvenlik

Lütfen ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşullarında kullanınız. Cilt ile temasından sakınınız. Cilde temas etmesi durumunda uygun temizleyici, sabun ve su ile derhal temizlenmelidir. Göze temas durumunda, gözler bol su ile yıkanmalı ve tıbbi müdahalede bulunulmalıdır.

Renk değişkenliği

Astar veya antifouling olarak kullanılan ürünlerin renk tonlarında partiden partiye renk farklılıkları görülebilir. Böyle ürünler ve son kat olarak kullanılan epoksi bazlı ürünler güneş ışığı ve açık havaya maruz kaldıklarında tebeşirlenebilirler.

Son katların renk ve parlaklık dayanımları renk tipi, sıcaklık ve UV şiddeti gibi dış etkenler, uygulama kalitesi ve boyanın jenerik tipine bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Detaylı bilgi için yerel Jotun ofisi ile iletişime geçiniz.

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.