

Marathon 1000 XHB

Description du produit

Revêtement époxy polyamine bicomposant. Produit à haut poids moléculaire sans solvant, renforcé aux écailles de verre. Très bonne résistance à l'impact et l'abrasion. Adapté aux environnements hautement corrosifs tels que les splash zone ou zones marnantes. Peut être utilisé comme primaire, intermédiaire et/ou finition ou en système monocouche en environnement atmosphérique et en immersion. Adapté aux surfaces convenablement préparées en acier, acier galvanisé, acier en primaire d'atelier, béton et surfaces revêtues.

Domaine d'utilisation

Marine:

Spécialement approprié pour les surfaces nécessitant une forte résistance à la rayure.

Protective:

Adapté à l'acier de structure et à la tuyauterie même exposés à de environnements de très haute corrosivité et à l'immersion. Recommandé pour les environnements offshore, dont les raffineries, les centrales électriques, les ponts et les buildings, les équipements miniers et, d'une manière générale, l'acier de structure. Spécialement adapté aux surfaces très sollicitées mécaniquement telles que les splash zones et zones marnantes. Peut être utilisé en système antidérapant pour ponts de navire en combinaison un agrégat antidérapant et une couche de finition.

Compatible avec les systèmes de protection cathodique.

Approbation et certificats

Norme NORSOK M-501, édition 6, système de revêtement no. 1 - Acier carbone avec température maximale de fonctionnement <120 °C

Norme NORSOK M-501, édition 6, système de revêtement no. 4 - Passerelles, voies d'évacuation et aires de repos

Norme NORSOK M-501, édition 6, système de revêtement no. 7A - Acier carbone et acier inoxydable dans la zone d'éclaboussures

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

Teintes

gammes de couleurs sélectionnées

Données produit

| Propriété | Test/Norme | Description |
|-----------------------|--|------------------|
| Extrait sec volumique | ISO 3233 | 98 ± 2 % |
| Brillance (GU 60 °) | ISO 2813 | brillant (70-85) |
| Point d'éclair | ISO 3679 Method 1 | 100 °C |
| Densité | calculé | 1.4 kg/l |
| VOC-US/Hong Kong | US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 54 g/l |
| VOC-EU | IED (2010/75/EU) (théorique) | 41 g/l |

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Épaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

| | |
|----------------------------|---------------------------|
| Épaisseur film sec | 400 - 1000 µm |
| Épaisseur film humide | 410 - 1020 µm |
| Pouvoir couvrant théorique | 2.4 - 1 m ² /l |

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

| Substrat | Préparation de la surface | |
|--------------------------------------|---|---|
| | Minimum | Recommandé |
| Acier carbone | St 2 (ISO 8501-1) | Sa 2½ (ISO 8501-1) |
| Acier galvanisé | La surface doit être propre, sèche et avoir un profil rugueux. | Balayage à l'abrasif non-métallique créant un profil propre, rugueux et régulier. |
| Béton | Séchage minimum: 4 semaines. Taux d'humidité maximum 5%. Préparer la surface par ponçage au diamant ou autre moyen approprié pour abraser le béton et éliminer la laitance. | Séchage minimum: 4 semaines. Taux d'humidité maximum 5%. Préparer la surface par ponçage au diamant ou autre moyen approprié pour abraser le béton et éliminer la laitance. |
| Acier revêtu d'un primaire d'atelier | Primaire d'atelier approuvé, propre, sec et intact | Balayé à l'abrasif ou alternativement 70% de la surface doit être décapée au degré de soin Sa 2 (ISO 8501-1). |
| Surfaces revêtues | Revêtement compatible, propre, sec et intact | Revêtement compatible, propre, sec et intact |

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un matériel airless, ou un équipement airless bi-composant chauffant.

Brosse: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Proportion de mélange (en volume)

Marathon 1000 XHB Comp A 3 part(s)
Marathon 1000 XHB Comp B 1 part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 17

Dilution max: 3 %

La dilution n'est normalement pas requise. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus que ce que permet la législation environnementale locale.

Note: La réglementation coréenne de COV "Korea Clean Air Conservation Act" et sa limite de dilution correspondante prévaudront sur les volumes de dilution recommandés.

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 21-27

Pression à la buse (minimum): 150 bar/2100 psi

Utiliser des buses ultra résistantes (type heavy duty).

Capacité de pompe: min. 2.0 l/min

Délais de séchage et de polymérisation

| Température du support | 5 °C | 10 °C | 15 °C | 23 °C | 40 °C |
|-------------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|
| Sec au toucher | 22 h | 14 h | 10 h | 7 h | 4 h |
| Sec marchable | 33 h | 19 h | 16 h | 9 h | 6 h |
| Intervalle de recouvrement, minimum | 33 h | 19 h | 16 h | 9 h | 6 h |
| Sec/polymérisé pour immersion | 14 d | 10 d | 10 d | 7 d | 3 d |
| Sec/polymérisé pour service | 14 d | 10 d | 10 d | 7 d | 3 d |

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que la couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour immersion: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être immergé, de manière permanente, dans l'eau de mer.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Température de la peinture | 23 °C |
| Durée de vie en pot | 45 min |

Résistance à la chaleur

| | Température | |
|---------------------|-------------|-------|
| | Suite | Pic |
| Sec, atmosphérique | 120 °C | - |
| Immergé, eau de mer | 50 °C | 60 °C |

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

Veillez noter que le produit résiste en immersion à différentes températures selon la nature des produits chimique et si l'immersion est constante ou intermittente. La résistance à la chaleur est influencée par l'ensemble du système peinture. Dans le cadre d'une utilisation du revêtement comme partie d'un système complet, veuillez vous assurer que tous les produits du système proposent une résistance similaire à la température.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: époxy, époxy zinc, primaire d'atelier époxy, époxy mastic, zinc silicate inorganique, zinc silicate

Couche suivante: vinyle époxy, époxy, polyuréthane, polysiloxane

Emballage (type)

| | Volume (litres) | Conditionnements (litres) |
|--------------------------|--------------------|------------------------------|
| Marathon 1000 XHB Comp A | 13.5 | 20 |
| Marathon 1000 XHB Comp B | 4.5 | 5 |

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

| | |
|--------------------------|---------|
| Marathon 1000 XHB Comp A | 12 mois |
| Marathon 1000 XHB Comp B | 12 mois |

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent fariner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Fiche Technique

Marathon 1000 XHB



Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.
