

Marathon 1000 XHB

Descrição do produto

Esta é uma tinta epóxi bicomponente curada com poliamina. É um produto encorpado, sem solvente, reforçado com flocos de vidro. Possui muito boa resistência à impacto e à abrasão. Adequado para ambientes com corrosividade muito alta, tais como áreas de variação de maré (splash ou tidal zones). Pode ser utilizado como primer, demão intermediária, acabamento ou como sistema de única demão em ambientes atmosféricos e imersos. Adequado para aço carbono, aço galvanizado, aço com shop primer, concreto e superfícies pintadas devidamente preparados.

Uso recomendado

Marítimo:

Especialmente adequado em áreas onde é necessário alta força mecânica.

Industrial:

Adequado para estruturas de aço e tubulações expostas à ambientes até altamente corrosivos e imersos. Recomendado para ambientes offshore, refinarias, usinas, pontes, prédios, equipamentos de mineração e estruturas de aço em geral. Especialmente adequado em áreas onde é necessário alta resistência mecânica, tais como áreas de de variação de maré (splash ou tidal zones). Pode ser utilizado como um sistema antiderrapante para convés em combinação com agragado Anti-Skid apropriado e demão de acabamento. Compatível com sistemas de proteção catódica.

Certificados e aprovações

Padrão NORSOK M-501, Edição 6, Sistema de revestimento no. 1 – Aço carbono com temperatura de operação máxima <120 °C

Padrão NORSOK M-501, Edição 6, Sistema de revestimento no. 4 – Passarelas, rotas de fugas e áreas de recebimento de materiais

Padrão NORSOK M-501, Edição 6, Sistema de revestimento no. 7A – Aço inoxidável e aço carbono na zona de variação de maré

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

Cores

selecionada variedade de cores

Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	ISO 3233	98 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	brilho (70-85)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	100 °C
Densidade	calculado	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo 24 (testado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	54 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	41 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	400 - 1000 µm
Espessura de filme úmido	410 - 1020 µm
Rendimento teórico	2.4 - 1 m ² /l

Preparação de Superfície

Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aço galvanizado	A superfície deve estar limpa, seca e exibir um perfil áspero e não polido.	Jateamento leve utilizando abrasivo não metálico promovendo padrão limpo, rugoso e uniforme.
Concreto	No mínimo 4 semanas para cura. Umidade máxima de 5%. Prepare a superfície por meio de circuito fechado de jato ou "diamond grinding" e outro meio apropriado para desbastar a área em volta do concreto e remover a leitada.	No mínimo 4 semanas para cura. Umidade máxima de 5%. Prepare a superfície por meio de circuito fechado de jato ou "diamond grinding" e outro meio apropriado para desbastar a área em volta do concreto e remover a leitada.
Aço com shop primer	Shop primer aprovado limpo, seco e intacto	Jateamento abrasivo leve ou alternativamente jateamento abrasivo ao padrão Sa 2 (ISO 8501-1) de pelo menos 70% da superfície.
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta	Tinta compatível limpa, seca e intacta

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray: Utilize bomba air less, ou equipamento airless de dois componentes aquecido.

Trincha: Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

Mistura do produto (por volume)

Marathon 1000 XHB Comp A 3 parte(s)
Marathon 1000 XHB Comp B 1 parte(s)

Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 17
Máxima diluição: 3 %

Normalmente não é requerido diluição. Consulte o representante local para recomendações durante a aplicação em condições extremas. Não dilua mais que o permitido pela legislação ambiental local.

Nota: Regulamentação Coreana para VOC "Korea Clean Air Conservation Act" e seu limite de diluição correspondente irá prevalecer sobre os volumes de diluição recomendados.

Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000): 21-27
Pressão do bico (mínimo): 150 bar/2100 psi

Utilizar bico de pistola para trabalho pesado.
Capacidade da bomba: mín. 2.0 l/min

Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	22 h	14 h	10 h	7 h	4 h
Secagem para pisoteio	33 h	19 h	16 h	9 h	6 h
Secagem para repintura, mínimo	33 h	19 h	16 h	9 h	6 h
Secagem/cura para imersão	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d
Secagem/cura para serviço	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Cura para imersão: Tempo mínimo antes que a tinta possa ser permanentemente imerso na água do mar.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta	23 °C
Pot life	45 min

Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	-
Imerso, água do mar	50 °C	60 °C
Tubulações e instalações enterradas	90 °C	93 °C

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Note que a tinta resistirá à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão for constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

Para tubulações e instalações enterradas, entre em contato com o TSS local para garantir que para temperaturas elevadas sejam utilizados os sistemas adequados.

Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior:	epóxi, epóxi zinco, shop primer epóxi, epóxi mastic, silicato inorgânico de zinco, silicato de zinco
Demão subsequente:	epóxi vinílico, epóxi, poliuretano, polisiloxano

Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Marathon 1000 XHB Comp A	13.5	20
Marathon 1000 XHB Comp B	4.5	5

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Prazo de validade à 23 °C

Marathon 1000 XHB Comp A	12 mês(es)
Marathon 1000 XHB Comp B	12 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).
