

## Marathon 1000 XHB

### Descrizione del prodotto

Bicomponente epossidico con induritore poliamminico. Prodotto applicabile a spessori elevati, senza solvente, pigmentato con scaglie di vetro. Ottima resistenza all'impatto e all'abrasione. Idoneo per ambienti con grado di corrosività molto elevata, tipo splash zone. Può essere utilizzato come primer, intermedio, finitura o monomano per superfici esterne o immerse. Idoneo per il trattamento di superfici adeguatamente preparate in acciaio, galvanizzate, con shopprimer, calcestruzzo e con vecchi rivestimenti.

### Uso tipico

Marina:

Idoneo per superfici dove viene richiesta una elevata resistenza meccanica.

Protective:

Idoneo per strutture in acciaio e tubazioni come parte di un ciclo esposto in ambienti anche con elevata corrosività e/o in immersione. Raccomandato per ambiente offshore, raffinerie, centrali elettriche, ponti, attrezzature per scavi e strutture metalliche in generale. Specialmente indicato per superfici soggette a danni meccanici, tipo splash zone. Può essere utilizzato in coperta come sistema antisdrucchiolo in combinazione con appropriati aggregato antiscivolo e finitura.

Compatibile con la protezione catodica.

### Approvazioni e certificati

NORSOK Standard M-501, Edizione 6, ciclo di pitturazione n. 1 - Acciaio al carbonio con temperatura massima di esercizio <120 °C

NORSOK Standard M-501, Edizione 6, ciclo di pitturazione n. 4 - Passerelle, vie di fuga e aree di sosta/ritrovo

NORSOK Standard M-501, Edizione 6, ciclo di pitturazione n. 7A - Acciaio al carbonio e inox nella splash zone

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili su richiesta.

### Colori

gamma di colori

## Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	98 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	licido (70-85)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	100 °C
Peso specifico	calcolata	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testato) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	54 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorico)	41 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

## Spessore per mano

### Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	400 - 1000 micron
Spessore Umido	410 - 1020 micron
Resa teorica	2.4 - 1 m <sup>2</sup> /l

## Preparazione della superficie

### Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acciaio galvanizzato	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco	Lavaggio di sabbia con abrasivi non metallici per impartire un profilo ruvido, pulito ed uniforme.
Calcestruzzo	Tempo per ottenere la reticolazione 4 settimane. Umidità max 5%. Preparare la superficie con pallinatura o discatura, preparando anche l'area adiacente.	Tempo per ottenere la reticolazione 4 settimane. Umidità max 5%. Preparare la superficie con pallinatura o discatura, preparando anche l'area adiacente.
Acciaio shopprimerizzato	Shop primer approvato, integro, pulito ed asciutto	Sabbiatura a spolvero o alternativamente sabbiatura Sa 2 (ISO 8501-1) di almeno 70% della superficie.
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto

## Applicazione

### Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray:	Utilizzare spruzzo airless, o pompe airless bicomponenti preriscaldate.
Pennello:	Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

### Miscelazione in volume

Marathon 1000 XHB Comp A	3 Parti
Marathon 1000 XHB Comp B	1 Parti

### Diluente/solvente per pulizia

Diluente:	Jotun Thinner No. 17
Diluizione massima:	3 %

Solitamente la diluizione non è necessaria. Consultare il rappresentante locale per raccomandazioni su applicazioni in condizioni estreme. Non diluire più di quanto consentito dalla legislazione ambientale locale.

**Nota (per la Corea):** il regolamento VOC imposto dal "Korea Clean Air Conservation Act" ed i conseguenti limiti sulla diluizione prevalgono sulle raccomandazioni di diluizione.

### Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000):	21-27
Pressione all'ugello (minimo):	150 bar/2100 psi

Utilizzare ugelli ad alta portata.  
Capacità dello spruzzo: minimo 2.0 l/minuto

### Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Superficie secca (al tatto)	22 h	14 h	10 h	7 h	4 h
Secco per il calpestio	33 h	19 h	16 h	9 h	6 h
Secco per la ricopertura Min	33 h	19 h	16 h	9 h	6 h
Secco/reticolato per l'immersione	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d
Secco/reticolato per il servizio	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per l'immersione: Tempo minimo prima di immergere il rivestimento in acqua di mare.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

## Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura 23 °C

Tempo di utilizzo 45 min

## Resistenza al calore

	Temperatura	
	Continuo	Picco
Secco, atmosferica	120 °C	-
Immersa, acqua di mare	50 °C	60 °C
Tubazioni interrate e raccordi	90 °C	93 °C

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

Il rivestimento resiste a diverse temperature in immersione, dipende dal tipo di prodotto/composto contenuto e se l'immersione sia costante o intermittente. La resistenza alla temperatura dipende dal ciclo completo. Se utilizzato come parte di un ciclo assicurarsi che gli altri prodotti componenti il ciclo abbiano la medesima resistenza alla temperatura.

Per le tubazioni interrate ed i raccordi, contattare il servizio tecnico Jotun locale per selezionare sistemi idonei a temperature elevate.

## Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pittura specifici.

Mano precedente: epossidico, zincante epossidico, shop primer epossidico, mastice epossidico, silicato di zinco inorganico, silicato di zinco

Mano seguente: epossivinilico, epossidico, poliuretano, polisilossano

## Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
Marathon 1000 XHB Comp A	13.5	20
Marathon 1000 XHB Comp B	4.5	5

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

## Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in accordo con le regolamentazioni nazionali. Mantenere il contenitore chiuso e lontano da fonti di calore e ignizione. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi. Maneggiare con cura.

### Tempo di conservazione a 23 °C

Marathon 1000 XHB Comp A	12 mesi
Marathon 1000 XHB Comp B	12 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

## Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

## Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

## Variazioni di colore

Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epossidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

## Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.