

Primax Miles AW

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Эта серия продуктов разработана для обеспечения очень гладкой поверхности с защитными и функциональными свойствами. Обеспечивает поверхность, на которую можно наносить покрытие, и демонстрирует отличные механические и химические свойства и превосходную растекаемость и гладкость.

Проверенная стабильность качества и нанесения на покрасочной линии, подтвержденная технической экспертизой.

Предоставляет эффективные решения, которые могут быть использованы для увеличения производительности и значительного сокращения затрат на производство.

Области применения

Эта серия продуктов соответствует требованиям OEM производителей оборудования. Пожалуйста, для дополнительной информации обратитесь к представителю отдела продаж или технического сервиса Jotun.

Основные области применения:

Стандартные алюминиевые литые диски

Алюминиевые диски с алмазной выточкой и полированной поверхностью

СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 25 °С. Максимальная относительная влажность 60%. Продолжительность хранения не должна превышать 12 месяцев при соблюдении вышеуказанных условий.

НАНЕСЕНИЕ

Предварительная обработка

Общее качество системы покрытия в значительной степени зависит от типа и качества предварительной подготовки поверхности. Поверхность должна быть очищена от масла, жира, ржавчины, окалины, воска и остатков отливочной разделительной смазки. При высоких требованиях мы рекомендуем соответствующие фосфатирование, хроматирование, Zr + Ti бесхроматную обработку. Подробные рекомендации должны быть получены от поставщика материалов для предварительной обработки.

Нанесение порошка

| Программа отверждения | Температура объекта | Время |
|------------------------|---------------------|--|
| Primax Miles AW | 180 °С | 10-15 минут (в зависимости от толщины покрытия) |

Режим отверждения может быть разработан по техническому подтверждению и основан на толщине покрытия.

Рекомендуемая толщина пленки (мкм) : 70-150
Толщина верхнего слоя покрытия (мкм): 150-230

Оборудование

Пригоден для электростатического и трибостатического оборудования, для напряжения 50-90 кВ, ручного или автоматического нанесения.
Хотя предварительная обработка возможна только на вертикальной покрасочной линии, доступны оба способа подвеса для нанесения порошкового грунта: вертикальная и горизонтальная конвейерные линии.

ВНЕШНИЙ ВИД

| | | |
|--------------------|---|-------|
| Цвет | Серый или черный, либо по запросу заказчика | |
| Блеск | Средний блеск | 20-50 |
| | Глянцевый | 75-95 |
| Поверхность | Гладкий | |

* если поверхность слишком мала или непригодна для того, чтобы блеск был измерен с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

СВОЙСТВА

Все испытания производились на алюминиевом литом диске или на пластинах, окрашенных в соответствии со спецификацией.

Технические данные, приведенные ниже, типичны для этого продукта, нанесенного следующим образом:

| | |
|---------------------|-------------------------------------|
| Поверхность | Алюминий с бесхроматной подготовкой |
| Толщина пленки (µm) | 100-150 |

Типовые значения при тестировании.

| Свойство | Стандарт | Результат |
|------------------------------------|--|---|
| Поток | PCI - визуальный стандарт | Минимальная 8 |
| Адгезия | EN ISO 2409 (2 mm) | Gt 0 |
| Устойчивость к сколам | ASTM D3170 | Нет трещин, нет расслоения Мин. 5B; Дробильный камень № 7, 50 г при 90°, -20°C |
| Испытание на влагостойкость | DIN 50017 | Нет пузырения после 500 часов. |
| Стойкость к соляному туману | ASTM B117 | Проходит, 1000 часы |
| CASS | ASTM B 368 | Максимум 3 мм, 240 часов |
| CASS+TAC | Один цикл состоит из испытания в ускоренном медно-уксусном соляном тумане в течение 24 часов, испытания на влажность (40°C, 85% относительной влажности) в течение 120 часов и выдерживания при комнатной температуре (23°C) в течение 24 часов. | Проходит , 8 циклов |

Представленные результаты основаны на механических и химических тестах, которые (в противном случае указано другое) проводились в лабораторных условиях и приведены только в качестве руководства.
Фактическая производительность продукта будут зависеть от обстоятельств, при которых используется продукт.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).