

Marathon 1000 XHB

Produktbeskrivning

Är en tvåkomponent polyaminhärdande epoxifärg. Är en tjockfilmsprodukt som är glasfiberförstärkt. Den har väldigt god resistans mot stötar och slitage. Lämplig i miljöer med hög korrosivitet så som ytor i skvalp- eller tidvattenzoner. Kan användas som grundfärg, mellanskikt, täckfärg eller som ett enskiktsystem över- och under vatten. Lämplig för noga förbehandlat kolstål, galvaniserat stål, shopprimer målat stål, betong och målade ytor.

Användningsområde

Marin:
Särskilt lämplig för områden där det krävs hög mekanisk styrka.

Rostskydd:
Lämplig för konstruktionsstål och rör som exponeras upp till mycket höga korrosionsklasser och undervattensmiljö. Rekommenderas för offshore-miljöer, raffinaderier, kraftverk, broar, byggnader, gruvutrustning och allmän konstruktionsstål. Lämplig på ytor där det krävs hög mekaniskt motstånd så som i skvalp- eller tidvattenzoner. Kan användas som halksystem på däck i kombination med Jotun Anti-Skid Medium i toppskiktet.
Kompatibel med katodiskt skydd.

Godkännanden och certifikat

NORSOK Standard M-501, Edition 6, Coating system no. 1 - Kolstål med maximal driftstemperatur <120 °C
NORSOK Standard M-501, Edition 6, Coating system no. 4 - Gångvägar, nödutgångar och av/pålastningsytor
NORSOK Standard M-501, Edition 6, Coating system no. 7A - Kolstål och rostfritt stål i skvalpzon ("splash zone")

Yttligare certifikat och godkännande kan finnas tillgängliga på begäran.

Kulör

utvalt sortiment av kulörer

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivning
Volymtorrhalt	ISO 3233	98 ± 2 %
Glans (GU 60 °)	ISO 2813	glans (70-85)
Flampunkt	ISO 3679 Method 1	100 °C
Densitet	kalkylerad	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (testad) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	54 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	41 g/l

De angivna egenskaperna är typiska för fabriksstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

Glans beskrivning: Enligt Jotun Performance Coatings' definition.

Filmtjocklek per skikt

Rekommenderad specificerad omfattning

Torr skiktjocklek	400 - 1000 µm
Våt skiktjocklek	410 - 1020 µm
Teoretisk sträckförmåga	2.4 - 1 m ² /l

Förbehandling

Sammanfattning förbehandling

Underlag	Förbehandling	
	Minimum	Rekommenderad
Kolstål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Galvaniserad stål	Ytan ska vara ren, torr samt ha en grov och matt profil.	Svepblästring med ett icke metalliskt blästermedel som ger en ren enhetlig ruff ytprofil.
Betong	Minst 4 veckors härdning Fukthalt högst 5%. Förbered ytan genom blast shot alternativt diamantslipning eller på annat lämpligt sätt rugga upp betongen och för att avlägsna slam.	Minst 4 veckors härdning Fukthalt högst 5%. Förbered ytan genom blast shot alternativt diamantslipning eller på annat lämpligt sätt rugga upp betongen och för att avlägsna slam.
Stål som behandlats med shopprimer	Ren, torr och oskadad godkänd shopprimer	Svepblästra eller alternativt blästra till Sa 2 (ISO 8501-1) på minst 70 % av ytan.
Målade ytor	Ytan skall bestå av ren, torr och oskadad primer som är kompatibel	Ytan skall bestå av ren, torr och oskadad primer som är kompatibel

Applicering

Appliceringsmetoder

Möjliga appliceringsmetoder

Spruta:	Använd högtrycksspruta eller två komponents högtrycksspruta med värmeaggregat.
Pensel:	Rekommenderas för sparmålning och mindre ytor. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.

Blandningsförhållande (volym)

Marathon 1000 XHB Comp A	3 del(ar)
Marathon 1000 XHB Comp B	1 del(ar)

Förtunning/Rengöringsmedel

Förtunning:	Jotun Thinner No. 17
Max förtunnad:	3 %

Spädning är normalt inte nödvändig. Kontakta din lokala representant för rådgivning om applicering skall utföras under extrema förhållanden. Förtunna inte mer än det som den loka miljölagsstiftningen tillåter.

Note: Koreanska VOC regler "Korea Clean Air Conservation Act" och dess angivna gränser för mängden förtunning övertrumfar de rekommenderade mängderna i detta datablad.

Riktlinjer vid högtryckssprutning

Munstyckets diameter (inch/1000):	21-27
Färgtryck (minimum):	150 bar/2100 psi

Heavy Duty sprutmunstycken skall användas.
Pumpkapacitet: min. 2.0 l/min.

