

Hardtop Peelable

제품 특성

이것은 광범위한 오염 물질과 가벼운 기계적 마모로부터 임시로 보호하기 위한 1액형 수용성 용제증발형 도료입니다. 무광 상도입니다. 용접 불순물과 화염 확산에 대한 뛰어난 저항성을 가집니다. 5°C 까지 건조 코팅된 기판에 적합합니다. 일정기간 옥외폭로 후에도 우수한 박리 기능을 가집니다.

용도

본 제품은 먼지, 기름, 그리스, 플라이 녹 및 오버 스프레이 도장과 같은 오염으로부터 시스템의 최종 코팅을 일시적으로 보호하도록 설계되었습니다.

가능한 다른 변경

Hardtop Peelable TU

각 변경사항은 별도 TDS를 참조하십시오.

색상

분홍색

제품 정보

물성	시험/표준	Н	술
부피 고형분	ISO 3233	44 ± 2 %	
광택 수준 (GU 60°) 비중	ISO 2813	무광 (0-35) 1.1 kg/l	
	계산값		
지역	규정	시험 표준	VOC 값
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	계산	52 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	계산	52 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	계산	23 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	계산	23 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	29 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23986-2009 10.4	18 g/I
	oassina. proceeding obtainings		

제공되는 데이터는 일반적으로 공장에서 생산되는 제품이고, 색상에 따라 약간의 차이가 있습니다.

광택 설명: 요턴 퍼포먼스 코팅 정의에 따르면

최초작: 12 4월 2024 페이지: 1/5

기술 자료 시트

Hardtop Peelable



1회도장 도막두께

일반적인 권장 사양 범위

건조 도막 두께 125 - 250 미크론 습도막 두께 285 - 570 미크론 이론 도포율 3.5 - 1.8 m²/I

지정된 것보다 낮은 DFT 범위가 적용할 경우 벗겨짐 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 권장되는 DFT를 유지하는 것은 필수적입니다.

표면 처리

최상의 결과를 얻으려면 표면이 깨끗하고 건조하며 오염물이 없어야 합니다. 전체 프로젝트를 적용하기 전에 대표적인 지역에서 작은 실험 패치를 수행할 것을 강력히 추천합니다. 이는 박리, 사용중 적합성 그리고 임시 보호 수준과 관련하여 하부 표면과의 호환성을 보장하기 위한 것입니다.

코팅된 표면

하도의 공택 및 색상과 같은 중요한 특성을 보장하기 위해 충분한 경화가 이루어진 뒤에 적용하는 것이 중요합니다. 이것은 내구성을 가진 마감째에 특히 중요하며, Hardtop Peelable의 적용에 영향을 받지 않도록 합니다.

자세한 문의는 가까운 요턴 지역사무소로 문의하십시오.

도장

도장 방법

제품으로 적용할 수 있습니다.

스프레이: 에어 스프레이 또는 에어리스 스프레이를 사용합니다.

브러시 및 롤러 적용시 Hardtop Peelable TU를 사용하는 것이 좋습니다.

제품 혼합

일액형

신나/세척 용제

신나를 첨가하지 마십시오.

세척 용제: 물

에어리스 스프레이 안내 자료

노즐 팁 (inch/1000): 17-21

분사 압력 (최소): 150 bar/2100 psi

최초작: 12 4월 2024 페이지: 2/5



건조와 경화 시간

소지 온도	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
표면 (지촉) 건조	30 min	30 min	25 min	10 min
보행 건조	100 min	80 min	60 min	30 min
재도장시간, 최소	*	*	*	*
재도장 건조, 최대, 대기	연장된	연장된	연장된	연장된

최소 및 최대 재도장 간격은 본 제품의 도장 가이드 (AG)를 참조합니다.

- * 재도장시간, 최소, 대기 자세한 내용은 도장 설명서 (AG)를 참조하십시오.
- 이 제품은 완성된 코팅 시스템 위에만 적용됩니다.

신규 코팅은 도포 후 24시간 전까지 비나 물에 노출되지 않아야 합니다.

건조시간은 환기의 정도에 따라 달라집니다. 환기가 낮으면 건조시간이 길어집니다.

최소 박리 시간: 23 °C 1 h

이것은 대형 시트상태로 손으로 벗겨질 수 있는 가장 짧은 시간입니다.

벗겨내기 전의 최대 시간은 실제 필름 두께, 노출 조건 및 노출 시간에 따라 달라집니다. 시험 영역을 적용하여 벗겨짐의 용이성을 주기적으로 점검해야 합니다.

건조와 경화시간은 제어된 온도와 상대습도 75% 이하 및 제품의 평균 DFT에서 결정됩니다.

표면(터치)건조 : 약간의 손가락 압력으로 지문이나 끈적임을 남기지 않는 정도의 건조상태.

보행 건조: 영구적인 흔적, 자국 또는 다른 물리적 손상을 제외한 일반적인 보행을 견딜 수 있는 도장의 최소 건조시간.

