

Marathon 1000 XHB

Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten polyamine uithardende epoxy coating. Het is een high build oplosmiddel vrij, met glass flake versterkte product. Het heeft een zeer goede impact en slijtage resistentie. Geschikt voor omgevingen met zeer hoge corrosiviteit, zoals gebieden in de splash of getijden zone. Kan gebruikt worden als primer, midden, eindlaag of in een éénlaag systeem in atmosferische en ondergedompelde omgevingen. Geschikt voor goed voorbereide koolstofstaal, gegalvaniseerd staal, shop primer staal, beton en gecoat oppervlakken.

Typisch gebruik

Marine:

Speciaal geschikt in gebieden waar hoge mechanische sterkte is vereist.

Protective:

Geschikt voor constructie staal en leidingen blootgesteld tot zeer hoog corrosief milieu en ondergedompeld. Aanbevolen voor offshore milieus, raffinaderijen, kracht centrales, bruggen, gebouwen, mijnbouw apparatuur en algemeen constructiestaal. Speciaal geschikt in gebieden waar hoge mechanische sterkte is vereist zoals in splash en getijden zones. Kan gebruikt worden als een non-slip dek systeem in combinatie met een geschikt Anti-Slip aggregaat en afwerkings laag. Verenigbaar met kathodische bescherming systemen.

Goedkeuring en certificaten

NORSOK Standaard M-501, Edition 6, Coating system no. 1 – Koolstofstaal met een maximum werktemperatuur <120 °C

NORSOK Standard M-501, Edition 6, Coating system no. 4 – Loopbruggen, vluchtroutes en ontspannings gebieden

NORSOK Standard M-501, Edition 6, Coating system no. 7A – Koolstof- en roestvrijstaal in de spatwater zones

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

Kleuren

geselecteerde kleurenreeks

Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	98 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	glans (70-85)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	100 °C
Dichtheid	berekend	1.4 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	54 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	41 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	400 - 1000 µm
Natte laag dikte	410 - 1020 µm
Theoretisch spuitverbruik	2.4 - 1 m ² /l

Oppervlakte voorbehandeling

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Verzinkt staal	Het oppervlak moet schoon, droog en verschijnen met een ruw en dof profiel.	Straal met een non-metallic straalmiddel om een uniform, opgeruwd en adherend oppervlak achter te laten.
Beton	Minimaal 4 weken uitharden. Vochtgehalte maximaal 5 %. Bereid het oppervlak door middel van bijgevoegde straal middel of diamant slijpen en andere passende middelen om het omringende beton te schuren en cementhuid te verwijderen.	Minimaal 4 weken uitharden. Vochtgehalte maximaal 5 %. Bereid het oppervlak door middel van bijgevoegde straal middel of diamant slijpen en andere passende middelen om het omringende beton te schuren en cementhuid te verwijderen.
Shopprimed staal	Schone, droge en onbeschadigde goedgekeurde shop primer	Gestraald met een goedgekeurd non-metallic straalmiddel (sweepblasting) of alternatief gestraald tot Sa 2 (ISO 8501-1) van ten minste 70% van het oppervlak.
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray: Gebruik airless spray of twee componenten verwarmde airless spuitapparatuur.
Kwast: Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

Product mengverhouding (in volume)

Marathon 1000 XHB Comp A 3 Deel (Delen)
Marathon 1000 XHB Comp B 1 Deel (Delen)

Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 17
Maximale verdunning: 3 %

Verdunnen is normaal niet vereist. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor advies tijdens het gebruik onder extreme omstandigheden. Niet verdunnen met meer dan toegestaan door de lokale milieuwetgeving.

Opmerking: De Koreaanse VOS-regelgeving "Korea Clean Air Conservation Act" en de bijbehorende verdunningslimiet hebben voorrang op de aanbevolen verdunningsvolumes.

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000): 21-27
Nozzle druk (minimum): 150 bar/2100 psi

Heavy duty nozzles te gebruiken.
Pompcapaciteit: min. 2.0 l/min

Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	22 h	14 h	10 h	7 h	4 u
Beloopbaar droog	33 h	19 h	16 h	9 h	6 u
Overschilderbaar, minimum	33 h	19 h	16 h	9 h	6 u
Droog/uitgehard voor onderdampeling	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d
Droog/uitgehard voor gebruik	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Uitgehard voor onderdompeling: Minimum tijd voordat de coating permanent ondergedompeld kan worden in water.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur **23 °C**

Potlife 45 min

Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	120 °C	-
Permanent water belast, zeewater	50 °C	60 °C
Ondergrondse pijpleidingen en fittingen	90 °C	93 °C

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Note dat de coating bestand is tegen verschillende onderdompelings temperaturen afhankelijk van de specifieke chemische en of dat de onderdompeling constant is of onderbroken. Hittebestendigheid wordt beïnvloed door het totale coating systeem. Wanneer gebruikt als deel van een systeem, verzeker dat alle coatings in het systeem dezelfde hittebestendigheid hebben.

Contacteer uw lokale TSS voor ondergrondse pijpleidingen en fittingen, om de juiste systemen te gebruiken bij verhoogde temperaturen.

Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: epoxy, zink epoxy, epoxy shopprimer, epoxy mastic, in organische zink silicate, zink silicate

Volgende laag: vinyl epoxy, epoxy, polyurethane, polysiloxane

Verpakking (typisch)

Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
-------------------------------------	----------------------------------

Marathon 1000 XHB Comp A	13.5	20
Marathon 1000 XHB Comp B	4.5	5

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Marathon 1000 XHB Comp A	12 Maand(en)
Marathon 1000 XHB Comp B	12 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling's lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.