Tork- och härdningstid

Underlagets temperatur	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Torr för beröring	22 h	14 h	10 h	7 h	4 t
Torr för beträdande	33 h	19 h	16 h	9 h	6 t
Övermålningsintervall, minimum	33 h	19 h	16 h	9 h	6 t
Torr/genomhärdad för sjösättning	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d
Torr/härdad klar för användning	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d

För maximal övermålningsintervall, referas till Application Guide (AG) för denna produkt.

Tork- och härdningstider är fastställda under kontrollerade temperaturer med en relativ fuktighet under 85% samt inom produktens rekommenderade skiktjocklek.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre får märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Torr för beträdande: Minimum tid innan beläggningen tål normal gångtrafik utan permanenta märken, avtryck eller andra fysiska skador.

Torr för övermålning, minimum: Den kortast rekommenderade tiden innan nästa skikt kan appliceras.

Torr/härdad för undervattensbruk: Minimum tid innan färgen kan nedsänkas i havsvatten.

Torr/härdad klar för användning: Minimum tid innan färgen permanent kan exponeras i avsedd miljö.

Induktionstid och förbrukningstid

Färgtemperatur 23 °C

Brukstid 45 min

Värmebeständighet

	Temperatur	
	Kontinuerlig	Högsta
Torr, atmosfärisk	120 °C	-
Under vatten, havsvatten	50 °C	60 °C
Nedgrävda rörledningar och beslag	90 °C	93 °C

Högsta temperatur max 1 timma.

De angivna temperaturerna är fastställda för att objekten ska skyddas. Estetiskt objekt kan skadas vid dessa temperaturer.

Notera att färgens beständighet kan variera beroende av vattentemperatur, kemikalier samt om färgen är applicerad varaktigt eller intermittent under vatten. Värmebeständighet påverkas av det kompletta färgsystemet. Om den används som en del av ett system, säkerställ att alla beläggningar i systemet har liknande värmetålighet.

När det gäller nedgrävda rörledningar och beslag kontakta lokal TSS och säkerställ att rätt system är valt vid förhöjda temperaturer.

Produktkompatibilitet

Beroende på exponering av färgsystemet, kan olika primers och täckfärger användas i kombination med denna produkt. Några exempel finns beskrivna nedan. Kontakta Jotun för specifika systemförslag.

Föregående skikt: epoxi, zinkepoxi, epoxi shop primer, epoxi mastic, oorganiskt zinksilikat, zinksilikat

Efterföljande skikt: vinylepoxi, epoxi, polyuretan, polysiloxan

Emballage (standard)

	Volym (liter)	Förpackningsstorlek (liter)
Marathon 1000 XHB Comp A	13.5	20
Marathon 1000 XHB Comp B	4.5	5

Angiven volym avser fabrikstillverkade kulörer. Notera att det förekommer variationer i förpackningsstorlekar beroende på nationella föreskrifter.

Lagring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser i ett torrt och svalt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla eller låga. Burkarna måste hållas väl tillslutna. Hanteras varsamt.

Hållbarhet vid 23 °C

Marathon 1000 XHB Comp A	12 månad(er)
Marathon 1000 XHB Comp B	12 månad(er)

I vissa länder kan den lagringsbeständigheten vara kortare på grund av nationell lagstiftning. Ovanstående är minimum lagringsbeständighet, därefter bedöms den utifrån att den har kontrollerats.

Varning

Produkten är endast avsedd för professionellt bruk. Applicerare och användare ska vara utbildade och ha förutsättningar att blanda och applicera färgen i enlighet med Jotuns rekommendationer. Applicerare och användare ska ha tillgång till korrekt personlig skyddsutrustning då produkten används. De här rekommendationerna är baserade på tillgänglig kunskap om produkten. Eventuella avvikelser ska meddelas till ansvarig representant för Jotun för godkännande innan arbetet får fortsätta.

Hälsa och säkerhet

Vänligen notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Används under väl ventilerade förhållanden. Andas inte in sprutdimma. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel, tvål och vatten. Ögonen bör sköljas rikligt med vatten och läkare skall kontaktas.

Kulöravvikelse

I vissa fall kan produkter som huvudsakligen är avsedda att användas som grundfärg eller antifouling ha mindre färgnyanser från sats till sats. Liknande produkter och epoxibaserade produkter som används som slutstryk kan eventuellt krita när de utsätts för solljus och förvittring.

Färg- och bibehållen glans på slutstryk kan variera beroende på typ av färg, exponeringsmiljö som t.ex, temperatur & UV-intensitet, appliceringskvalitet och vilken typ av generisk färg. Kontakta ditt lokala Jotun-kontor för mer information.

Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laboratorietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska versionen (United Kingdom) som är giltig.