최소 재도장시간: 후속도장이 적용되기 전에 권장되는 가장 짧은 시간.

재도장 건조, 최대, 대기: 후속 도장전에 허용되는 가장 긴 시간을 적용할 수 있습니다.

내열성

	온도		
	연속	정점	
 건조 대기	60 ℃	_	

건조 도막은 온도가 올라갈수록 점차적으로 무른 도막이 됩니다. 취급 및 적재를 위한 올바른 절차는 환경 조건에 따라 설정되어 야 합니다. 보호 특성은 영향을 받지 않습니다.

제품 호환성

이 제품은 완성된 코팅 시스템 위에만 적용됩니다.

최초작: 12 4월 2024 페이지: 3/5

기술 자료 시트

Hardtop Peelable



이전 도장: Jotacote Universal N10

Penguard Universal Penguard HB II Jotacote F60 Epoxy HR Jotatemp 250 Jotaprime 500 Penguard FC Jotamastic 90

Hardtop AX Hardtop WT8 Hardtop AX K Hardtop AX K II Megagloss AC Megagloss HG

위에 언급된 제품 외의 다른 제품 위에 Hardtop Peelable 또는 Hardtop Peelable TU를 적용하려면

해당 지역의 Jotun 사무소에 문의하시기 바랍니다.

후속 도장: 자체 및 Hardtop Peelable TU

포장 (대표적)

Hardtop Peelable

부피 용기 크기 (리터) (리터) 5 / 20 5 / 20

비고. 각 지역의 현지규정에 따라 포장용량은 다를 수 있습니다.

보관

제품은 반드시 국가별 규정에 따라 보관되어야 합니다. 보관 용기는 건조하고 그늘지며, 시원하고, 통풍이 잘되는 장소 그리고 열이나 발화원으로부터 떨어진 곳에 보관하십시오. 보관 용기는 반드시 밀봉되어져야 합니다. 취급에 주의하십시오.

보관 중에 얼지 않도록 5°C 이상에서 보관하십시오.

저장기간 23 ℃

Hardtop Peelable 12 개월

일부 시장에서 현지규정에 따라 상업적으로 저장기간이 짧을 수 있습니다. 상기는 최소 저장기간이며, 그 후에는 도료 품질을 재 검사해야 합니다.

폐기물의 처리

제품 폐기물 및 비워진 용기는 반드시 지역 폐기물 규정에 따라 폐기되어야 함.

주의사항

이 제품은 전문가만 사용할 수 있습니다. 작업자와 조작자는 훈련 및 경험이 있어야 하며, 요턴의 기술자료에 따라 올바르게 혼합/교반하여 도장할 수 있는 능력과 장비를 가지고 있어야 합니다. 이 제품을 사용할 경우 도장작업자는 적절한 개인 보호 장비를 착용해야 합니다. 이 지침서는 제품의 현재 지식을 바탕으로 제공한 것입니다. 현장 조건에 맞게 제안된 편차는 작업을 시작하기 전에 승인을 위해 요턴 담당자에게 전달해야 합니다.

최초작: 12 4월 2024 페이지: 4/5

기술 자료 시트

Hardtop Peelable



건강과 안전

용기에 표기된 주의 사항을 준수하십시오. 통풍이 잘되는 곳에서 사용하십시오. 스프레이 미스트를 마시지 마십시오. 피부 접촉을 피하십시오. 피부에 접촉시 적절한 세척제, 비누, 물 등으로 제거하십시오. 눈은 물로 잘 씻어내야 하며 즉시 치료해야 합니다 .

색상 변화

프라이머 또는 방오도료를 주로 사용하는 경우 각 제품마다 약간의 색상 차이가 있을 수 있습니다. 마감 코팅으로 사용되는 이러한 제품 및 에폭시 기반 제품은 햇빛과 풍화에 노출될 때 쵸킹될 수 있습니다.

탑코트/마감 코팅의 색상 및 광택 유지는 색상의 유형, 온도, 자외선 강도 등과 같은 노출 환경, 도포 품질 및 일반적인 페인트 유형에 따라 달라질 수 있습니다. 자세한 내용은 지역 Jotun 사무소에 문의하십시오.

추가사항

본 문서에 기재된 정보는 실험과 요턴의 실질 경험을 통해 검증된 최상의 정보를 제공한 것입니다. 요턴의 제품은 반제품으로 고려되고, 요턴 통제밖의 추천용도 이외에 다른 목적으로 사용될 경우도 있기 때문에 당사는 어떠한 보증도 하지 않으며, 제품 그자체의 품질에 대해서만 보증합니다. 지역 요구사항을 준수하기 위해 약간의 제품변형은 구현될 수 있습니다. 본 문서는 사전 예고없이 새로운 정보로 변경될 수 있습니다.

사용자는 항상 특정 적용 사례에 대해 제품의 일반적인 적합성에 대한 요턴의 특정 지침을 참조해야 합니다.

이 문서가 다른 언어들 사이의 불일치로 인해 문제가 있을 경우, 영어(영국) 버전을 우선으로 합니다.