

Primax Miles AW

POPIS VÝROBKU

Toto je řada výrobků vyvinutých tak, aby měly velmi hladký povrch s funkčními i ochrannými vlastnostmi. Vhodný jako první vrstva dvouvrstvých systémů a má výborné mechanické a chemické vlastnosti s dobrým rozlívem.

Má ověřenou stálost kvality i aplikace na lakovací lince, doložena technickou odborností.

Je také efektivním řešením pro zvýšení výtěžnosti, čímž se dosáhne významných úspor v celkové výrobě.

Oblasti použití

Tato výrobová řada je vřele doporučována ke splnění požadavků OEM.

Pro více informací kontaktujte prosím obchodního nebo technického zástupce společnosti Jotun.

Primární oblasti aplikace:
Standardní kola z hliníkových slitin
Diamond-cut nebo obráběná kola

VLASTNOSTI PRÁŠKU

Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Skladovatelnost by neměla přesahovat 12 měsíců za výše uvedených podmínek.

APLIKACE

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu a kvalitě předúpravy. Povrch musí být zbaven oleje, mastnoty, rzi, okují, vosku a zbytků separačních prostředků. U přísnějších požadavků doporučujeme vhodnou úpravu fosfátováním, chromátováním či bezchromátovou technologií. Podrobnější pokyny vyhledejte u Vašeho dodavatele předúpravy.

Aplikace prášku

Vytvrzovací podmínky	Teplota objektu	Čas
Primax Miles AW	180 °C	10-15 minuty (v závislosti na tloušťce filmu)

Vytvrzovací podmínky mohou být vytvořeny po technickém ověření a dle tloušťky filmu.

Doporučená tloušťka filmu (μm) : 70-150
Tloušťka filmu po opravném přepracování (μm): 150-230

Aplikační zařízení

Vhodné pro nanášecí zařízení Corona (50-90 kV) nebo Tribo, manuální nebo automatické zařízení. Ačkoliv je pro předúpravu možná pouze vertikální linka, pro aplikaci základového nátěru jsou dostupné dva typy zavěšení: na vertikálním i horizontálním dopravníku.

VZHLED

Barva	Šedá a černá, nebo na vyžádání	
Lesk	Střední lesk Lesklý	20-50 75-95
Povrch	Hladký	

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

TECHNICKÉ PARAMETRY

Veškeré testy byly provedeny na kole z hliníkových slitin nebo panelech dle specifikace práškové barvy.

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento produkt typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad Hliníkové panely předupravené bezchromátovou technologií
Tloušťka filmu (µm) 100-150

Typické hodnoty z testů.

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Roztékavost	vizuální standard PCI	Minimální 8
Přílnavost	EN ISO 2409 (2 mm)	Gt 0
Odolnost vůči oprýskání kamínky	ASTM D3170	Bez popraskání, odlupování barvy Min. 5B; štěrky č. 7, 50 g při 90 °, -20 °C
Vystavení vlhkosti	DIN 50017	Bez vzniku puchýřků po 500 hodinách.
Odolnost vůči solnému postřiku	ASTM B117	Splňuje, 1000 hodin
CASS	ASTM B 368	Max. 3 mm, 240 hodin
CASS+TAC	Jeden cyklus se skládá z testu CASS na 24 hodin, vlhkosnímu testu (40 °C, 85 % RV) na 120 hodin, a vystavení pokojové teplotě (23 °C) na 24 hodin.	Splňuje , 8 cyklů

Uvedené výsledky se zakládají na mechanických a chemických testech, které byly vykonány (není-li uvedeno jinak) v laboratorních podmínkách a jsou určeny pouze jako vodítko.

Skutečné vlastnosti výrobku budou záležet na podmínkách, za kterých bude výrobek použit.

Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).

