

Marathon 1000 XHB

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent polyaminherdet epoksymaling. Det er et tykkfilms, løsemiddelfritt, glassflakforsterket produkt. Den har meget god motstand mot støt, og meget god slitestyrke. Eget for miljøer med svært høy korrosivitet, for eksempel områder i plaske- eller tidevannssonen. Kan brukes som primer, mellomstrøk, toppstrøk, eller som et ett-strøkssystem over eller under vann. Eget for riktig forbehandlet karbonstål, galvanisert stål, shop-primet stål, betong og malte overflater.

Bruksområde

Marine:

Spesielt velegnet i områder der høy mekanisk styrke er nødvendig.

Protective:

Eget for strukturelt stål og rør, som vil bli eksponert for miljøer med svært høy korrosivitet, og som vil være neddykket. Anbefalt for offshoreomgivelser, raffinerier, kraftverk, broer, bygninger, gruvestyrer og generelle stålkonstruksjoner. Spesielt eget i områder der høy mekanisk styrke er nødvendig, som for eksempel i skvalpe- eller tidevannssoner. Kan brukes som et sklisikkert dekkssystem i kombinasjon med passende Anti-Skid medium og toppstrøk.

Velegnet der det benyttes katodisk beskyttelse.

Sertifikater og godkjenninger

NORSOK Standard M-501, Edition 6, Malingsystem nr. 1 - Karbonstål med maksimal driftstemperatur <120 °C

NORSOK Standard M-501, Edition 6, Malingsystem nr. 4 - Gangveier, rømningsruter og lasteområder

NORSOK Standard M-501, Edition 6, Malingsystem nr. 7A - Karbon og rustfritt stål i skvalpesone

Flere sertifikater og godkjenninger kan være tilgjengelige på forespørsel.

Farger

valgt spekter av farger

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	98 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	glans (70-85)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	100 °C
Tetthet	kalkulert	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	54 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	41 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.
Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	400 - 1000 µm
Våtfilmtykkelse	410 - 1020 µm
Teoretisk spredeevne	2.4 - 1 m ² /l

Forbehandling

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Galvanisert stål	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.	Lett blåserensning ved bruk av ikke metallisk blåsemiddel som gir en grov og enhetlig profil.
Betong	Minimum 4 ukers herding. Fuktighetsinnhold maksimum 5 %. Overflaten behandles ved hjelp av lukket blåserensning , diamantsliping eller andre egnede metoder å slipe ned betongen og for å fjerne sementslam.	Minimum 4 ukers herding. Fuktighetsinnhold maksimum 5 %. Overflaten behandles ved hjelp av lukket blåserensning , diamantsliping eller andre egnede metoder å slipe ned betongen og for å fjerne sementslam.
Shop-primet stål	Ren, tørr og ubeskadiget godkjent shop primer	Lett blåserensning (sweep-blasting) eller alternativt blåserensning til Sa 2 (ISO 8501-1) på minst 70% av overflaten.
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

Sprøyte: Bruk airless sprøyte, eller to-komponent oppvarmet, airless sprøyteutstyr.

Pensel: Anbefales for stripemaling og små områder. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

Blandeforhold (volum)

Marathon 1000 XHB Comp A 3 del(er)
Marathon 1000 XHB Comp B 1 del(er)

Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 17
Maks tynner: 3 %

Tynning er normalt ikke nødvendig. Kontakt den lokale representanten for råd ved bruk under ekstreme forhold. Tynn ikke mer enn det som er tillatt i lokal miljølovgivning.

Merk:Koreansk VOC-regulering "Korea Clean Air Conservation Act" og dens tilhørende tynningsgrense vil gå foran Jotuns anbefalte tynningsvolumer.

Veiledende data for høytrykkssprøyting

Dysetørrelse (inch/1000): 21-27
Trykk ved dyse (minimum): 150 bar/2100 psi

Bruk egnet dysetørrelse.
Pumpekapasitet: min. 2.0 l/min

Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	22 h	14 h	10 h	7 h	4 t
Gjennomtørr	33 h	19 h	16 h	9 h	6 t
Overmalingsintervall, minimum	33 h	19 h	16 h	9 h	6 t
Tørket/herdet for neddykking	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d
Tørket/herdet for bruk	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for neddykking: Minimumstid før malingen kan bli permanent nedsenket i sjøvann.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur	23 °C
Brukstid	45 min

Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	120 °C	-
Neddykket, sjøvann	50 °C	60 °C
Nedgravde rørledninger og Fittings (beslag)	90 °C	93 °C

Kortvarig temperaturtopp, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

Legg merke til at malingens motstandsdyktighet ved neddykking vil variere med temperatur, det spesifikke kjemikaliet og om nedsenkningen er konstant eller periodisk. Varmebestandigheten til et malingsystem påvirkes av hvert enkelt strøk i systemet. I et system må alle malingene ha likeverdige varmebestandigheter.

For nedgravde rørledninger og Fittings (beslag), kontakt lokal TSS for å sikre at riktige systemer brukes ved høye temperaturer.

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk: epoksy, sink epoksy, epoksy shop primer, epoxy mastic, uorganisk sinksilikat, sinksilikat
Neste strøk: vinyl epoksy, epoksy, polyuretan, polysiloksan

Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
Marathon 1000 XHB Comp A	13.5	20
Marathon 1000 XHB Comp B	4.5	5

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Holdbarhet ved 23 °C

Marathon 1000 XHB Comp A	12 måned(er)
Marathon 1000 XHB Comp B	12 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensmiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av fargetype, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.