

## Marathon 1000 XHB

### Descripción del producto

Es un recubrimiento epoxi de dos componentes, curado con poliaminas. Es un producto de alto espesor, sin disolventes, reforzado con escamas de fibra de vidrio. Ofrece una muy buena resistencia a impactos y abrasión. Adecuado para ambientes con una muy alta corrosividad, como zonas de salpicaduras o mareas. Puede usarse como imprimación, intermedia, acabado o sistema monocapa en ambientes tanto de no inmersión como de inmersión. Adecuado para superficies de acero, acero galvanizado, shop primer, hormigón y pintadas que estén correctamente preparadas.

### Uso recomendado

Marina:

Especialmente adecuado para áreas donde se requiere una alta resistencia mecánica.

Protective:

Adecuado para acero estructural y tuberías expuestas a ambientes corrosivos hasta un nivel muy alto y en inmersión. Recomendado para ambientes offshore, refinerías, centrales eléctricas, puentes, edificios, equipos de minería y acero estructural general. Especialmente adecuado para áreas donde se requiere una alta resistencia mecánica, como zonas de salpicaduras o mareas. Puede usarse como sistema antideslizante para cubiertas en combinación con el aditivo Anti-Skid adecuado y una capa de acabado.

Compatible con sistemas de protección catódica.

### Homologaciones y certificados

Estándar NORSOK M-501, Edición 6, Sistema de pintado no. 1 – Acero al carbono con temperatura máxima de operación <120 °C

Estándar NORSOK M-501, Edición 6, Sistema de pintado no. 4 – Pasarelas, rutas de escape y áreas de descanso

Estándar NORSOK M-501, Edición 6, Sistema de pintado no. 7A – Acero al carbono y acero inoxidable en el área de salpicaduras

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

### Colores

Seleccionado rango de colores

## Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	98 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	brillo (70-85)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	100 °C
Densidad	calculado	1.4 kg/l

  

Región	Regulación	Prueba Norma	COV Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculado	46 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculado	46 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	46 g/l

EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	46 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	75 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 34682-2017	17 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

## Espesor de película por capa

### Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	400 - 1000 $\mu\text{m}$
Espesor de Película Húmeda	410 - 1020 $\mu\text{m}$
Rendimiento teórico	2.4 - 1 $\text{m}^2/\text{l}$

## Preparación de superficie

### Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acero galvanizado	La superficie estará limpia, seca y con aspecto rugoso pero sin aristas.	Chorro con abrasivo no metálico para dejar una superficie limpia, rugosa y uniforme.
Hormigón	Mínimo polimerización durante 4 semanas. Contenido máximo de humedad del 5%. Preparación de superficie mediante equipo cerrado de chorro o amolado con diamante y otros medios apropiados para desgastar el hormigón circundante y quitar lechada.	Mínimo polimerización durante 4 semanas. Contenido máximo de humedad del 5%. Preparación de superficie mediante equipo cerrado de chorro o amolado con diamante y otros medios apropiados para desgastar el hormigón circundante y quitar lechada.
Shopprimer para acero	Shop primer aprobado, limpio, seco y sin daños	Chorro suave con abrasivos no metálicos o alternativamente chorro hasta Sa 2 (ISO 8501-1) de al menos el 70 % de la superficie.
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños

## Aplicación

### Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

- Pulverización: Utilizar equipo airless convencional o equipo airless calefactado de dos componentes.
- Brocha: Recomendado para recortes y pequeñas zonas. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

### Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Marathon 1000 XHB Comp A	3 parte(s)
Marathon 1000 XHB Comp B	1 parte(s)

### Diluyente/disolvente de limpieza

- Disolvente: Jotun Thinner No. 17
- Dilución máxima: 3 %

Por lo general, no se requiere dilución (adelgazamiento). Consulte con su representante local de Jotun para consejos durante la aplicación en condiciones extremas. No diluir más de lo permitido por la legislación ambiental local.

**Nota:** La regulación coreana de COV "Ley de Conservación del Aire Limpio de Corea" y su correspondiente límite de aclarado prevalecerán sobre los volúmenes de aclarado recomendados.

### Datos de aplicación para pistola airless

- Boquilla (inch/1000): 21-27
- Presión en boquilla (mínimo): 150 bar/2100 psi

Utilizar boquillas de alta resistencia.  
Capacidad de la bomba: min. 2.0 l/min

## Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	22 h	14 h	10 h	7 h	4 h
Seco para transitar	33 h	19 h	16 h	9 h	6 h
Seco para repintar, mínimo	33 h	19 h	16 h	9 h	6 h
Seco/curado para inmersión	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d
Seco/Curado para entrar en servicio	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para inmersión: tiempo mínimo antes de que el recubrimiento pueda estar permanentemente sumergido en agua marina.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

## Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura	23 °C
Tiempo de vida de la mezcla	45 min

## Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	-
En inmersión, agua de mar	50 °C	60 °C
Tuberías y accesorios enterrados	90 °C	93 °C

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Tener en cuenta que la pintura será resistente a la inmersión a diferentes temperaturas dependiendo del producto específico y si la inmersión es constante o intermitente. La resistencia térmica se ve influenciada por todo el sistema de pinturas. Si se usa como parte de un sistema, asegurar que todas las pinturas del sistema tienen una resistencia térmica similar.

## Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: epoxi, epoxi zinc, shop primer epoxi, mástico epoxi, silicato inorgánico de zinc, silicato de zinc

Siguiente capa: epoxi vinílico, epoxi, poliuretano, polisiloxano

## Envasado (más usual)

Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
---------------------	-------------------------------

Marathon 1000 XHB Comp A	13.5	20
Marathon 1000 XHB Comp B	4.5	5

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

## Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

### Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Marathon 1000 XHB Comp A	12 meses
Marathon 1000 XHB Comp B	12 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

## Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

## Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

## Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

## Nota de descargo

# Ficha Técnica

## Marathon 1000 XHB



---

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).

---