

## Penguard Express CF SV

### Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent polyamidhærdende epoxy coating. Hurtigtørrende, high build produkt med et højt tørstofindhold. Kan anvendes over vand som primer, mellemlag eller slutlag. Specialudviklet til nye konstruktioner, hvor kort tørretid for håndtering og overmaling kræves. Velegnet til forbehandlet aluminium, stål, galvaniseret stål, shopprimet stål og rustfri ståloverflader.

Produktet kan tones i en lang række farver i Jotun Multicolor Industry (MCI) system.

### Typisk anvendelse

Velegnet til konstruktionsstål og rør, der eksponeres for korrosive miljøer. Anbefales til kraftanlæg, lufthavne, bygninger, raffinaderier og mineudstyr.

### Varianter forefindes

Penguard Express  
Penguard Express CF  
Penguard Express MIO  
Penguard Express ZP

Jævnfør separat teknisk datablad for varianter.

### Kulører

i henhold til Multicolor Industri tonesystem (MCI)

### Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse
Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	77 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	halvblank (35-70)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	29 °C
Densitet	beregnet	1,5 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet)	235 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (kalkuleret)	240 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

De oplyste data gælder for blandet maling.

Beskrivelse af glans: Iht. Jotun Performance Coatings' definition.

### Filmtykkelse pr. lag

#### Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelse	100 - 250 μm
Vådfilmstykkelse	130 - 325 μm
Teoretisk rækkeevne	7,7 - 3,1 m <sup>2</sup> /l

## Forbehandling

For at sikre varig vedhæftning for det efterfølgende produkt skal alle overflader være rene, tørre og uden enhver forurening.

### Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Galvaniseret stål	Overfladen skal være ren og tør og fremstå med en ru og mat profil.	Let børsteblesning, der bruger ikke-metallisk slibning, som efterlader et rent, ru og jævnt mønster.
Aluminium	Overfladen skal hånd- eller maskinslibes ved ikke-metallisk slibning eller bonded fibermaskine eller håndslibepads for at give et mønster i overfladen og for at fjerne al polish fra overfladen.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et godkendt ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Rustfri stål	Overfladen skal hånd- eller maskinslibes ved ikke-metallisk slibning eller bonded fibermaskine eller håndslibepads for at give et mønster i overfladen og for at fjerne al polish fra overfladen.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et godkendt ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Shopprimet stål	Ren, tør og ikke beskadiget godkendt shopprimer	Sandblæst eller alternativt slebet til Sa 2 eller mindst 70% af overfladen iht. ISO 8501 1:1998.
Malede overflader	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating (ISO 12944-4 6.1)	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating (ISO 12944-4 6.1)

## Påføring

### Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

Sprøjte: Anvend airless spray.

Pensel: Anbefales til stripe coating og små områder. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.

### Blandingsforhold for produktet (volumen)

Penguard Express CF SV Comp A 4 del(e)  
Penguard Express CF Comp B 1 del(e)

## Fortynder/Rensevæske

Fortynder: Jotun Thinner No. 17

## Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000): 17-23  
Dysetryk (minimum): 150 bar/2100 psi

## Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur	10°C	23°C	40°C
Berøringstør	7 h	2.5 h	1 h
Tør til at kunne gå på	18 h	3 h	1.5 h
Overmalingsinterval, min.	18 h	3 h	1.5 h
Tør/Udhærdet til brug	8 d	4 d	2 d

Tørre- og hærdetider er fastsat ud fra kontrollerede temperaturer og relativ fugtighed under 85% samt ved gennemsnittet af DFT range for produktet.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden malingen kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Minimumtid inden næste lag kan påføres.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

## Induktionstid og Pot life

Malingtemperatur	23°C
Pot life	1 h

## Varmeresistens

	Temperatur	
	Løbende	Maksimal
Tør, atmosfærisk	120 °C	140 °C

Maks. temperatur - påvirkning 1 time maksimalt.

De oplyste temperaturer er gældende, hvor malingens beskyttende egenskaber bibeholdes. Malingens æstetiske egenskaber kan påvirkes ved disse temperaturer.

## Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingsystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingsystem.

Tidligere coat: uorganisk zink silikat shopprimer, epoxy, epoxy mastic, zinkepoxy, zinksilikat  
Efterfølgende coat: akryl, epoxy, polyurethan, polysiloxan

## Emballagestørrelse (typisk)

	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
Penguard Express CF SV Comp A	16	20
Penguard Express CF Comp B	4	5

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelser og volumener forekommer på grund af lokale regler.

## Opbevaring

Produktet opbevares i overensstemmelse med nationale krav. Opbevar emballagerne på et tørt, køligt, godt ventileret sted og væk fra antændelseskilder. Emballage skal holdes tæt lukket. Håndter med forsigtighed.

### Lagerholdbarhed v. 23°C

Penguard Express CF SV Comp A	24 måned(er)
Penguard Express CF Comp B	24 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

## Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

## Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

## Kulørforskel

---

Når relevant; produkter, der primært skal anvendes som primere eller antifoulinger, kan have farvevariationer fra batch til batch. Denne type produkter kan falme og kridte, når de eksponeres for sollys og vejrlig.

---

## **Forbehold**

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.

---